ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

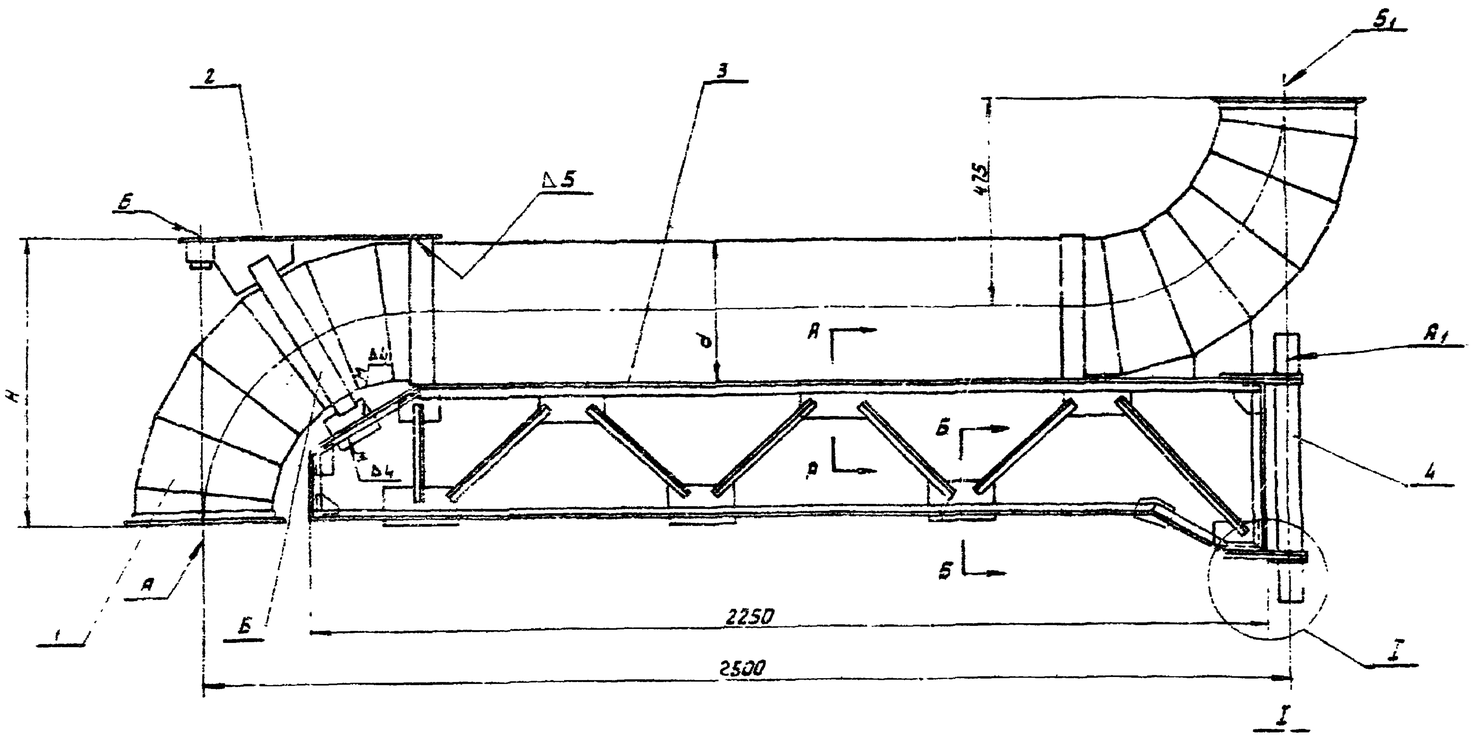
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.904-37

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ПРИ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

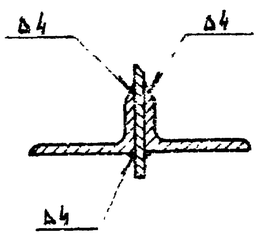
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА



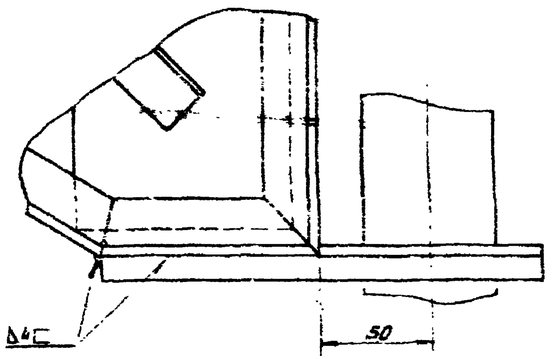
Обозначение	L, мм	H, мм	Вес, кг
УП1.01-а	200	590	78,0
УП1.01-б	250	615	87,2
УП1.01-в	280	630	92,1
УП1.01-г	315	648	97,34

При сборке подузлов поз. 1, поз. 2 и поз 3 должна быть обеспечена соосность всей А и Б, А₁ и Б₁

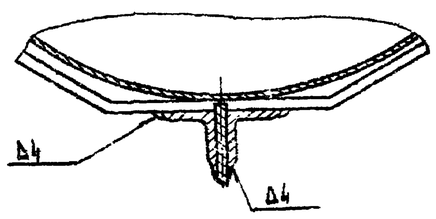
Б-Б



I



А-А

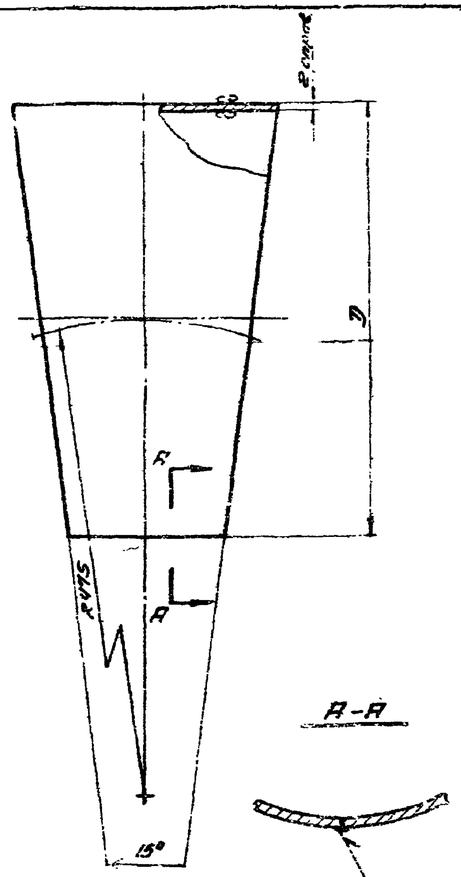


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Прим.
					Вес, кг			
5	УП1.01.500	Полухомут	1	Сварной	См. табл	См. табл	74	
4	УП1.01.400	Вал	1	Сварной	8,9	8,9	73	
3	УП1.01.300	Ферма	1	Сварной	26,6	26,6	70	
2	УП1.01.200	Подшипник	1	Сварной	См. табл	См. табл	68	
1	УП1.01.100	Воздуховод	1	Сварной	См. табл	См. табл	65	

Спецификация

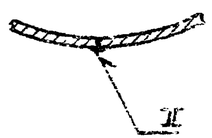
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП1.01 Воздуховод верхний	Выпуск	Лист 64

Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

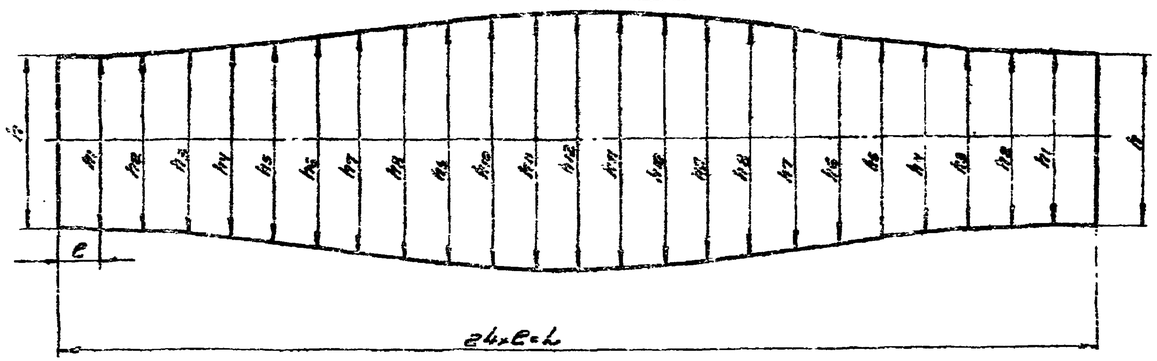


То же остальные

Обозначение	УП1 01.103а	УП1 01.103 б	УП1 01.103 в	УП1 01.103 г
D мм	200	250	280	315
Длина развертки L мм	628	785	880	990
c, мм	26,17	32,7	36,66	41,25
$\frac{h}{2}$, мм	47,5	44,5	42,5	40,5
$\frac{h_1}{2}$, мм	48	45	43	41
$\frac{h_2}{2}$, мм	49	46	44,5	43
$\frac{h_3}{2}$, мм	51,6	49	48	46
$\frac{h_4}{2}$, мм	54	52,5	51	50,5
$\frac{h_5}{2}$, мм	57	56,5	55,5	55,3
$\frac{h_6}{2}$, мм	60,5	60,3	60,5	60,5
$\frac{h_7}{2}$, мм	64	64,5	65	65,5
$\frac{h_8}{2}$, мм	67	68,5	70	70,8
$\frac{h_9}{2}$, мм	70	72	73	75
$\frac{h_{10}}{2}$, мм	72	75	76	78,5
$\frac{h_{11}}{2}$, мм	73	76	78	80
$\frac{h_{12}}{2}$, мм	73,5	76,5	79	81
Вес, кг	1186	1432	1650	1868

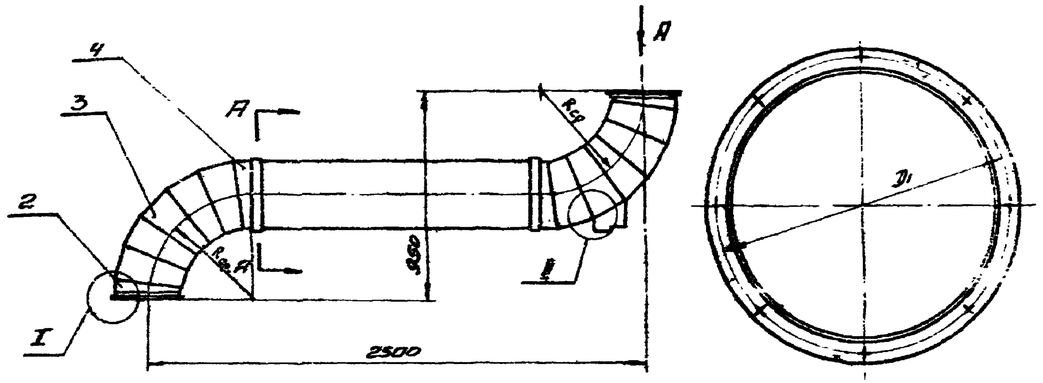


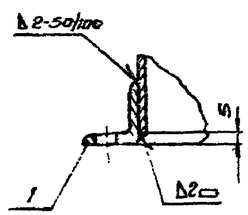
Развертка

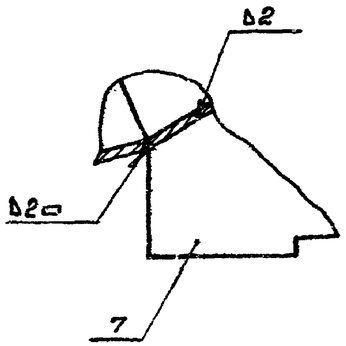


УП1.01.103	Звено	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3580-57	См. табл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Спецификация	Вес, кг.	Лист 65

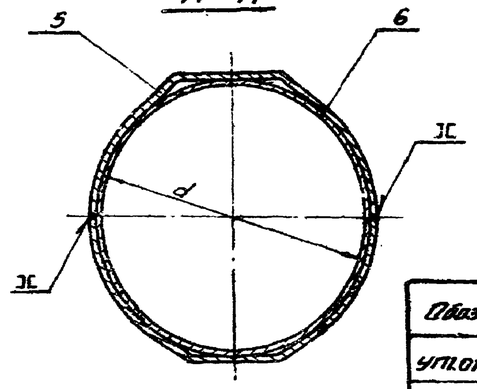
Вид А







А-А



Обозначение	d, мм	D1, мм	Rср, мм	Вес, кг.
УП1.01.100а	200	230	475	35,0
УП1.01.100б	250	280	475	43,4
УП1.01.100в	280	310	475	47,9
УП1.01.100г	315	345	475	52,6

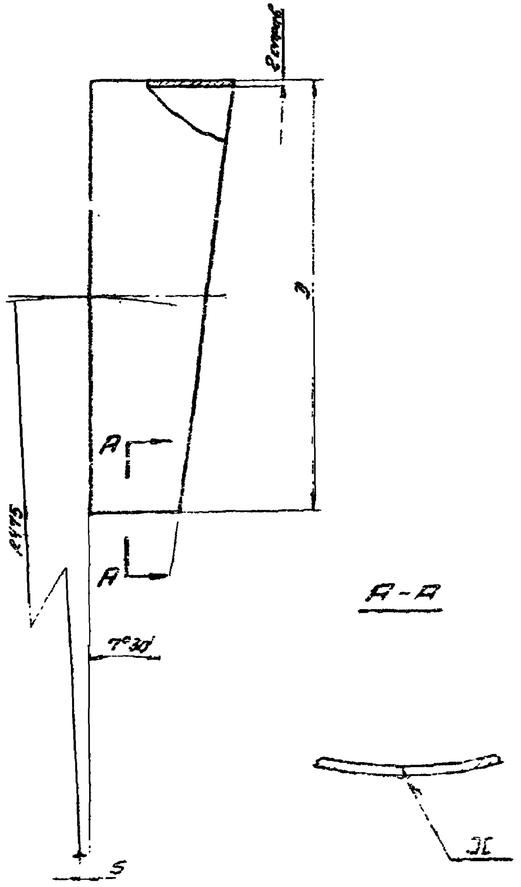
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг.		Лист	Прим.
					1 шт.	Общ.		
7	УП1.01.107	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
6	УП1.01.106	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	67	
5	УП1.01.105	Полухомут	4	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
4	УП1.01.104	Стакан	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
3	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
2	УП1.01.102	Стакан	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
1	УП1.01.101	Фланец	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	

Спецификация

ТП 1967	Местные отопительные агрегаты при ручной электросварке		Серия 4.904-37
	УП1.01.100 Воздуховод		Выпуск 2 Лист 65

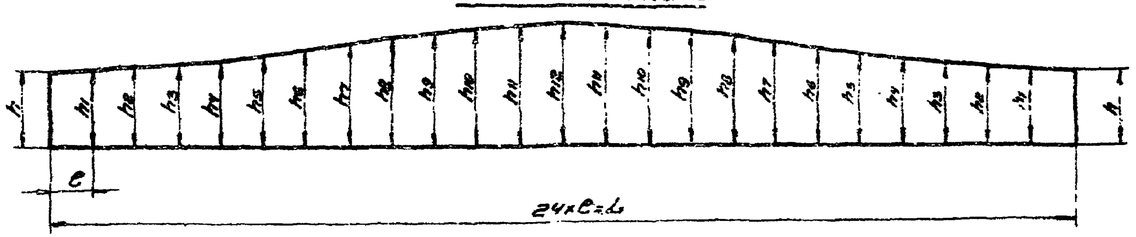
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

∇ Остальное



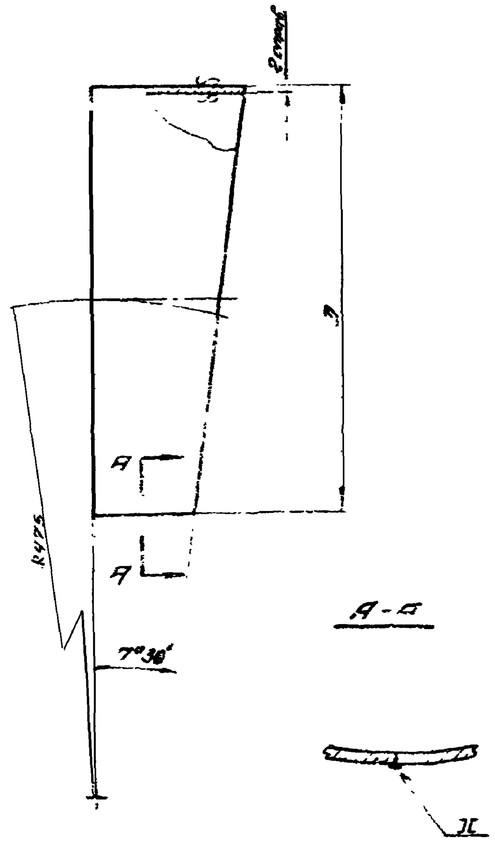
Обозначение	УП1. 01.102	УП1 01.102.Б	УП1. 01.102 С	УП1. 01.102 Е
D мм	200	250	280	315
Длина развертки L мм	628	785	880	980
h_1 мм	42,5	39,5	41,5	35,5
h_2 мм	43	40	39	36
h_2 мм	44	41	39,5	35
h_3 мм	46,5	44	43	41
h_4 мм	49	47,5	46	45,5
h_5 мм	52	51,5	50,5	50,3
h_6 мм	55,9	55,5	55,6	55,5
h_7 мм	59	59,5	60	60,5
h_8 мм	62	63,5	65	65,8
h_9 мм	65	67	68	70
h_{10} мм	67	70	71	73,5
h_{11} мм	68	71	73	75
h_{12} мм	68,5	71,5	74	76
e мм	26,17	32,7	36,66	41,25
Вес кг.	0,545	0,681	0,763	0,858

Развертка



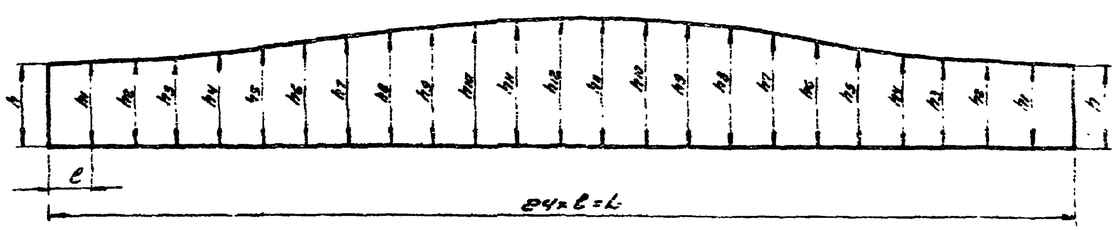
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 66
УП1.01.102	Стакан	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 82 ГОСТ 3680-57	См. табл.	

∇ Остальное



Обозначение	УП1 01.104.А	УП1 01.104.Б	УП1 01.104.В	УП1 01.104.Г
D мм	200	250	280	315
Длина развертки L мм	628	785	880	950
h_1 мм	47,5	44,5	42,5	40,5
h_2 мм	48	45	43	41
h_6 мм	49	46	44,5	43
h_3 мм	51,5	48	48	46
h_4 мм	54	52,5	51	50,5
h_5 мм	57	56,5	55,5	55,3
h_6 мм	60,5	60,5	60,5	60,5
h_7 мм	64	64,5	65	65,5
h_8 мм	67	68,5	70	70,8
h_9 мм	70	72	73	75
h_{10} мм	72	75	76	78,5
h_{11} мм	73	76	78	80
h_{12} мм	73,5	76,5	79	81
e мм	26,2	32,7	36,7	41,25
Вес кг.	0,593	0,741	0,830	0,934

Развертка

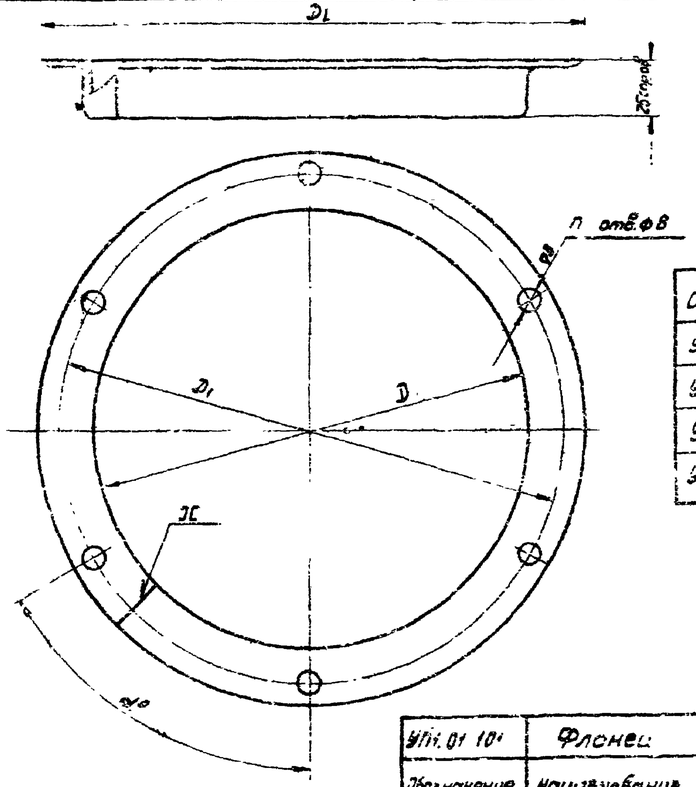


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 66
УП1.01.104	Стакан	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 82 ГОСТ 3680-57	См. табл.	

ТП 1967	Жесткие стержни под ручной электросварке. Детали	Серия 4.904-3	Выпуск Лист 66

Детали сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий. Колонны. Фундаменты под колонны. Подкрановые балки. Стропильные балки. Плиты покрытия

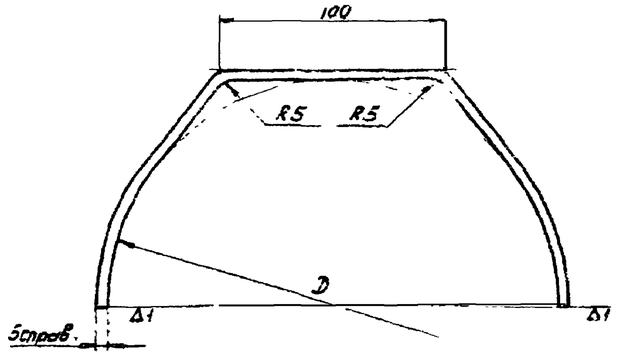
2 остальное

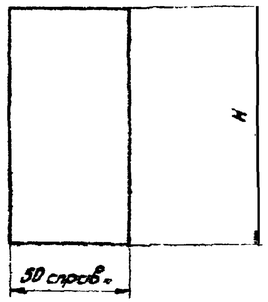


Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	α°	кол. отв. n	Длина развертки	Вес, кг
УП1. 01. 101 - а	200	230	250	60	6	625	0,99
УП1. 01. 101 - б	250	280	300	60	6	832	1,21
УП1. 01. 101 - в	280	310	330	45	8	926	1,36
УП1. 01. 101 - г	315	345	365	45	8	1036	1,81

УП1. 01 101	Фланец	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Угол 25×25×4 реб. ГОСТ 8509-57	Лист мабл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 67

2 остальное

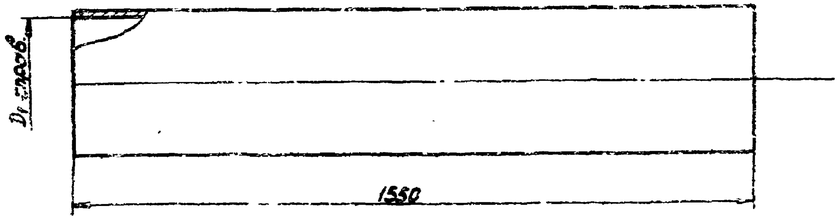


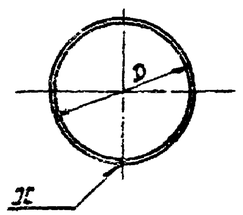


Обозначение	D, мм	H, мм	Длина развертки	Вес, кг
УП1. 01. 105 - а	200	105	340	0,67
УП1. 01. 105 - б	250	130	420	0,82
УП1. 01. 105 - в	280	145	465	0,91
УП1. 01. 105 - г	315	163	520	1,00

УП1. 01. 105	Полухомут	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Полоса 5×50 ГОСТ 103-57	Стр.	67
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист

2

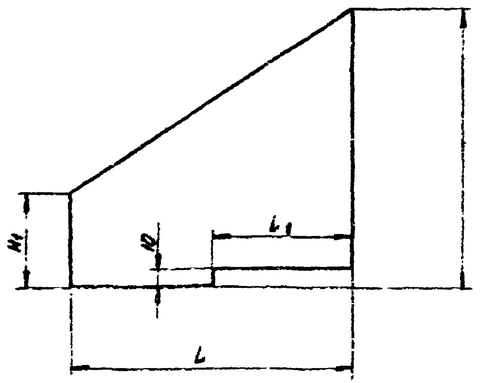




Обозначение	D, мм	D1, мм	Длина развертки	Вес, кг
УП1. 01. 106 - а	200	196	622	15,4
УП1. 01. 106 - б	250	246	778	19,3
УП1. 01. 106 - в	280	276	873	21,6
УП1. 01. 106 - г	315	311	983	22,7

УП1. 01. 106	Труба	Сталь Ст.3 ГОСТ 301-58	Лист В2 ГОСТ 8680-57	Ст. табл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 67

▽1 остальное



Обозначение	H, мм	L, мм	H1, мм	L1, мм	Вес, кг
УП1. 01. 107 - а	110	128	95	28	0,87
УП1. 01. 107 - б	150	131	70	42	0,79
УП1. 01. 107 - в	140	136	60	52	0,76
УП1. 01. 107 - г	124	142	44	64	0,74

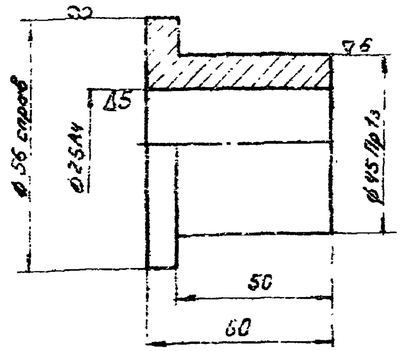
УП1. 01. 107	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5581-57	Стр.	67
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Киев

Нач. отдела Гольдберг
Рук. группы Сундник
Вед. инж. пр. Брозгин
Пров. Шарова
Конструкт. Шершакова

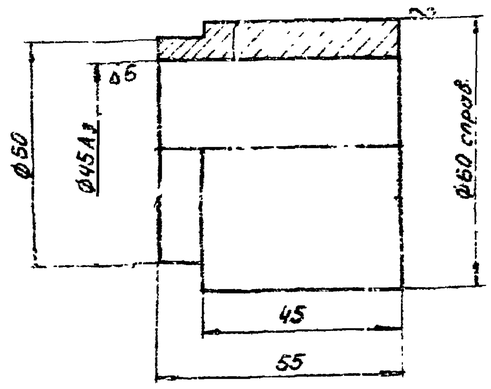
ТД 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
	Детали	Выпуск 1 Лист 67

▽3 остальное

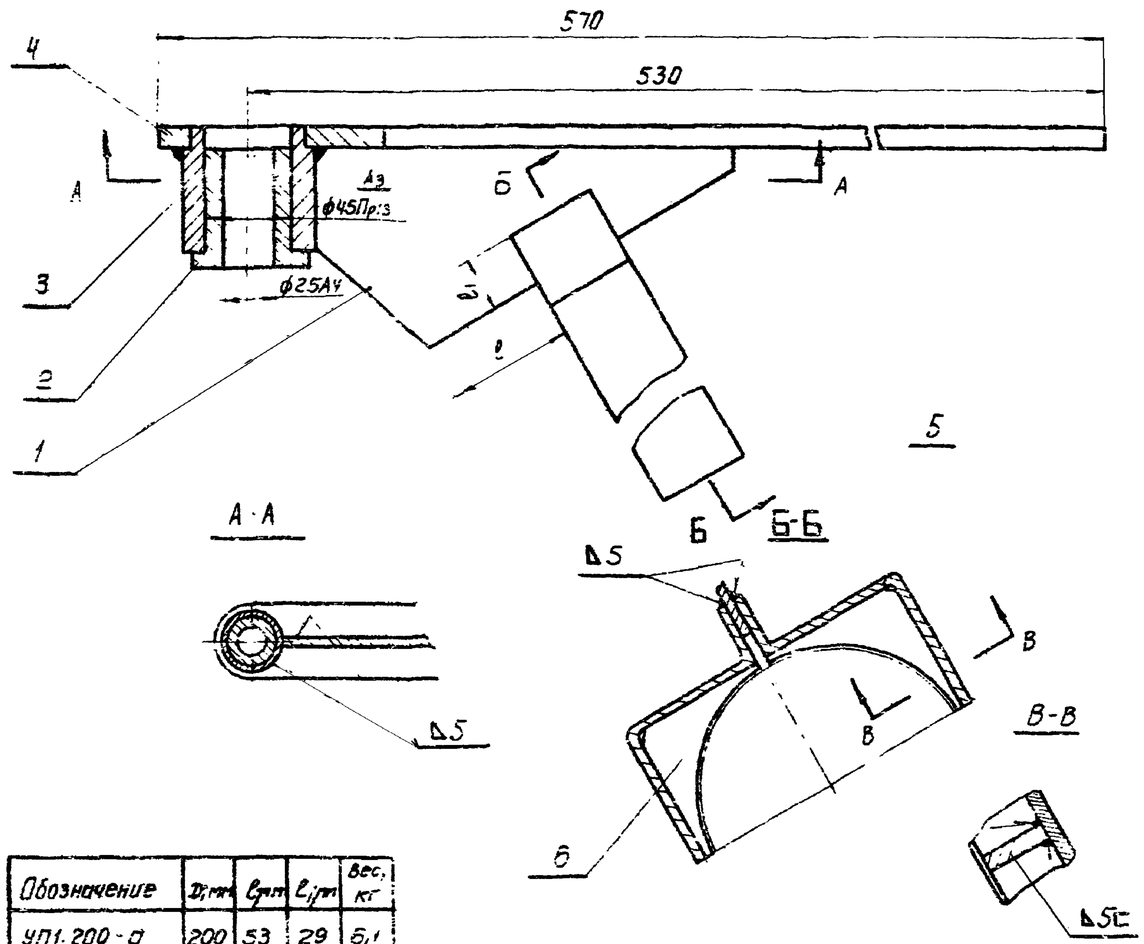


УП1.01.202	Втулка	Сталь Ст.3 ГОСТ 335-52	Круг 56 ГОСТ 2590-57	0,5	
Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 68

▽3 Остальное



УП1.01.203	Стакан	Сталь Ст.3 ГОСТ 5-58	Круг 70 ГОСТ 2590-57	0,46	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 68



Обозначение	D, мм	l, см	l1, см	Вес, кг
УП1.200-а	200	53	29	6,1
УП1.200-б	250	50	29	6.5
УП1.200-в	280	60	39	6.7
УП1.200-2	315	55	35	7.0

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол	Материал	Вес. кг: Чист.	Вес. кг: Общ.	Лист	Прим
6	УП1.01.206	Ребро	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	см. табл.	см. табл.	69	
5	УП1.01.205	Скоба	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	см. табл.	см. табл.	69	
4	УП1.01.204	Плита	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	3,6	3,6	69	
3	УП1.01.203	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 525-58	0,46	0,46	68	
2	УП1.01.202	Втулка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 335-58	0,5	0,5	68	
1	УП1.01.201	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	см. табл.	см. табл.	69	

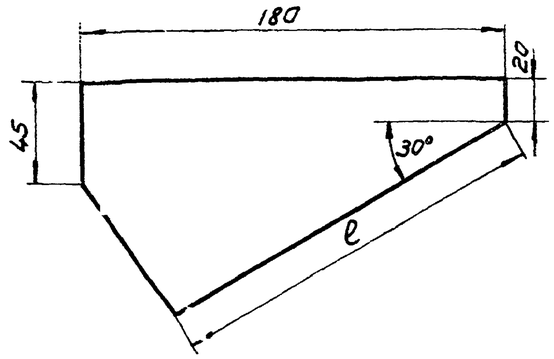
Спецификация

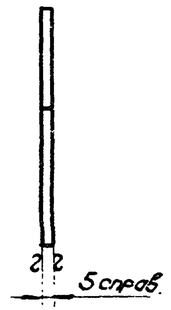
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	УП1-01-200. Подшипник	Выпуск	Лист 68

Госстрой СССР ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Гл. инженер Крупник
Гл. конструктор Фомичев
Проверил Шилова
Конструкт. Шевченко

▽1 остальное

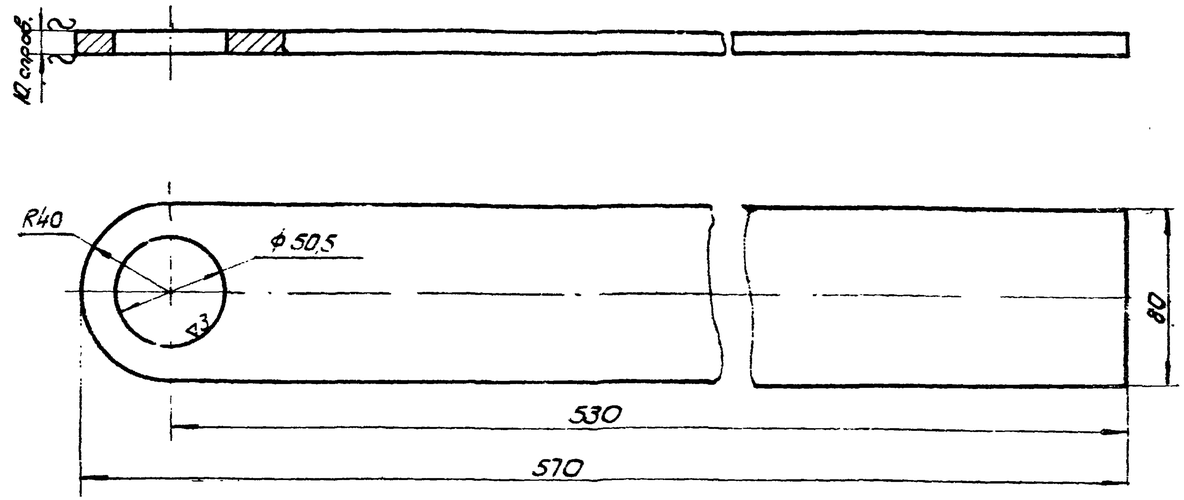




Обозначение	D, мм	ℓ, мм	Вес, кг
УП1.01.201-а	200	140	0,64
УП1.01.201-б	250	150	0,66
УП1.01.201-в	280	160	0,68
УП1.01-281-2	315	170	0,70

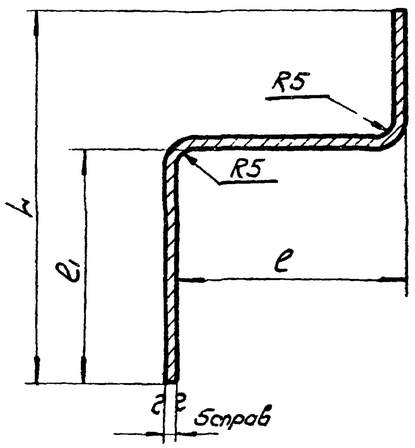
УП1.01.201	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	см. табл.	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 63

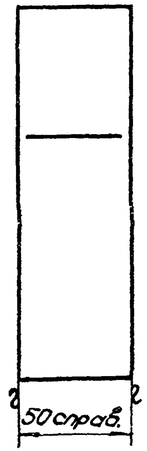
▽1 остальное



УП1.01 204	Плита	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 10 ГОСТ 5681-57	3,6	69
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист

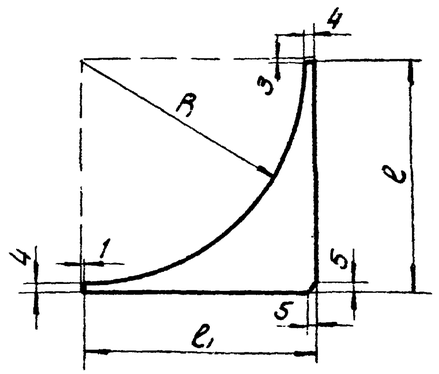
▽1 остальное

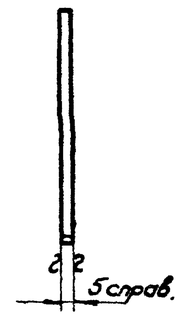




Обозначен.	D, мм	L, мм	ℓ, мм	ℓ1, мм	Длина развертки	Вес, кг
УП1.01.205-а	200	134	102	104	237	0,47
УП1.01.205-б	250	159	127	129	285	0,56
УП1.01.205-в	280	175	142	144	316	0,62
УП1.01.205-г	315	192	159	161	351	0,69

УП1.01.205	Скоба	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Полоса 5х50 ГОСТ 103-57	см. табл.	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 64





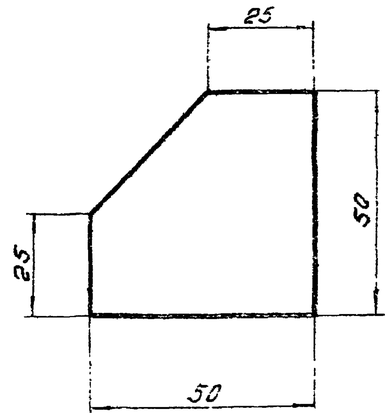
Обозначен.	D, мм	R, мм	ℓ, мм	ℓ1, мм	Вес, кг
УП1.01.206-а	200	101	102	104	0,12
УП1.01.206-б	250	126	127	129	0,2
УП1.01.206-в	280	141	142	144	0,24
УП1.01.201-г	315	158	159	161	0,3

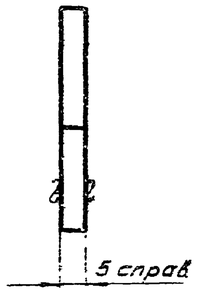
УП1.01206	Ребро	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	см. табл.	69
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист

Т.Д. 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
	Детали	Выпуск Лист

ГПИ Сантехпроект г. Москва
Гл. специалист проекта Крупник
Гл. инженер проекта Бродкин
Руководитель Шарова
Конструктор Шершакова

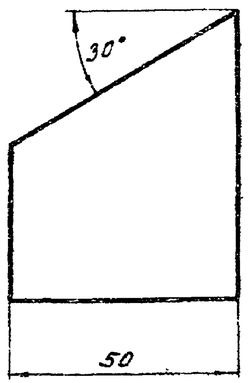
▽1 Остальное

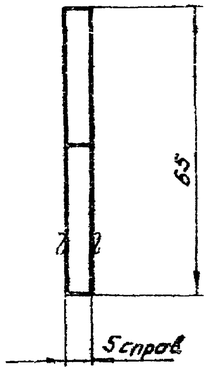




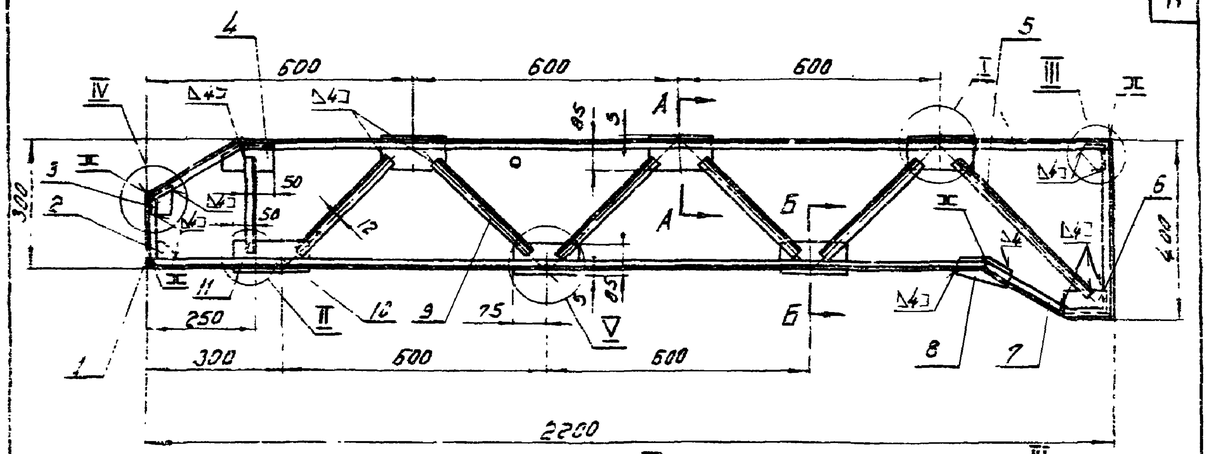
УП1.01.302	Косынка	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,1	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 70

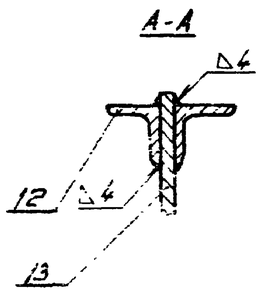
▽1 Остальное

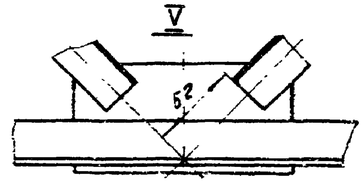


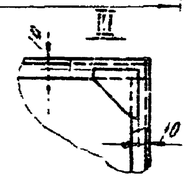


УП1.01.303	Косынка	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,13	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 70



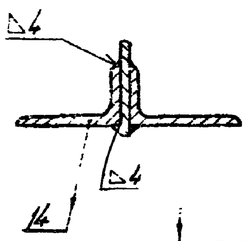


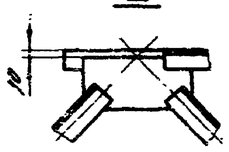


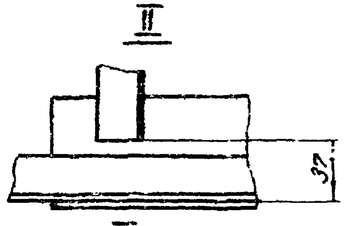


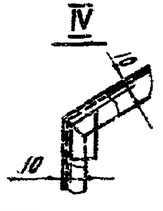
Общий вес - 27,75 кг

Б-Б









Поз	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общ.	Лист	Прим.
14	УП1.01.314	Уголок	2	Сталь Ст2 ГОСТ 535-58	4,2	8,4	71	1-левая 1-правая
13	УП1.01.313	Лист 5; 85×150 ГОСТ 5681-57	5	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,5	2,5		Б/ч
12	УП1.01.312	Уголок	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	3,25	6,5	72	1-левая 1-правая
11	УП1.01.311	Уголь 25×25×4; ℓ=225 равн. ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,33	0,66		Б/ч
10	УП1.01.310	Лист 5; 85×195 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,6	0,6		Б/ч
9	УП1.01.309	Уголь 25×25×4; ℓ=300 равн. ГОСТ 8509-57	10	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,44	4,4		Б/ч
8	УП1.01.308	Косынка	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,15	0,15	71	
7	УП1.01.307	Уголок	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	1,58	3,16	71	1-левая 1-правая
6	УП1.01.306	Лист 5; 50×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,2	0,2		Б/ч
5	УП1.01.305	Уголь 28×28×4; ℓ=425 равн. ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,6	1,2		Б/ч
4	УП1.01.304	Косынка	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,185	0,185	72	
3	УП1.01.303	Косынка	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,13	0,13	70	
2	УП1.01.302	Косынка	2	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	0,1	0,2	70	
1	УП1.01.301	Уголок	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,27	0,54	72	1-левая 1-правая

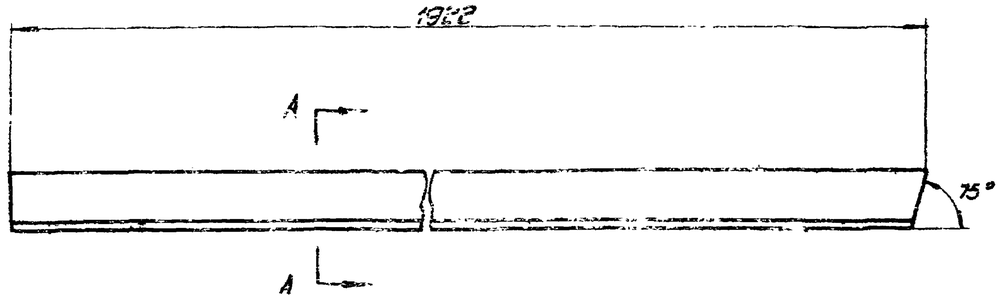
Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1962	УП1.01.300	Ферма	Выпуск / Лист 70

Госстрой СССР
ГПИ Сантехпроект
г. Москва

Конструкции стальные
Шкаф
Крупник
Проверил
Гиндлер
Разраб.
Шкаф
Рук. группы
Зав. констр.
Гл. спец.
Инж.
Н. контр.

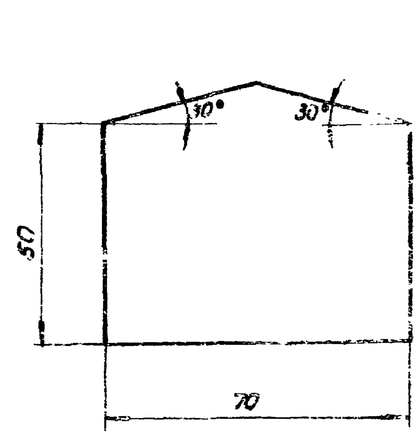
▽ остальное

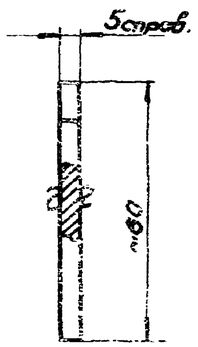


1 шт. - левая; 1 шт. - правая

УП1.01.31б	Уголок	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	Уголки неравнобокие ГОСТ 8510-57	4,2	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 71

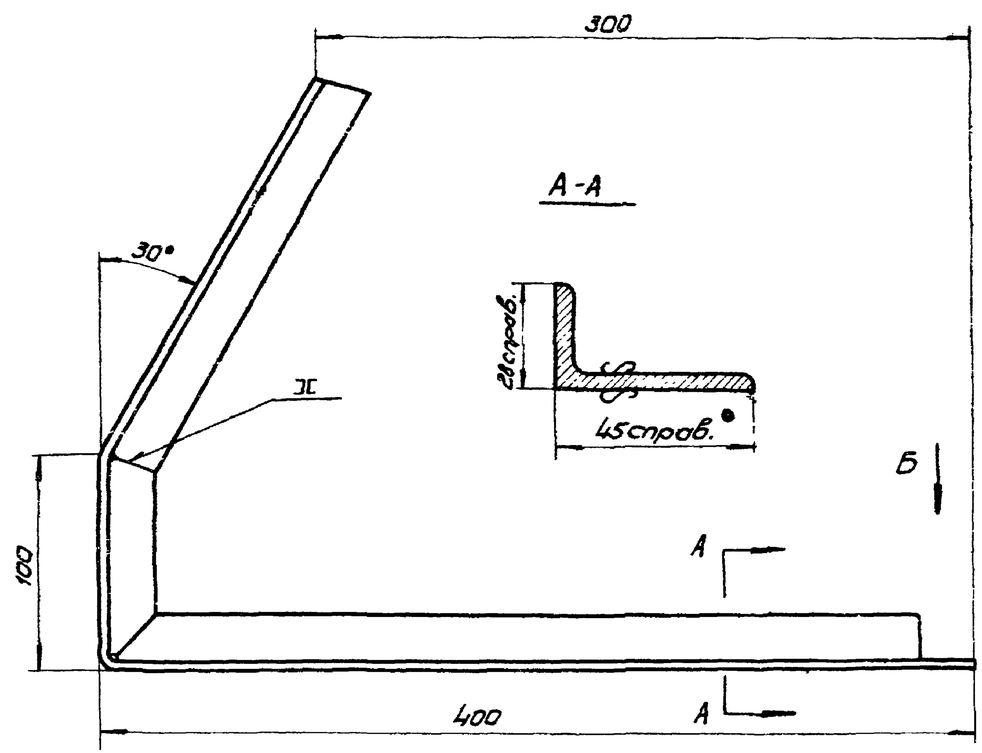
▽ остальное



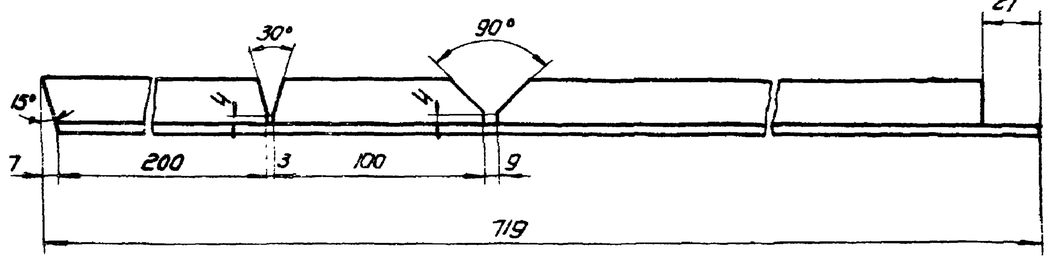


УП1.01.30б	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-58	Лист 5 ГОСТ 19681-57	0,149	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 71

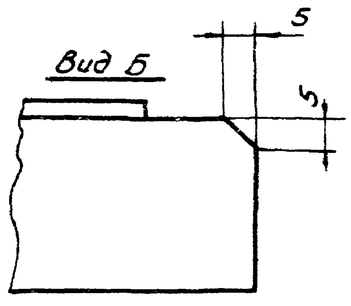
▽ остальное



Развертка



Вид Б



1 шт. - левая; 1 шт. - правая

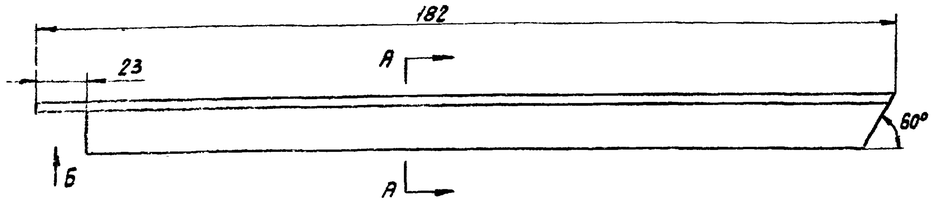
УП1.01307	Уголок	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	Уголки неравнобокие ГОСТ 8510-57	1,58	71
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист

Т.Д.	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	Детали	Выпуск	Лист 71

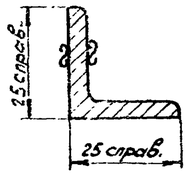
Госстрой СССР
ГПИ Сантехпроект
г. Москва

Нач. отдела		Разверт.	
Рук. группы		Копиров.	
Вед. констр.		Обозначение	
Проверил		Чертежник	
Конструктор		Инструкция	

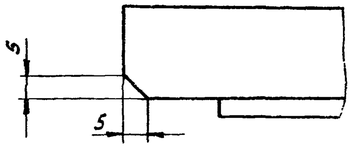
∇ / остальное



А - А
повернуто



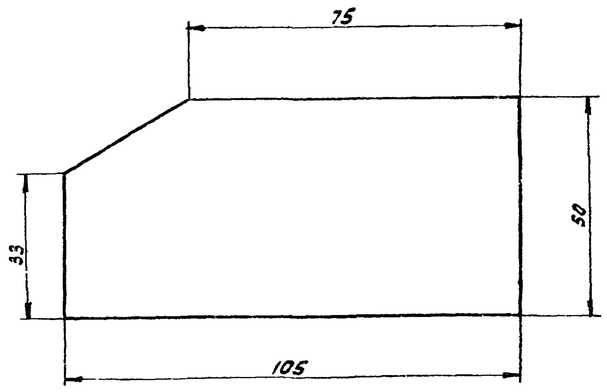
Вид Б

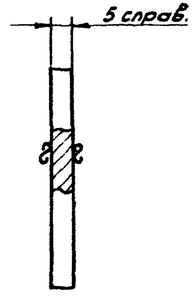


1 шт. - левая ; 1 шт. - правая

УП1. 01. 301	Уголок	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Угол.равн. 25×25×4 ГОСТ 8509-57	0,27	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 72

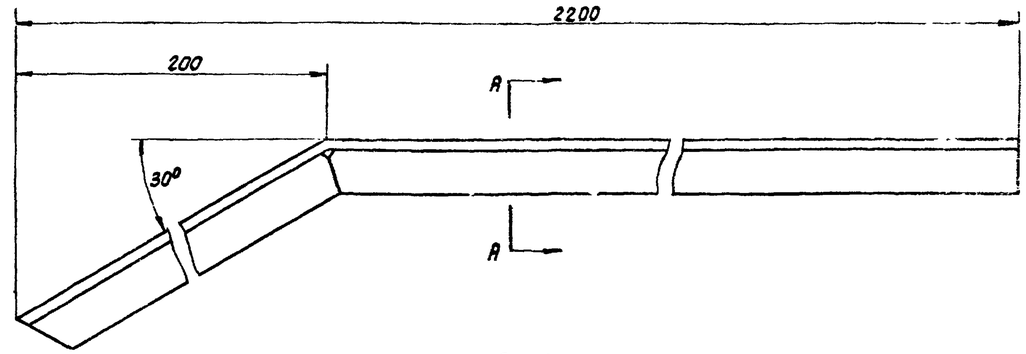
∇ / остальное



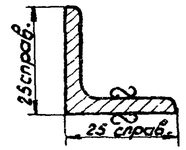


УП1.01.304	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,185	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 72

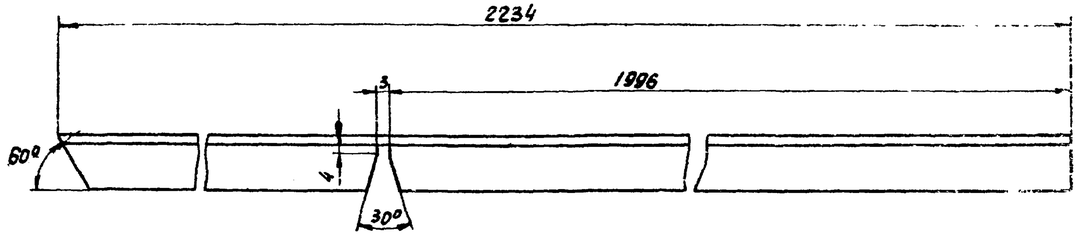
∇ / остальное



А - А
повернуто



Развертка



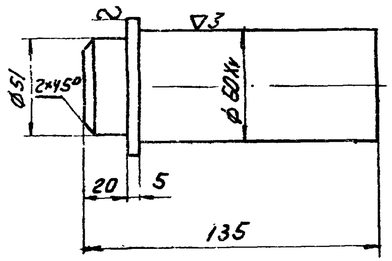
1 шт. - левая; 1 шт. - правая

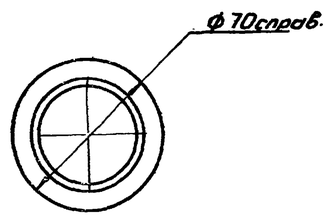
УП1. 01. 312	Уголок	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Угол.равн. 25×25×4 ГОСТ 8509-57	3,25	72
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	Детали	Выпуск / Лист 73

Гип Сантехпроект г. Москва	Нач. сектора	Шлыгер			
	Рук. группы	Сорокин			
	Гл. инженер	Шершнева			
	Конструктор	Чочоцуян			

▽3 остальное

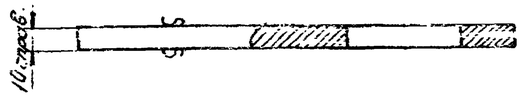


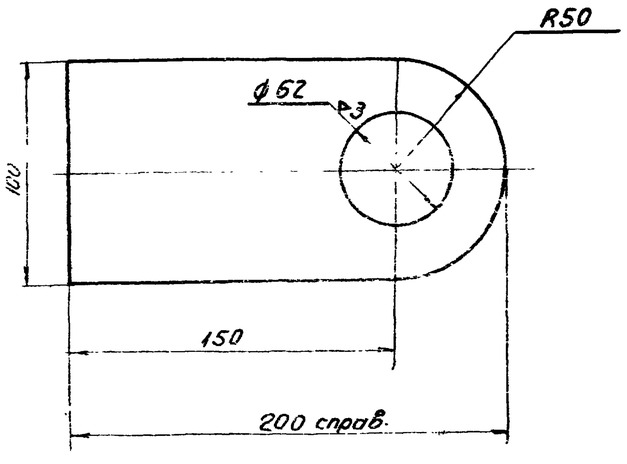


ϕ60Ж обработать после сварки

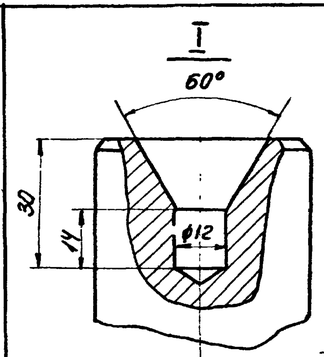
УП1-01-401	Шейка	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг 70 ГОСТ 2590-57	2,98	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 73

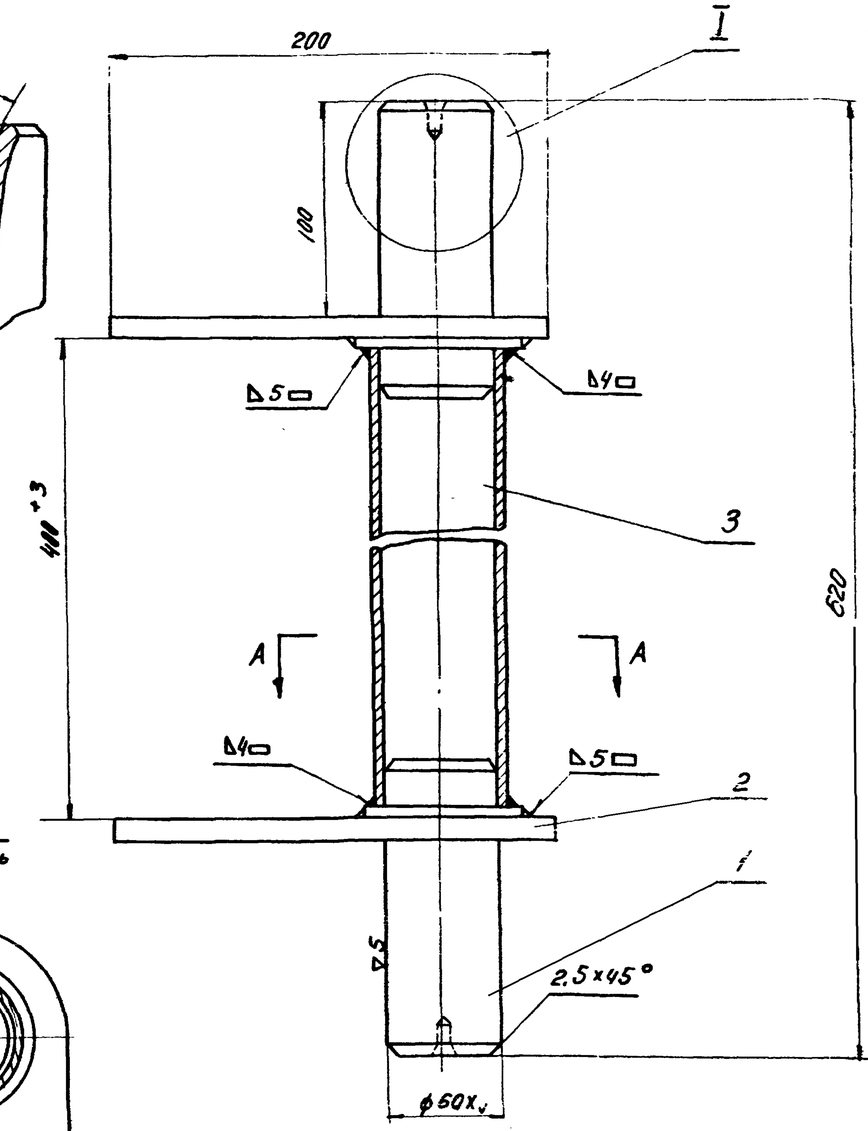
▽4 остальное



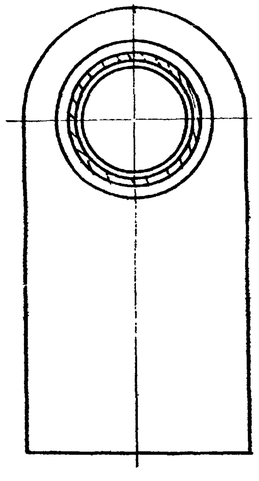


УП1.01.402	Планка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 10 ГОСТ 5681-57	1,31	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 73





A-A
повернуть



ϕ60Ж и фаску 2,5×45° обработать после сварки

Общий вес - 8,9 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг: 1 шт	Вес, кг: Общ	Лист	Примеч.
3	УП1.01.403	Труба 60×5 - 10 ГОСТ 8732-58	1	Сталь 20	0,3	0,3		Б/ч
2	УП1.01.402	Планка	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	1,31	2,62	13	
1	УП1.01.401	Шейка	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	2,98	5,96	73	

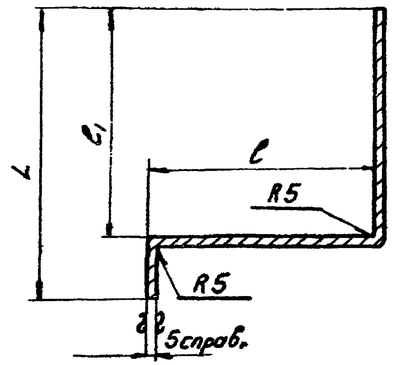
Спецификация

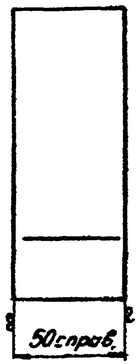
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	УП1.01.400. Вал.	Выпуск	Лист 73

Госстрой СССР
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	Ольтобасар	
Рук. группы	Крупник	
Вед. конструктор	Ерофкин	
Пров. Вершк.	Шахшакова	
Конструкт.	Хачатурян	

∇ 1 остальное

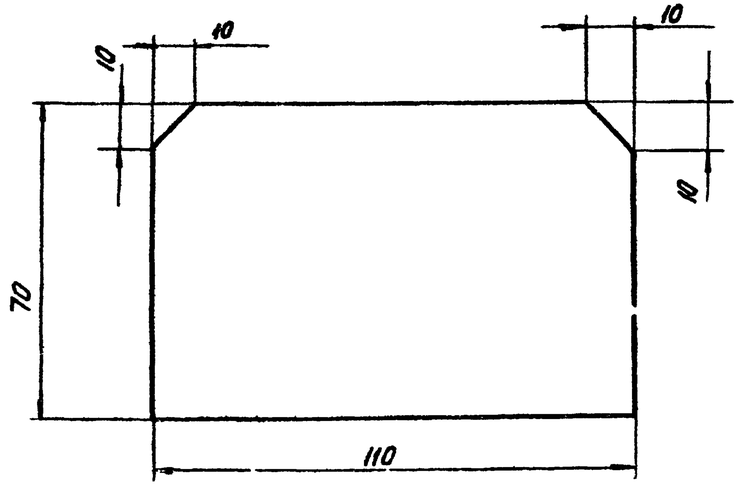


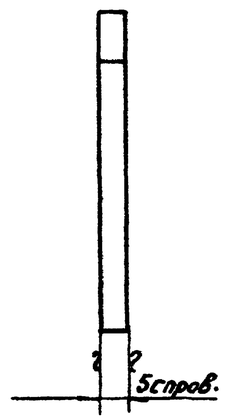


Обозначен.	D мм	L; мм	l; мм	l_1 мм	Длина развер. мм	Вес; кг
УП1.01.501-а	200	129	102	104	233	0,45
УП1.01.501-б	250	154	127	129	283	0,54
УП1.01.501-в	280	169	142	144	313	0,60
УП1.01.501-2	315	186	159	161	347	0,67

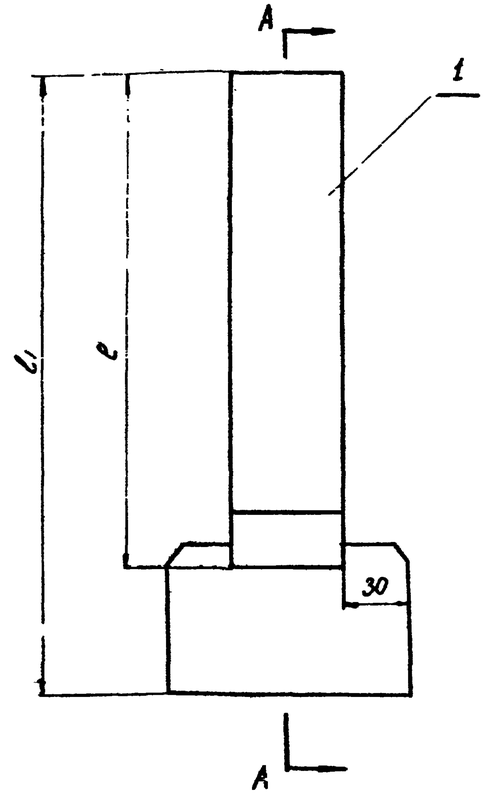
УП1.01.501	Скоба	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-59	Полоса 5х50 ГОСТ 103-57	См. табл.	
Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 74

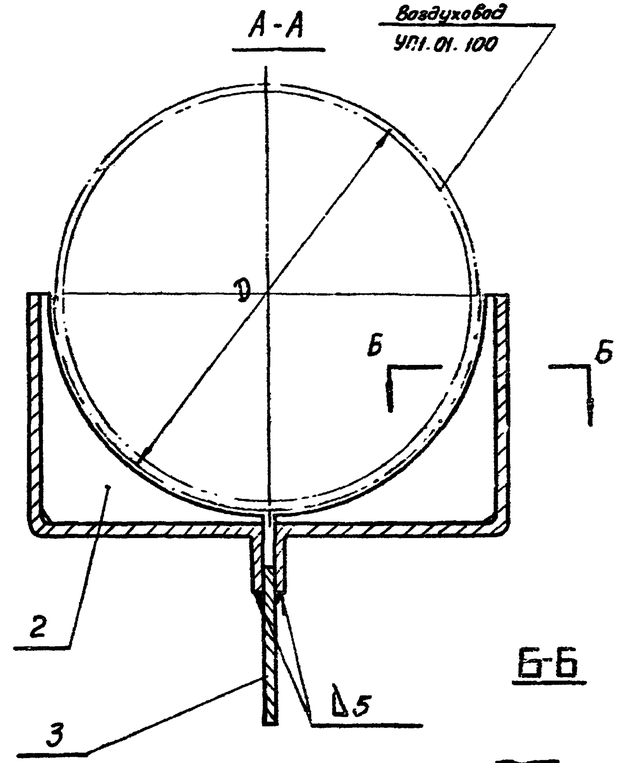
∇ 1 остальное

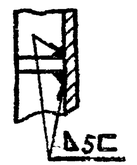




УП1.01.502	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0.3	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 74







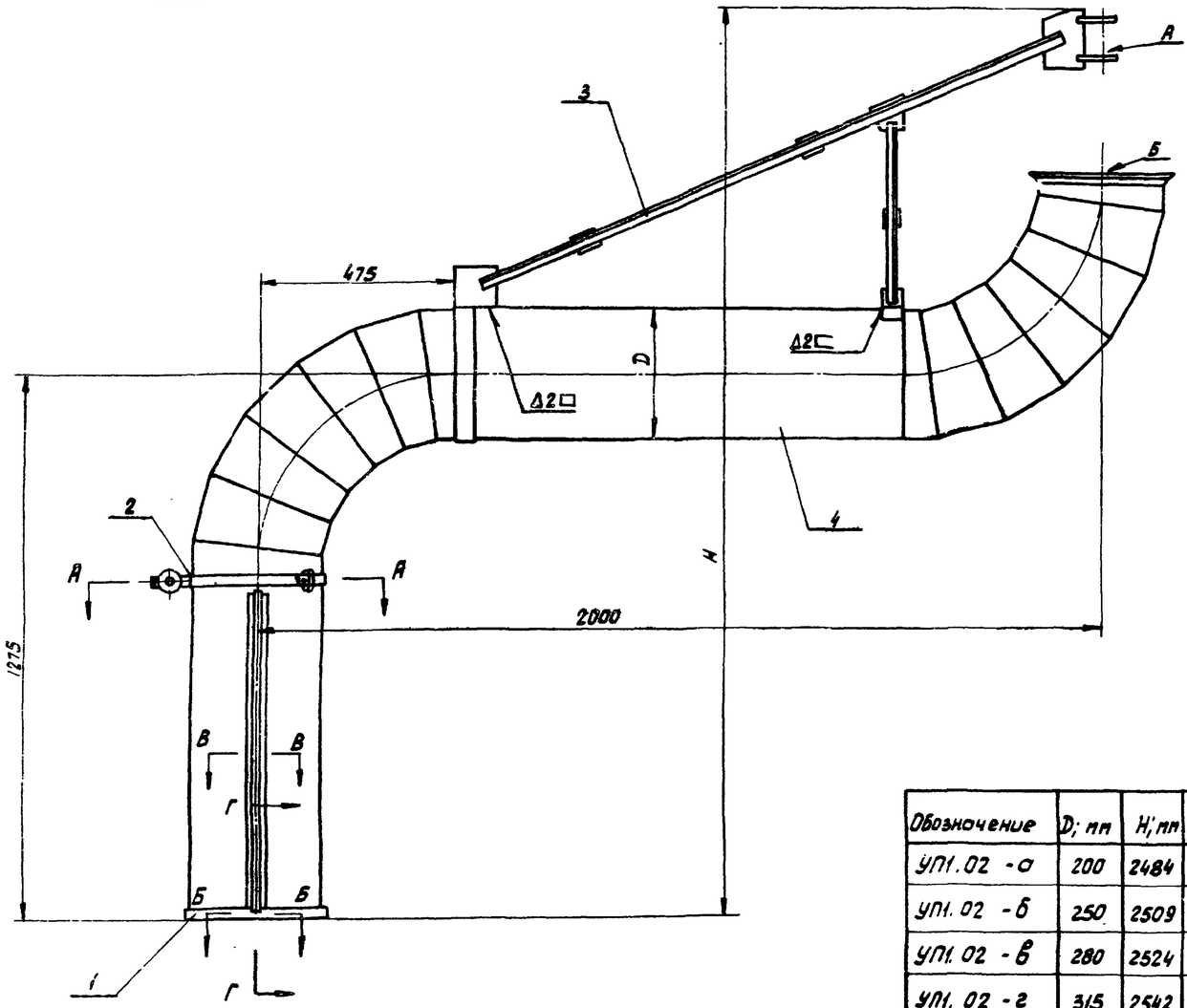
Обозначение	D; мм	l; мм	l_1 мм	Вес, кг
УП1.01.500-а	200	129	189	1.44
УП1.01.500-б	250	154	214	1,78
УП1.01.500-в	280	169	229	1,98
УП1.01.500-2	315	186	246	2,24

3	УП1.01.502	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,3	0,3	74	
2	УП1.01.206	Ребро	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	69	
1	УП1.01.501	Скоба	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	74	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 кг	Вес Общ.	Лист	Прим

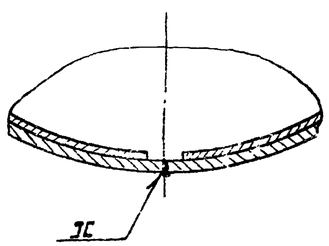
Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП1.01.500. Голухечник	Выпуск 1	Лист 76

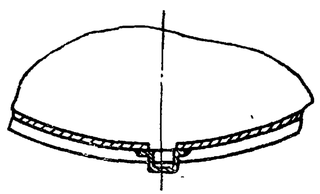
Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва	Нач. отдела	Гольдбергер	
	Рук. группы	Крупник	
	Ведущ. констр.	Ярославин	
	Техсверил	Шарова	
	Конструктор	Шершнева	



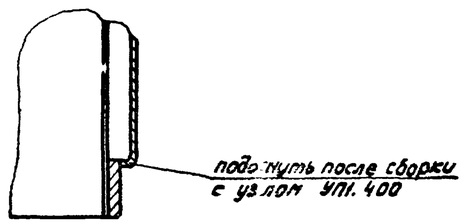
Б-Б



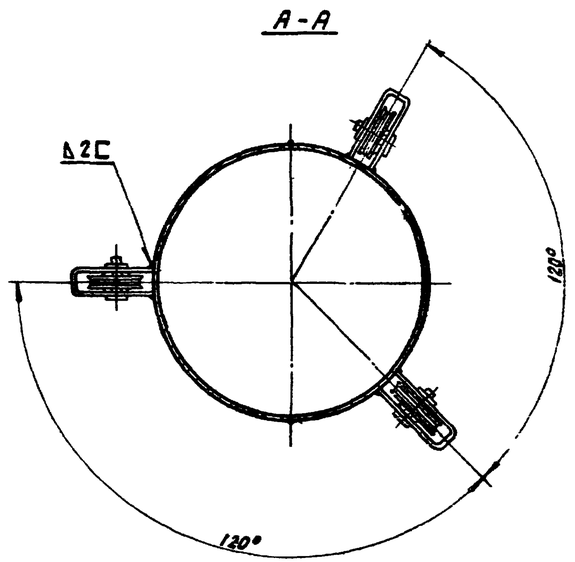
В-В



Г-Г



А-А



Обозначение	D; мм	H; мм	Вес; кг
УП1.02 -а	200	2484	56
УП1.02 -б	250	2509	65
УП1.02 -в	280	2524	71
УП1.02 -г	315	2542	77

При сборке подузлов поз. 3 и поз. 4 должна быть обеспечена соосность осей А и Б

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Прим.
4	УП1.02.300	Воздуховод	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	78	
3	УП1.02.200	Тяга	1	Сварной	18	18	77	
2	УП1.02.100	Блок	3	Сборочный	0,27	0,81	76	
1	УП1.02.001	Полукольцо	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	79	

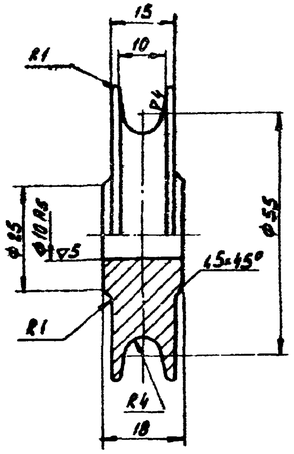
Спецификация

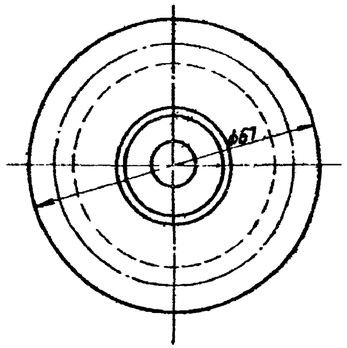
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП1.02. Воздуховод нижний	Выпуск - Лист 75

Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

Гл. инженер проекта Гольдин
Гл. конструктор проекта Шевяхова
Нач. отдела Свадкин
Нач. группы Шарова
Разработал Шилов

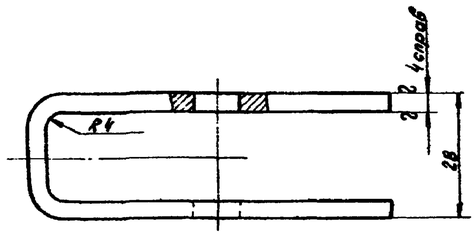
▽ остальное

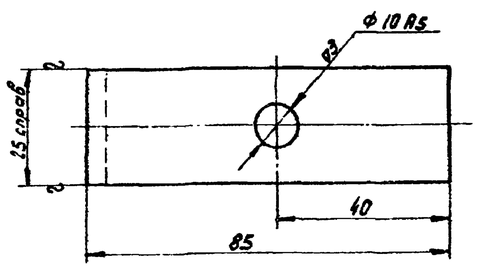




УП1. 02. 102	Блок	Чугун С.4. ГОСТ 1412-54		0,11	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 76

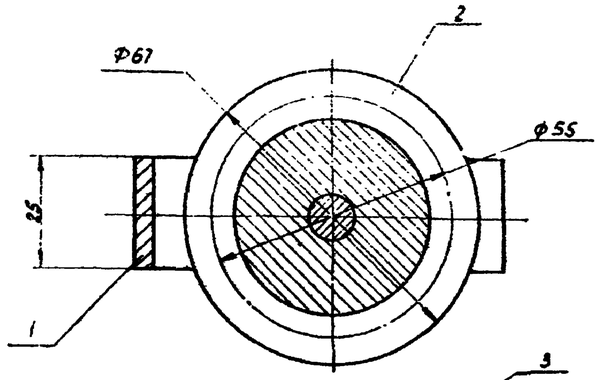
▽ 1 остальное

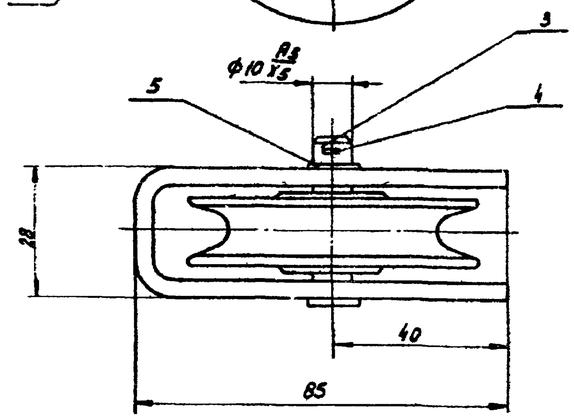




Длина развертки ℓ = 185мм

УП1. 02. 101	Скоба	Сталь Ст. 3 ГОСТ 535-58	Полоса 4×25 ГОСТ 103-57	0,13	





Общий вес ~0,27 кг

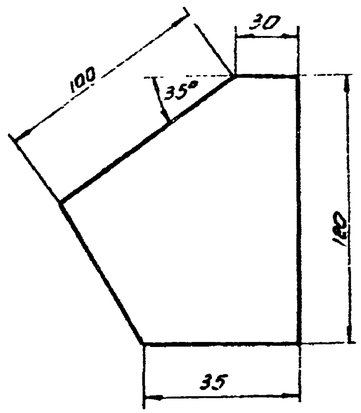
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. вес, кг	Лист	Прим.
5		Шайба Б 10 ГОСТ 9649-61	1		0,001	0,001		
4		Шплинт 2,5×25 ГОСТ 397-64	1		0,0007	0,0007		
3		Ось 10 l_5 × 36 ГОСТ 9650-61	1	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-60	0,027	0,027		
2	УП1. 02. 102	Блок	1	Чугун С4 ГОСТ 1412-54	0,11	0,11	76	
1	УП1. 02. 101	Скоба	1	Сталь Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,13	0,13	76	

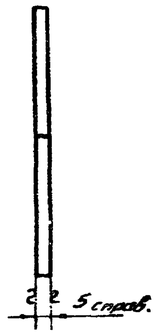
Спецификация.

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Сер. 1.4.90-37

Строй СССР	Нач. отдела	Альтберг	
Сантехпроект	Рук. группы	Крупник	
г. Москва	Вед. констр.	Фрайкин	
	Проверил	Шарова	
	Конструкт.	Шершакова	

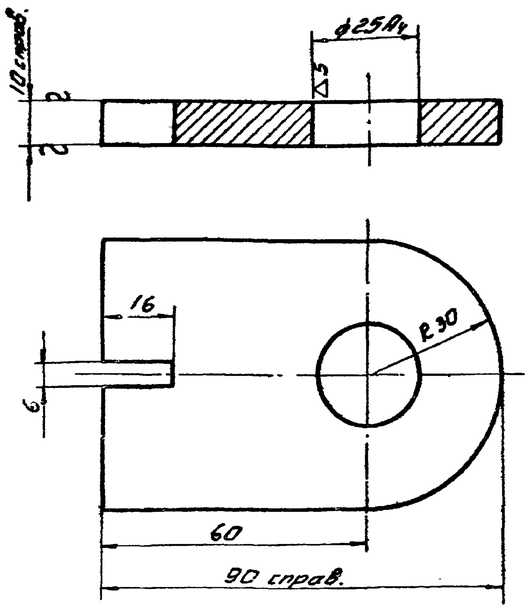
▽ остальное

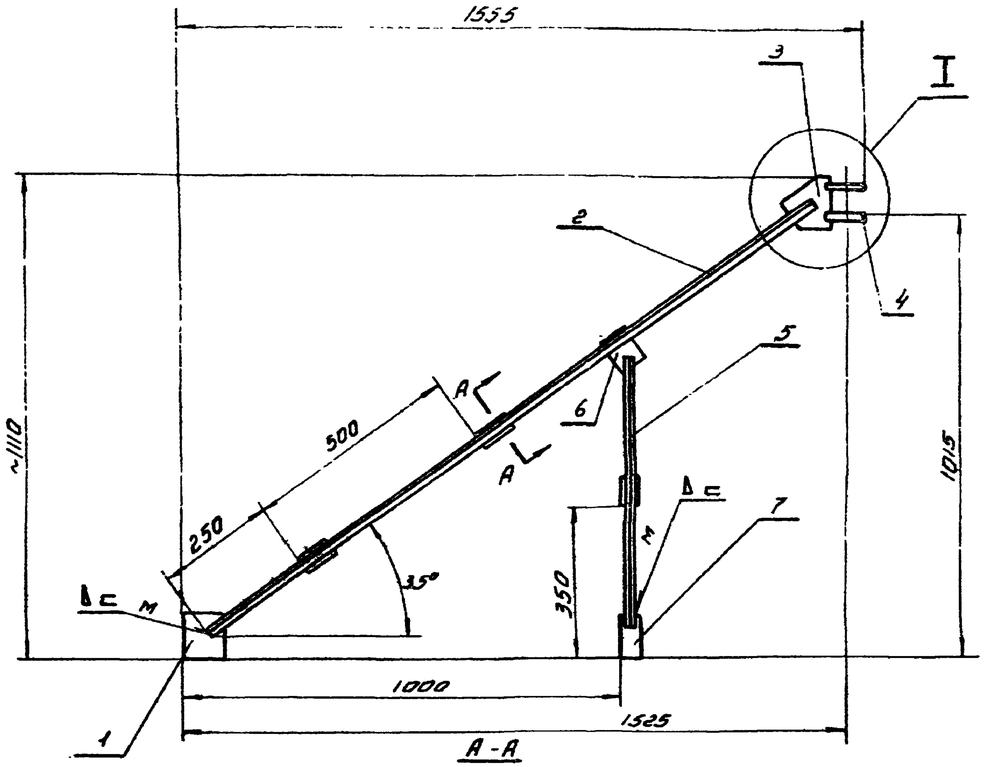




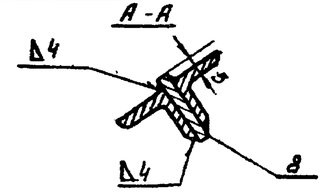
УП1.02.203	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист. 5 ГОСТ 5681-57	0,3	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 77

▽10 остальное

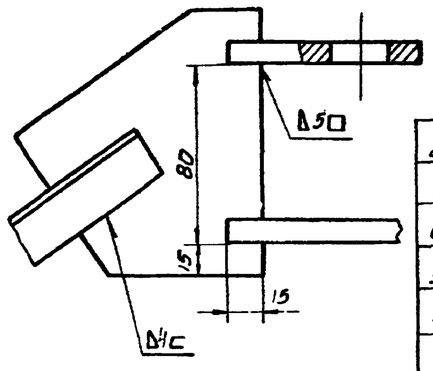




A-A



I



Общий Вес — 18 кг.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт	Вес общий	Примечание	Формат
8	УП1.02.208	Лист 5; 55×80 ГОСТ 5681-57	3	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,17	0,51		Б/4
7	УП1.02.207	Лист 5; 50×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,2	0,2		Б/4
6	УП1.02.206	Лист 5; 70×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,28	0,28		Б/4
5	УП1.02.205	Угол. равн. 45×45×5; ℓ=600 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	2	4		Б/4
4	УП1.02.204	Плита	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,43	0,86	77	
3	УП1.02.203	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,3	0,3	77	
2	УП1.02.202	Угол. равн. 45×45×5; ℓ=1700 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	5,7	11,4		Б/4
1	УП1.02.201	Лист 5; 100×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,4	0,4		Б/4

Спецификация

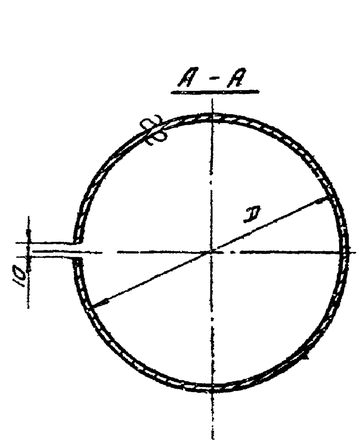
Типовой проект 407-1-144.87 Альбом III

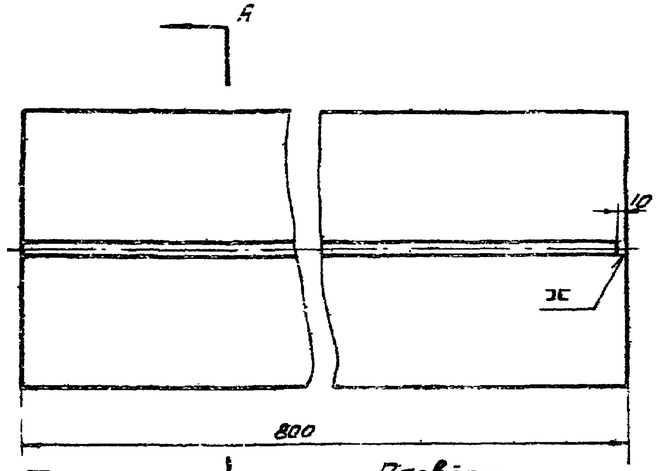
Нач. отдела	Ельцов		
Рук. группы	Крупник		
Вед. констр.	Фрадкин		
Проверил	Шалова		
Конструкт.	Шершагова		

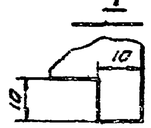
Госстрой СССР Союзтехэнергомонтажпроект г. Москва

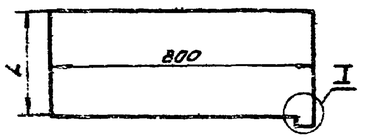
Сталь Ст.3 | Лист 10

▽1 Остальное



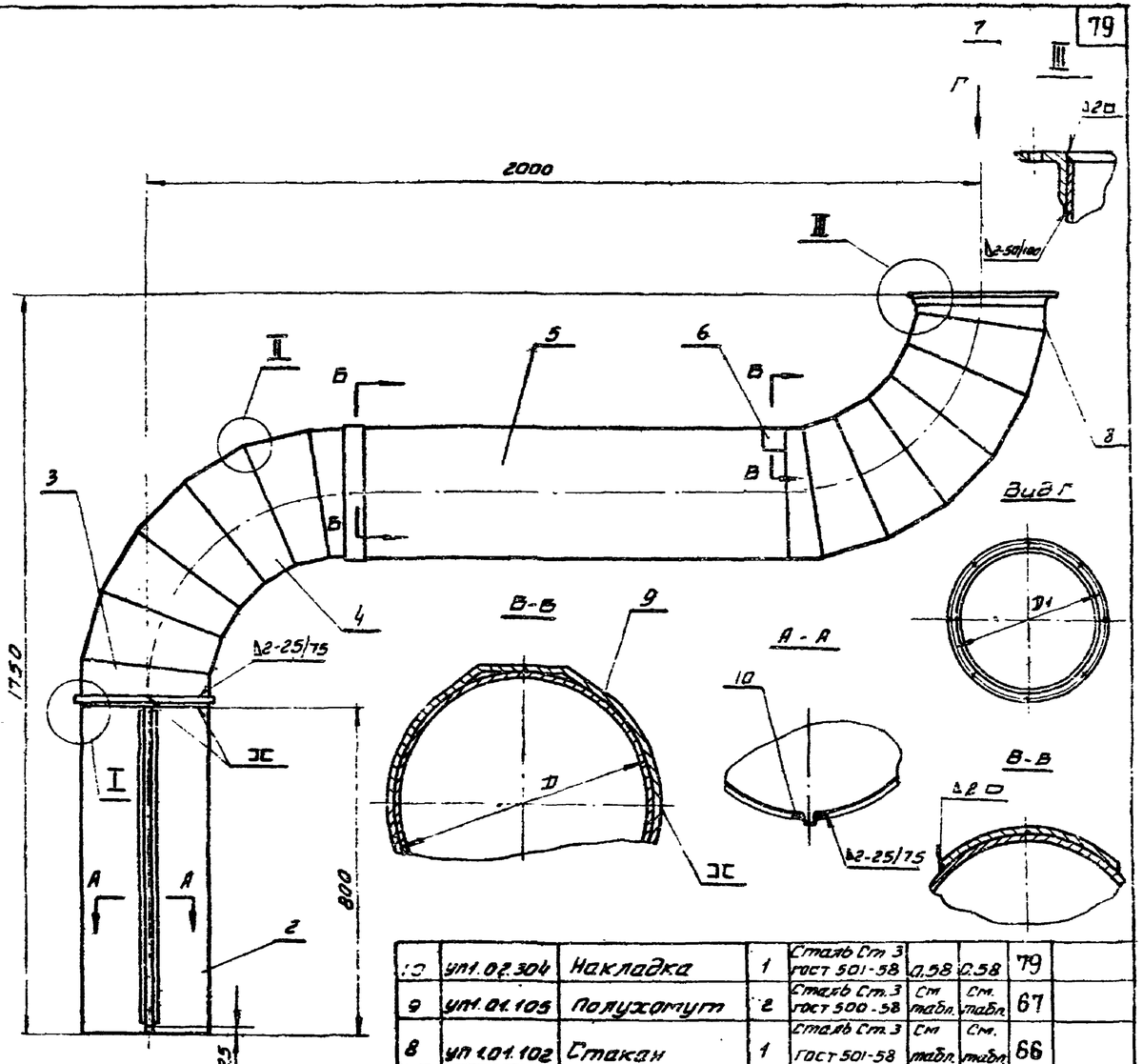






Обозначение	D, мм	L, мм	Вес, кг
УП1.02.301-а	200	634	8,1
УП1.02.301-б	250	791	10,1
УП1.02.301-в	280	885	11,4
УП1.02.301-г	315	998	12,7

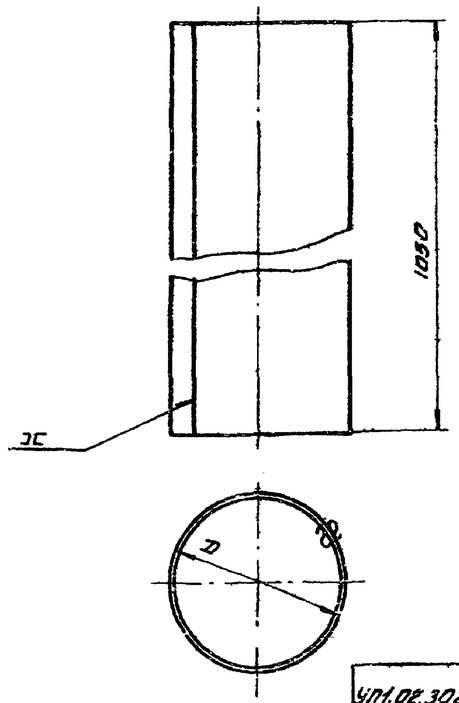
Уп1.02.301	Труба	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист: В2 ГОСТ 3680-57	См. табл.	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 78



Поз	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Приме.
10	УП1.02.304	Накладка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,58	0,58	79	
9	УП1.01.105	Полухомут	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
8	УП1.01.102	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
7	УП1.01.101	Фланец	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
6	УП1.02.303	Полухомут	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	
5	УП1.02.302	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	78	
4	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
3	УП1.01.104	Стакан	3	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
2	УП1.02.301	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	78	
1	УП1.02.001	Полукольцо	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	

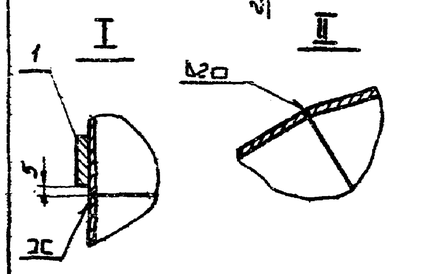
Спецификация

▽1 Остальное



Обозначение	Dмм	Длина развёртки, мм	Вес, кг
УП1.02.302-а	200	634	10,6
УП1.02.302-б	250	791	13,3
УП1.02.302-в	280	885	16,0
УП1.02.302-г	315	998	16,7

Уп1.02.302	Труба	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист: В2 ГОСТ 3680-57	См. табл.	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 78

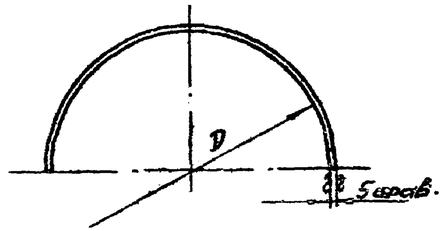


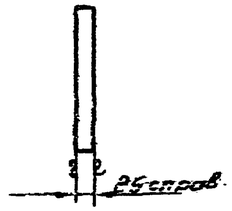
Обозначение	L, мм	D, мм	Вес, кг
УП1.02.300-а	200	230	36,0
УП1.02.300-б	250	280	44,9
УП1.02.300-в	280	310	51,4
УП1.02.300-г	315	345	57,2

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП1.02.300 Воздуховод	Выпуск	Лист 78

Гипростроймонтаж СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

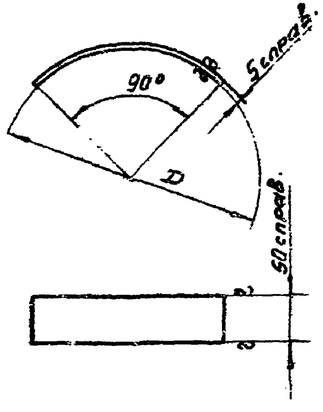
Нач. отдела	Рук. группы	Гл. инженер
Денисова	Котиферова	
Гл. конструктор	Шифр	1433-3
Гольтберг	Альбом	VIII
Каунин	Лист	78
Федоров	Листов	
Шарапов		
Шершнева		





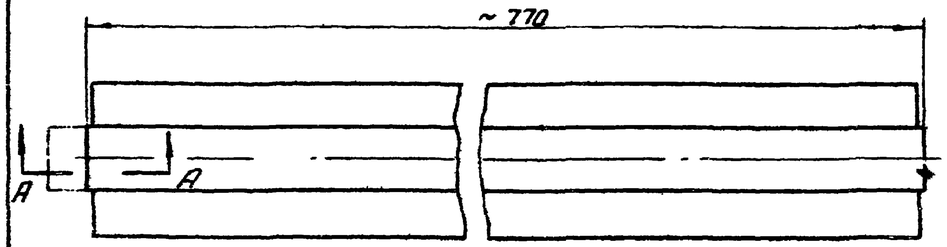
Обозначен.	D, мм	Длина развертки, мм	Вес, кг
УП1.02.001-а	202	325	0,32
УП1.02.001-б	252	404	0,4
УП1.02.001-в	282	450	0,44
УП1.02.001-г	317	505	0,49

Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 79
УП1.02.001	Полукольцо	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Полоса 5×25 ГОСТ 103-57	см. табл.	

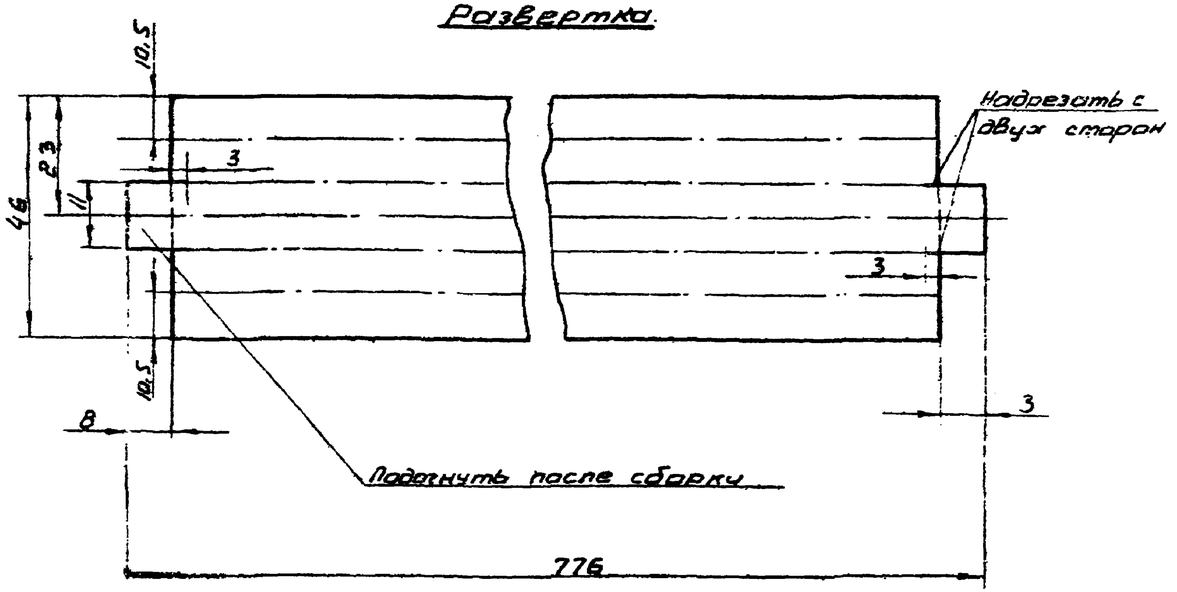


Обозначен.	D, мм	Длина развертки, мм	Вес, кг
УП1.02.303-а	202	162	0,3
УП1.02.303-б	252	202	0,4
УП1.02.303-в	282	225	0,43
УП1.02.303-г	317	253	0,5

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 79
УП1.02.303	Полухомут	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Полоса 5×50 ГОСТ 103-57	См. табл.	



Развертка



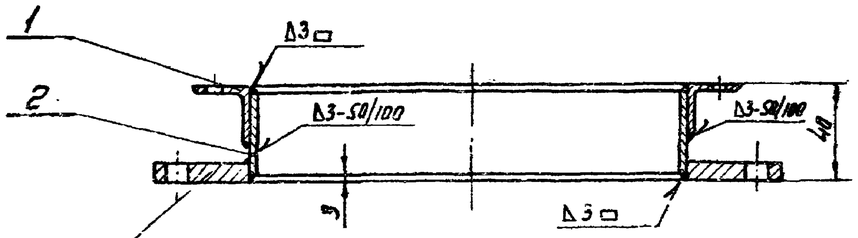
A - A

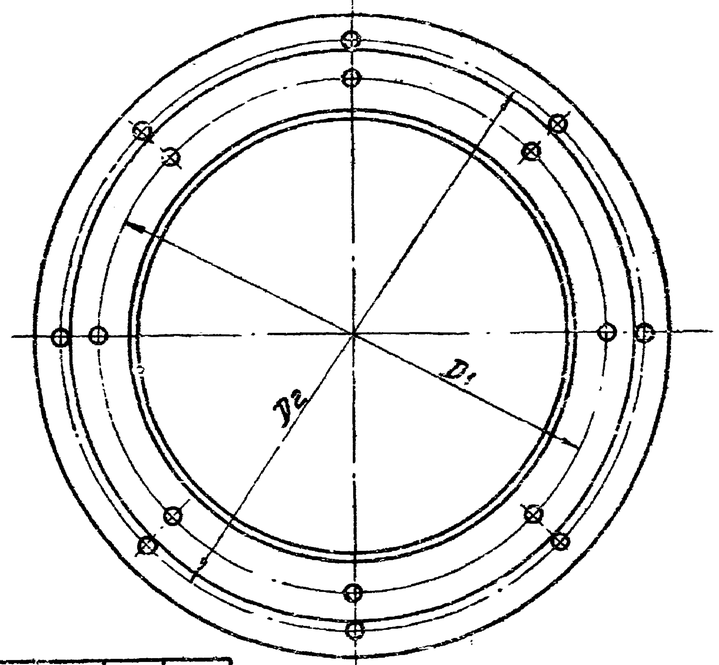


Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 79
УП1.02.304	Накладка	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	0,58	

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37	
1967	Детали		Выпуск	Лист 79

Госстрой СССР
ГПИ Сантехпроект
г. Москва
Нач. отдела Платонов
Гл. инженер Крупник
Гл. конструктор Фрагин
Проверил Шарова
Конструктор Шевчукова



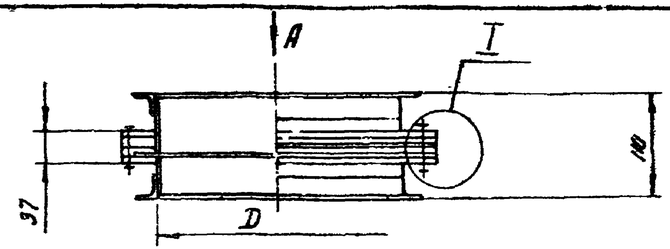


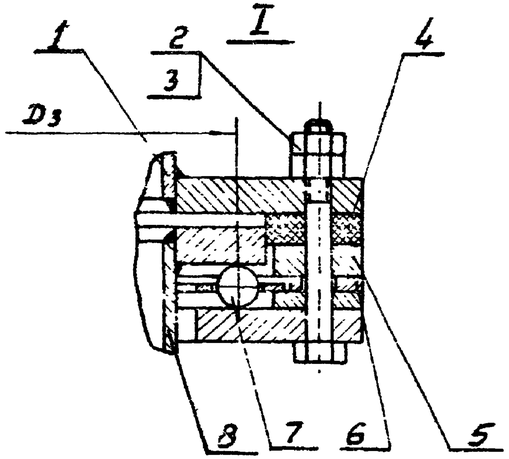
Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	Вес, кг
УП1.03.100-а	200	230	296	4,40
УП1.03.100-б	250	280	346	5,24
УП1.03.100-в	280	310	376	5,63
УП1.03.100-г	315	345	411	5,55

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Примечание
3	УП1.03.102	Фланец	1	Сталь Ст 3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	83	
2	УП1.05.101	Обечайка	1	Сталь Ст 3 ГОСТ 501-58			83	
1	УП1.04.101	Фланец	1	Сталь Ст 3 ГОСТ 535-58			57	

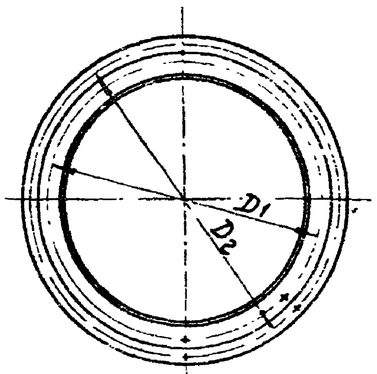
Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	УП1.03.100 Патрубок	Выпуск:	Лист 80





Вид А.



Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	Dз; мм	Кол. болтов n	Кол. ребер n1	Вес, кг
УП1.03-а	200	230	296	242	6	12	12,2
УП1.03-б	250	280	346	292	6	12	13,6
УП1.03-в	280	310	376	322	8	16	16,1
УП1.03-г	315	345	411	357	8	16	17,3

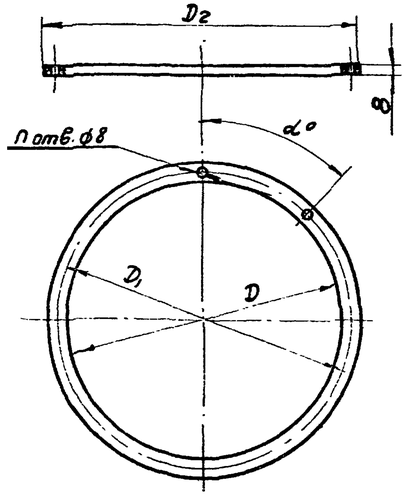
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Примеч.
8	УП1.03.200	Патрубок нижний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	82	
7		Шарик D16 ГОСТ 3722-60	20	Сталь ШХ15 ГОСТ 801-60	0,006	0,12		
6	УП1.03.003	Кольцо установочное	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табличку	81	
5	УП1.03.002	Кольцо распорное	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58			83	
4	УП1.03.001	Кольцо уплотнительное	1	Войлок			81	
3		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	6		0,002			
2		Болт М8×65 ГОСТ 7798-62	6		0,019			
1	УП1.03.100	Патрубок	1		См. табл.		80	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП1.03 Шарнир поворотный	Выпуск Лист 80

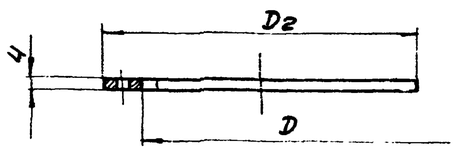
Госстрой СССР
ГПИ Сантехпроект
г. Москва

Нач. отдела Гольцев
Рук. группы Крупник
Гл. констр. проекта Федякин
Разраб. Шевцакова
Конт. эл. Хочетурян

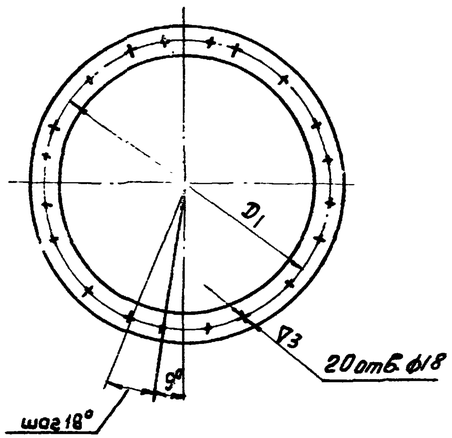


Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	α°	кол. отв.	Вес, кг
УП1.03.001 а	262	296	316	60	6	1.74
УП1. 03.001б	312	346	366	50	6	2,14
УП1.03.001в	342	376	396	45	8	2,25
УП1.03.001г	377	411	431	45	8	2,40

УП1.03.001	Кольцо уплотнительн.	Войлок ПС8 ГОСТ6308-71		см. табл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 81



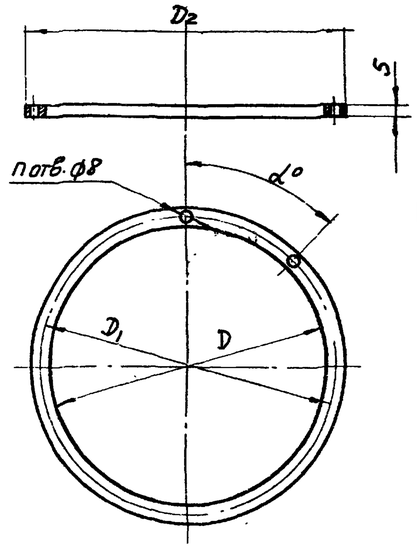
▽3



Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	Вес кг
УП1. 03. 204-а	212	242	272	0,73
УП1. 03. 204-б	262	292	322	0,91
УП1. 03. 204-в	292	322	352	1,02
УП1. 03. 204-2	327	357	387	1,21

УП1. 03. 204	Сепаратор	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист ГОСТ 5681-57	См. табл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 81

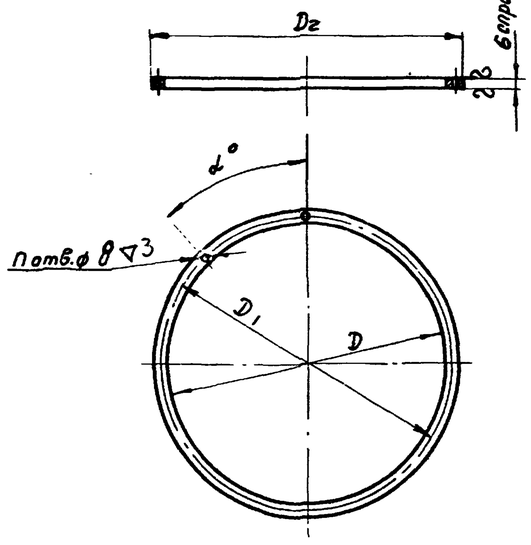
▽3



Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	α°	Кол. отв.	Вес кг
УП1. 03. 203а	266	296	316	60	6	1.34
УП1. 03. 203б	316	345	336	60	6	1.11
УП1. 03. 203 в	346	375	345	45	8	1,13
УП1. 03. 203 г.	381	411	431	45	8	1,18

УП1 03.203	Кольцо распорное	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-53	Лист ГОСТ 5681-57	СМ Табл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 81

▽ Остальное



Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	α°	кол. отв. n	Вес, кг
УП1. 03. 003а	276	296	316	60	6	1,21
УП1. 03. 003б	326	346	366	60	6	1,43
УП1. 03. 003в	356	376	396	45	8	1,48
УП1. 03. 003г	391	411	431	45	8	1,69

УП1. 03. 003	Кольцо установочное	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 6 ГОСТ 5681-57	См. табл.	81
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист

ТД 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
	Детали.	Выпуск / Лист

ГПИ Сантехпроект г. Москва

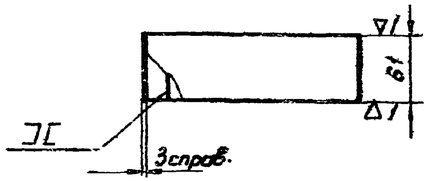
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

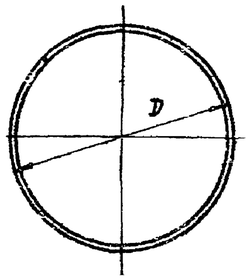
Гл. инженер проекта Шатрова

Гл. специалист Шершакова

Конструкт. Шершакова

∽ остальное

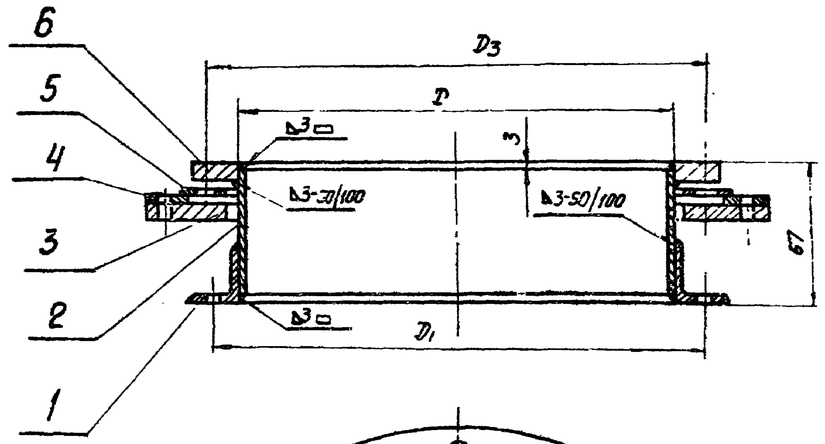


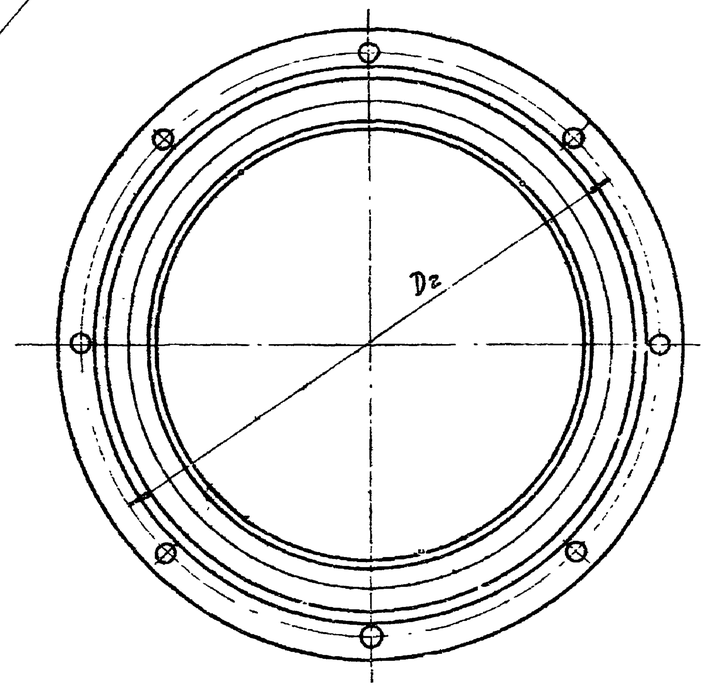


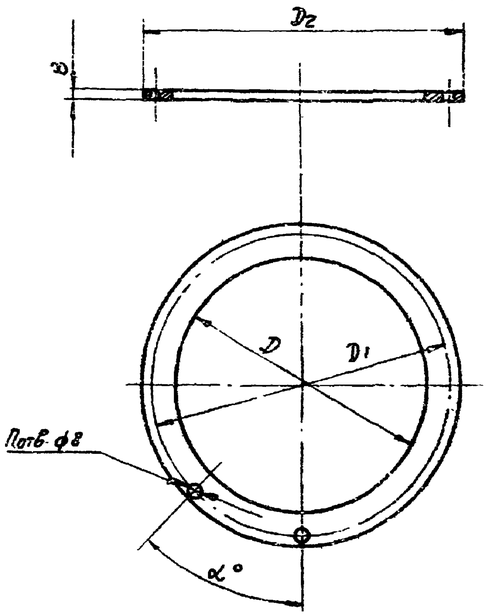
Обозначение	D мм	Длина развёр. L, мм	вес, кг
УП1.03.201.а	200-3	619	0,845
УП1.03.201.б	250-3	775	1,06
УП1.03.201в	280-3	870	1,187
УП1.03.201.г	315-3,5	980	1,34

УП1.032 01	Обечайка	Сталь Ст.3 ГОСТ 5521-58	Лист В3 ГОСТ 3680-57	См. табл.	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 82

∇3







Обозначение	D1 мм	D мм	D2 мм	α°	Кол. отв. n	Вес кг
УП1.03.202-а	212	296	316	60	6	3,2
УП1.03.202-б	262	346	366	60	6	3,5
УП1.03.202-в	292	376	396	45	8	4,3
УП1.03.202-г	327	411	431	45	8	4,8

УП1.03.202	Кольцо прижимное	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 10 ГОСТ 5681-57	См. табл.	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 82

Обозначение	D1 мм	D мм	D2 мм	D3 мм	Вес кг
УП1.03.200а	200	230	296	242	8,7
УП1.03.200б	250	280	346	292	10.3
УП1.03.200в	280	310	376	322	10.8
УП1.03.200г	315	345	411	357	11.5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	см. табл.		Лист	Примеч.
					1 шт.	Общ.		
					Вес, кг			
6	УП1.03205	Фланец	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58			83	
5	УП1.03.204	Сепаратор	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58			81	
4	УП1.032 03	Кольцо распорное	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58			81	
3	УП1.03.202	Кольцо прижимное	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58			82	
2	УП1.03.201	Обечайка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58			82	
1	УП1.01.101	Фланец.	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58			67	

Спецификация

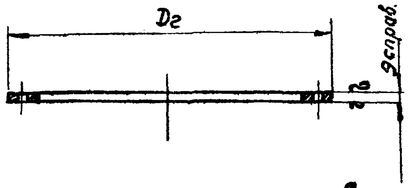
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия	4.904-37
1967	УП1.03.200 Патрубок нижний.	Выпуск	Лист 82

Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

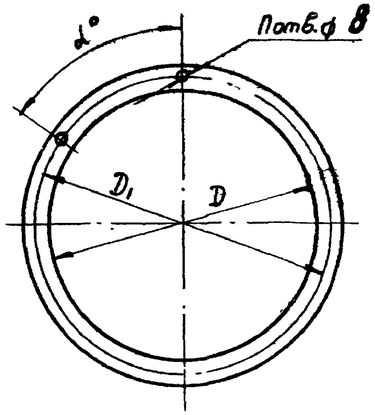
Нач. отдела Рук. группы Гл. конструктор — Ольшевер, Крупин, Хачатурова

Проверил — Трофан и., Шерих зво

Конструктор — Кузнецов, Кочарян

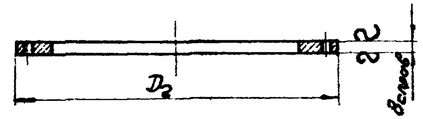


∇ 3 остальное

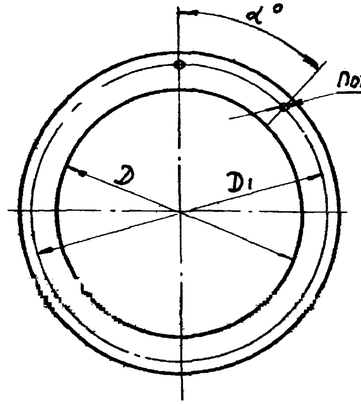


Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	α°	кол отв п.	Вес, кг
УП1.03.002.а	266	296	316	60	6	1,68
УП1.03.002б	316	346	366	60	6	2,11
УП1.03.002 в	346	376	396	45	6	2,23
УП1.03.002 г	381	411	431	45	6	2,37

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
УП1.03.002	Кольцо распорное	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	Лист 9 ГОСТ 5681-57	см. табл.	83



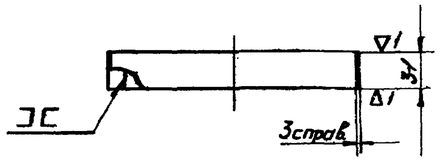
∇ 3 остальное

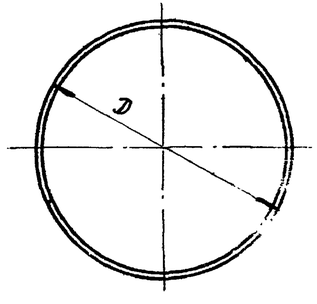


Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	α°	кол. отв. п.	Вес, кг
УП1.03.102а	200	296	316	60	6	2,99
УП1.03.102б	250	346	366	60	6	2,31
УП1.03.102в	280	376	396	45	8	3,56
УП1.03.102г	315	411	431	45	8	3,92

Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес. кг.	Лист
УП1.03.102	Фланец	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 8 ГОСТ 5681-57	см. табл.	83

∞ остальное

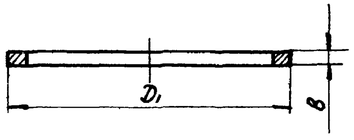


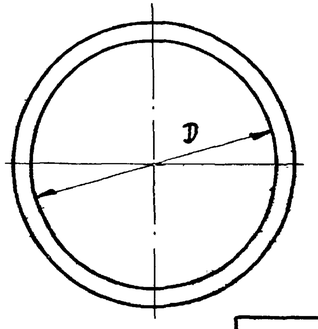


Обозначение	D мм	Длина развертки L, мм	Вес, кг
УП1.03.101 а	200_{-3}	619	0,537
УП1.03.101 б	250_{-3}	776	0,675
УП1.03.101 в.	280_{-3}	870	0,755
УП1.03.101 г	315_{-35}	980	0,852

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист
УП1.03.101	Обечайка	Сталь Ст3 ГОСТ 501-58	Лист 83 ГОСТ 3680-57	см. табл.	83

∇ 3





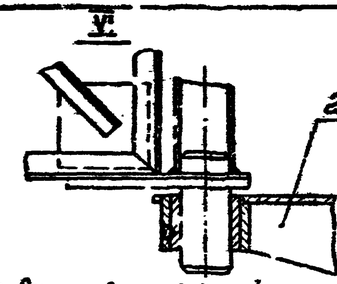
Обозначение	D; мм	d; мм	Вес кг
УП1.03.205.а	200	262	1,43
УП1.03.205. б	250	312	1,62
УП1.03 205 в	280	342	1,88
УП1.03.205г	315	377	2,12

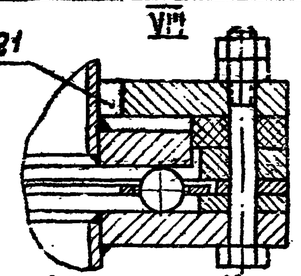
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист
УП1.03.205	Фланец	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 10 ГОСТ 5681-57	см. табл.	83

ТД | Местные отсосы при ручной электросварке | Серия 4.904.37

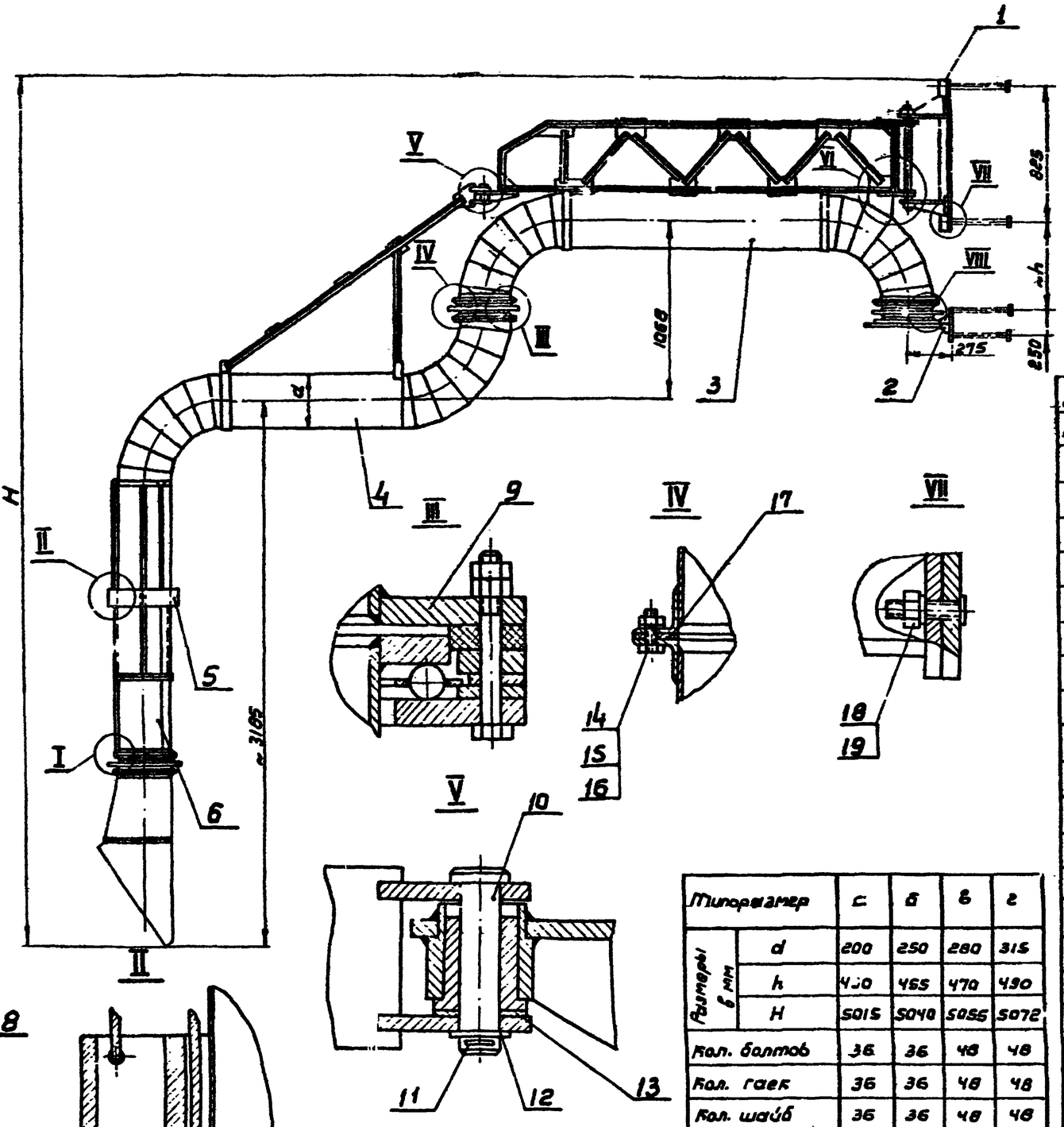
Госстрой СССР
ГПИ Сантехпроект
г. Москва

Нач. отдела	Ольгвегер	
Рук. группы	Крупник	
Вед. инстр.	Фрайкин	
Проверил	Шарова	
Конструктор	Шершнева	





1. Регулировку подъёмной части производить после подвески панели путем засыпки песка в лотки противовеса до состояния безразличного равновесия.
2. При сборке узлов поз. 3 и поз. 4 зазор между втулкой верхнего воздуховода и плитой нижнего воздуховода выбрать за счет установки шайб поз. 13
3. Для узлов и деталей относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов после цифрового обозначения указан типоразмер (см. табл.)



Типоразмер		c	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
	H	5015	5040	5055	5072
Кол. болтов		36	36	48	48
Кол. гаек		36	36	48	48
Кол. шайб		36	36	48	48
Общ. вес, кг		251	275	299	315

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.
21	УП2.03	Шарнир поворотный	1	Сварочный	См. табл.	См. табл.	90	
20	УП1.600	Кронштейн	2	сборочный	9,35	18,7	62	
19		Шайба 16 ГОСТ 11371-65	8		0,003	0,024		
18		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	8		0,011	0,088		
17	УП1.002	Кольцо уплотнит.	6	Резина губчатая	См. табл.	См. табл.	50	
16		Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	См. табл.		0,0003	См. табл.		
15		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	См. табл.		0,002	См. табл.		
14		Болт М6х20 ГОСТ 7798-62	См. табл.		0,005	См. табл.		
13	УП1.004	Шайба	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,014	0,028	50	
12	УП1.003	Шайба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,014	0,014	50	
11		Шплинт 5х40 ГОСТ 397-62	1		0,0001	0,0001		
10	УП1.005	Ось	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,434	0,434	50	
9	УП1.03	Шарнир поворотный	2	Сварочный	См. табл.	См. табл.	80	
8	УП1.001	Трос С=2000мм	3	Канат-3,5-1Н1 ГОСТ 3060-55	0,8	0,6		814
7	УП1.500	Переход	1	Сварной	4,5	4,5	58-61	
6	УП1.400	Воздуховод подъемный	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	56	
5	УП1.300	Противовес	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	54	
4	УП1.02	Воздуховод нижний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	75	
3	УП2.01	Воздуховод верхний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	83	
2	УП1.200	Кронштейн	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	63	
1	УП1.100	Рама закладная	1	Сварной	11,35	11,35	51	

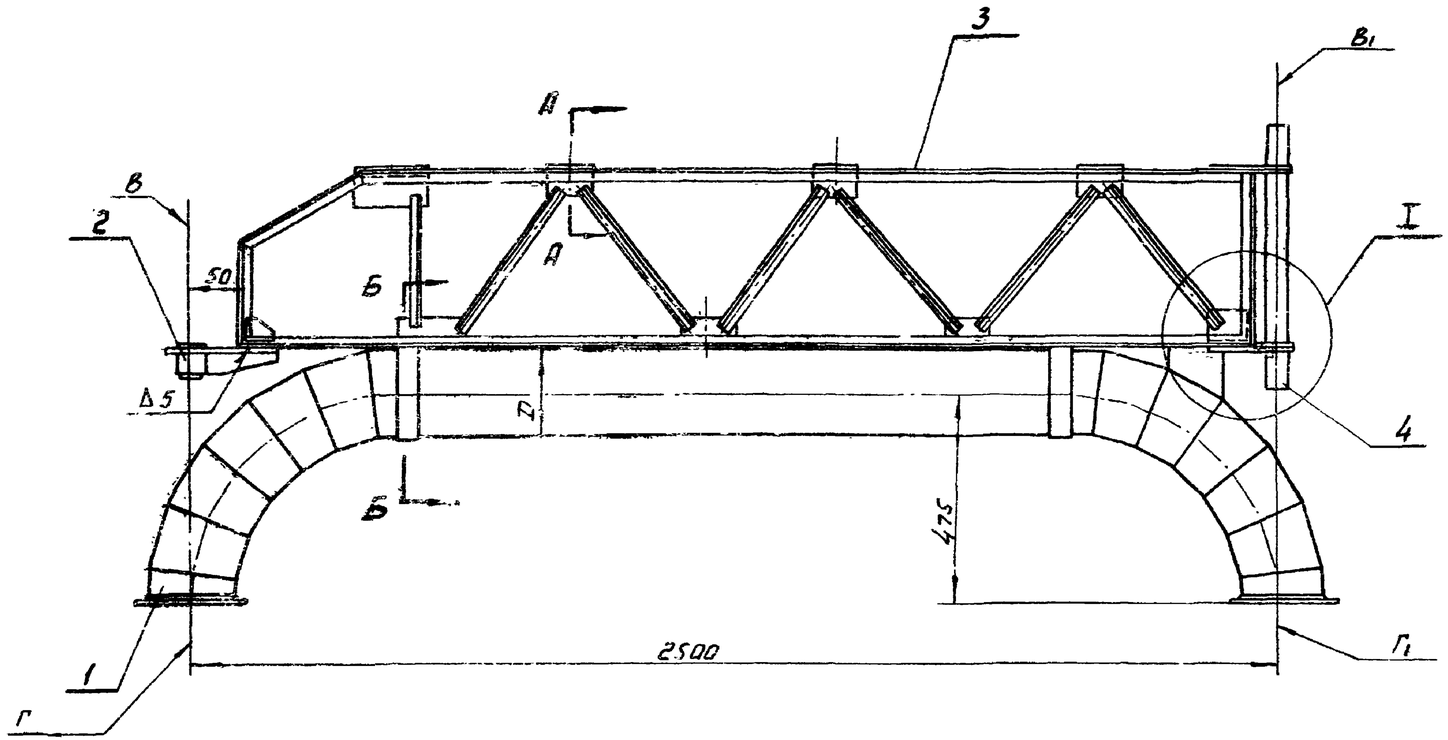
Спецификация

ТД	Местные отсосы под ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП2 Двойное подъёмно-поворотное уст-ройство		Лист 34

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Гл. инженер проекта
Нач. отдела
Рук. группы
Вед. конструктор
Проверил

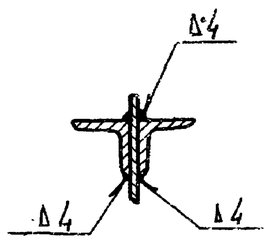
Комплект



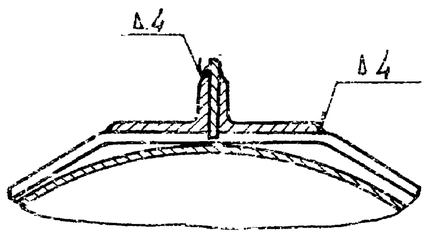
Обозначение	Длина	Вес, кг
УП2.01-а	200	78,84
УП2.01-б	250	81,24
УП2.01-в	280	85,84
УП2.01-г	315	90,44

При сборке подузлов поз. 1, поз. 2 и поз. 3 должна быть обеспечена соосность осей В и Г; В1 и Г1.

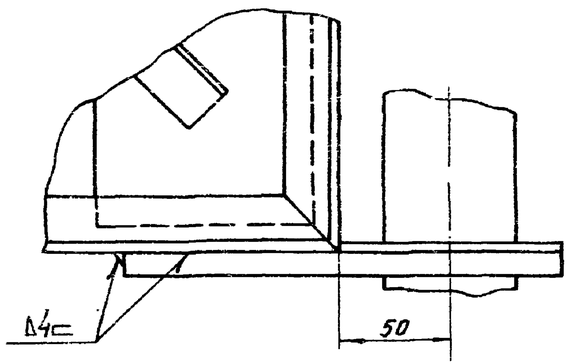
А-А



Б-Б



I

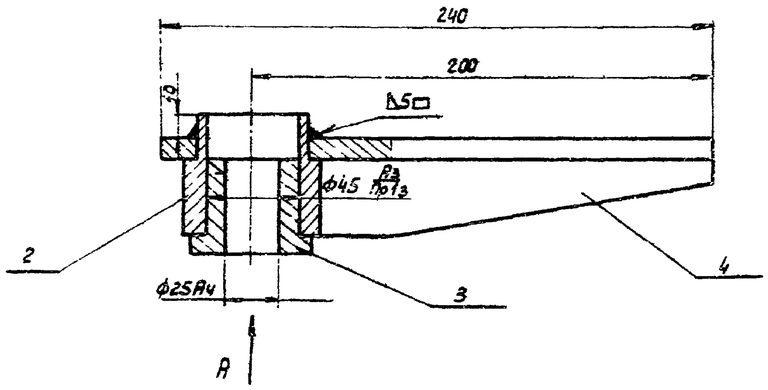


Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес общий	Примеч.
4	УП1.01.400	Вал	1	Сварной	8,9	8,9	73
3	УП2.01.300	Ферма	1	Сварной	26,6	26,6	88
2	УП2.01.200	Подшипник	1	Сварной	2,34	2,34	86
1	УП2.01.100	Воздуховод	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	86

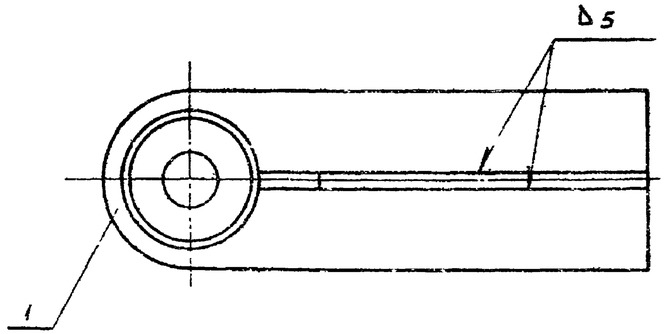
Спецификация

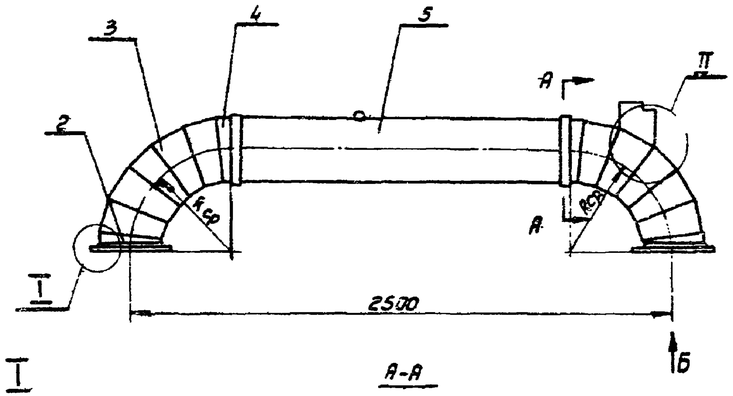
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Нач. отдела	Гольтвегер	
	Рук. группы	Крупник	
	Вед. констр.	Фрайкин	
	Проверил	Фрайкин	
	Конструктор	Шершнев	

Т.Д. 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904
	УП2.01. Воздуховод верхний.	Выпуск

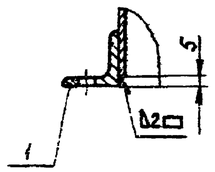


Вид А

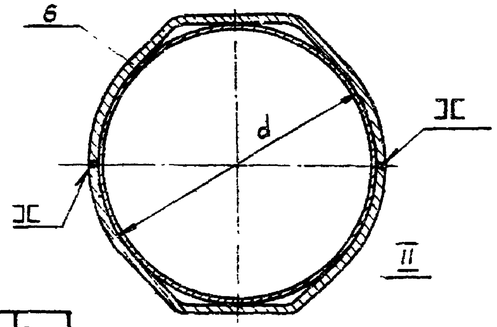




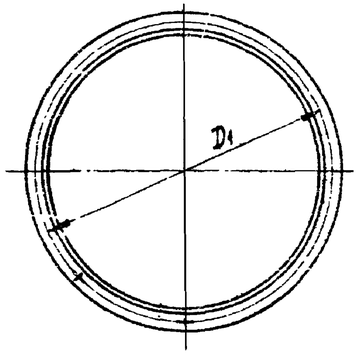
I

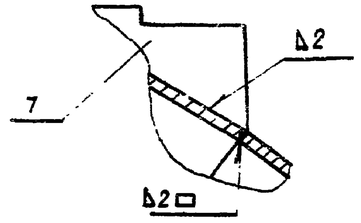


А-А



Вид Б





Обозначение	d, мм	D1, мм	Rср, мм	Вес, кг
УП2.01.100-а	200	230	475	35,0
УП2.01.100-б	250	280	475	43,4
УП2.01.100-в	280	310	475	47,9
УП2.01.100-г	315	345	475	52,6

Общий вес - 2,34 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг: 1 шт.	Вес, кг: Общ.	Лист	Примеч.
4	УП2.01.203	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,27	0,27	87	
3	УП1.01.202	Втулка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,23	0,23	68	
2	УП2.01.202	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,44	0,44	87	
1	УП2.01.201	Плита	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	1,4	1,4	87	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия	
1967	УП2.01.200 Подшипник	Выпуск	Лист 86

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг: 1 шт.	Вес, кг: Общ.	Лист	Примеч.
7	УП1.01.107	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
6	УП1.01.105	Полухомут	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
5	УП1.01.106	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	67	
4	УП1.01.104	Стакан	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
3	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
2	УП1.01.102	Стакан	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
1	УП1.01.101	Фланец	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	

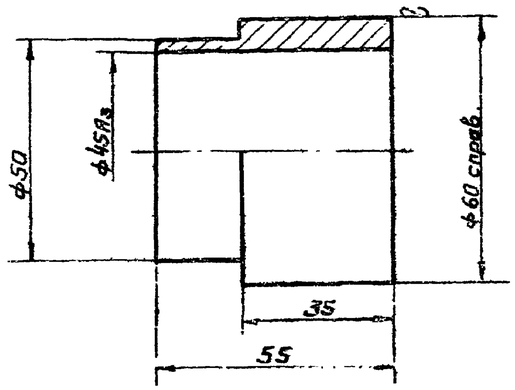
Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП2.01.100. Воздуховод	Выпуск	Лист 85

Госстрой СССР
ЦАНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

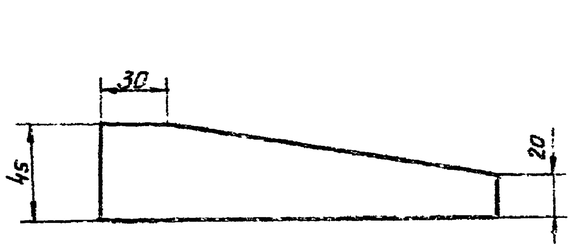
Гл. инженер проекта — Волкотрубенко
Гл. архитектор проекта — Крупник
Гл. конструктор проекта — Шейнкоба
Нач. отдела — Кузнецов
Ст. инженер — Ефимов
Инженер — Шишкина

∇3 остальное



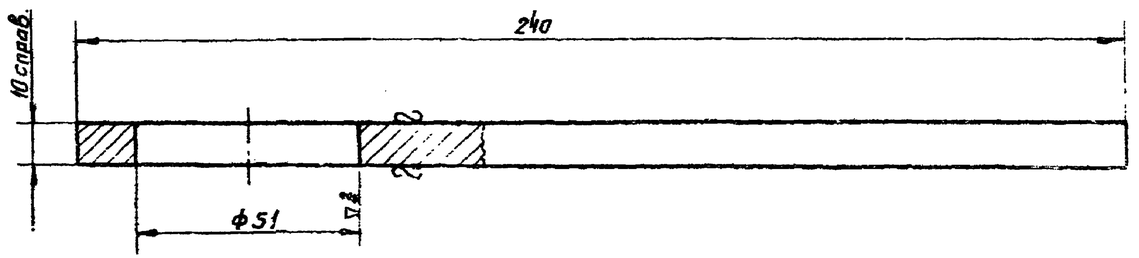
УП2.01.202	Стакан	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг 60 ГОСТ 2590-57	0,44	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Листов

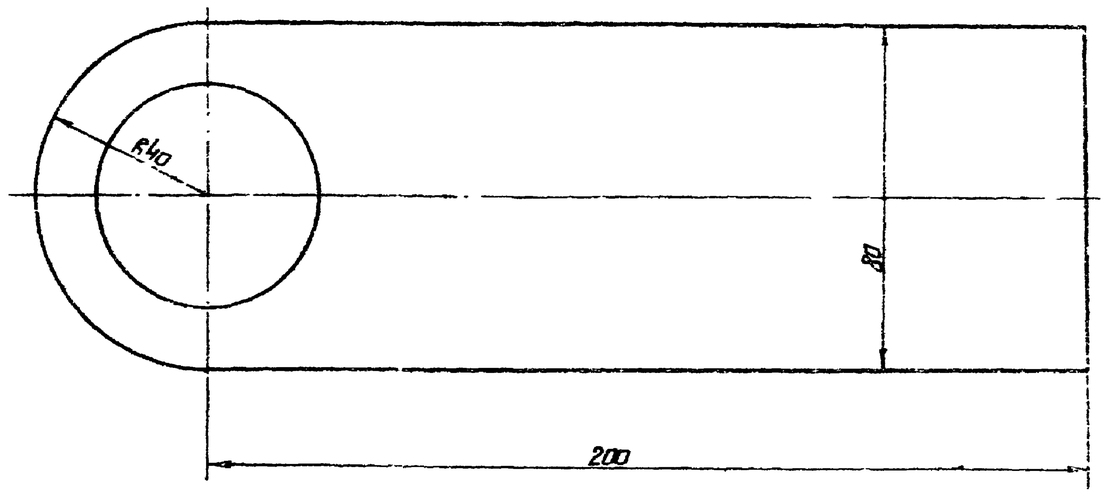
∇1 остальное



УП2.01.203	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 5 ГОСТ 5681-57	0,27	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Листов

∇1 остальное





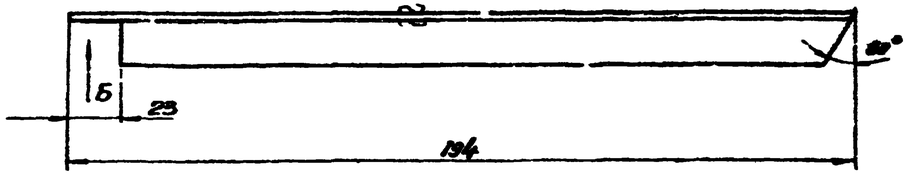
УП2.01.201	Плита	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 10 ГОСТ 5681-57	1,4	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Листов

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	Детали.		Выпуск Лист 87

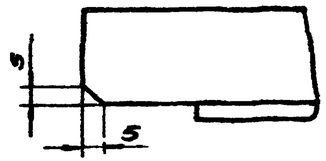
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	Альтшуллер	
Рук. группы	Кузнецов	
Вед. конст.	Гредякин	
Проверил	Федякин	
Конструкт.	Шершакова	

Узел А



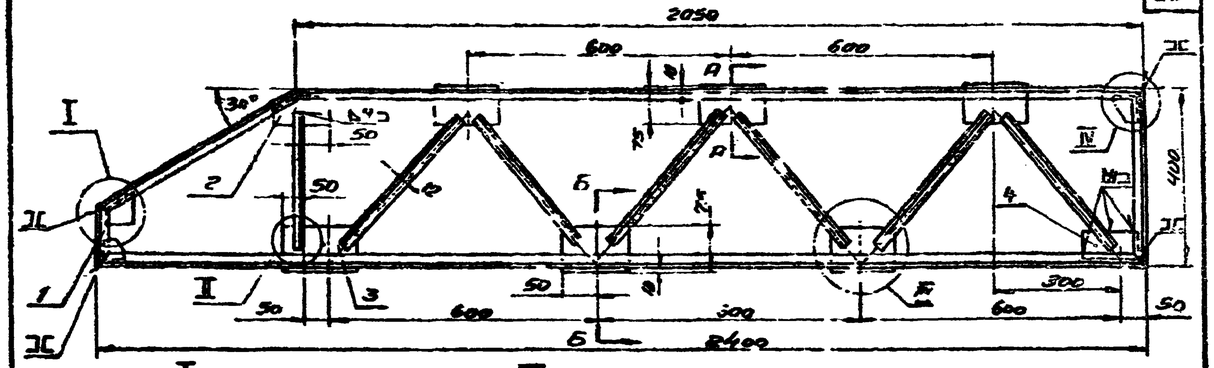
Вид Б



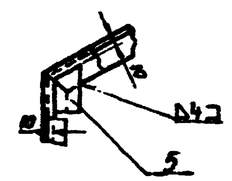
1шт.-левая; 1шт.-правая

УПЛ.01.301	Уголок	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Угл. равн. ГОСТ 8509-57	0,28	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 88

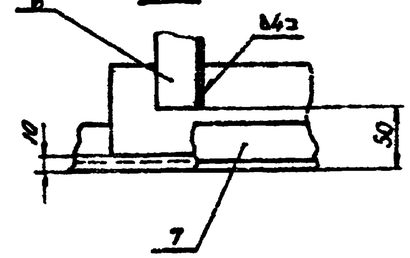
Узел В



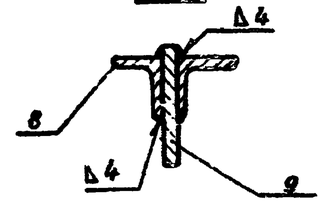
I



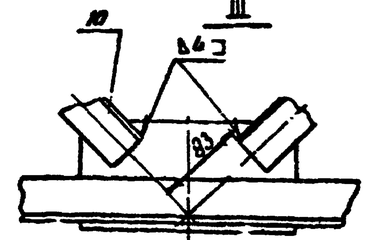
II



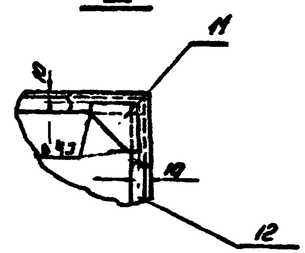
А-А



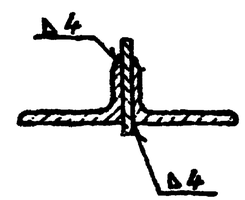
II



IV



Б-Б



Общий вес 31,5 кг

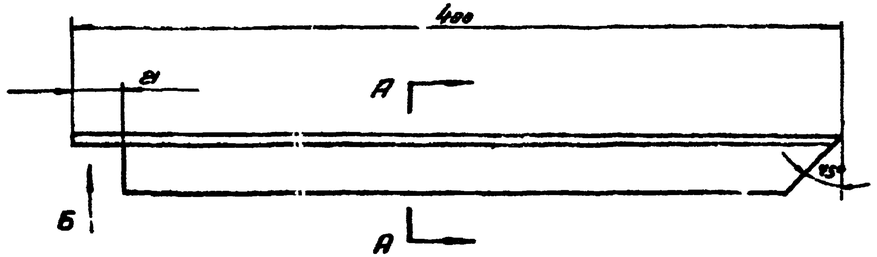
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт. кг	Вес общий кг	Завод	Примечание
12	УПЛ.01.309	Уголок	2	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	0,88	1,76	88	1 шт. левая 1 шт. правая
11	УПЛ.01.302	Косынка	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,1	0,2	70	
10	УПЛ.01.308	Угол. 63×63×4; С-1000 рис.1 ГОСТ 8509-57	12	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,56	6,06		Б/ч
9	УПЛ.01.307	Лист 5; 75×150 ГОСТ 5681-57	5	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,3	1,5		Б/ч
8	УПЛ.01.306	Уголок	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	3,6	7,2	89	1 шт. левая 1 шт. правая
7	УПЛ.01.305	Уголок	2	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	5,28	10,56	89	1 шт. левая 1 шт. правая
6	УПЛ.01.304	Угол. 63×63×4; С-1000 рис.1 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,44	0,88		Б/ч
5	УПЛ.01.303	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,13	0,13	70	
4	УПЛ.01.303	Лист 5; 85×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,34	0,68		Б/ч
3	УПЛ.01.302	Лист 5; 75×150 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,45	0,9		Б/ч
2	УПЛ.01.304	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,185	0,185	70	
1	УПЛ.01.301	Уголок	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,28	0,56	88	1 шт. левая 1 шт. правая
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. общий Вес кг		Завод	Примечание

Спецификация

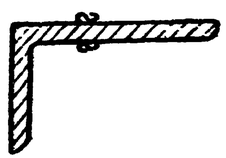
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Нач. сектора	Зилитинкевич	
Рук. группы	Кулинич	
Вед. констр.	Фридкин	
Проверил	Рудкин	
Конструктор	Шумилова	

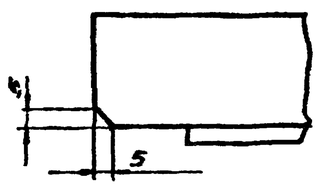
Узел Г



А-А



Вид Б

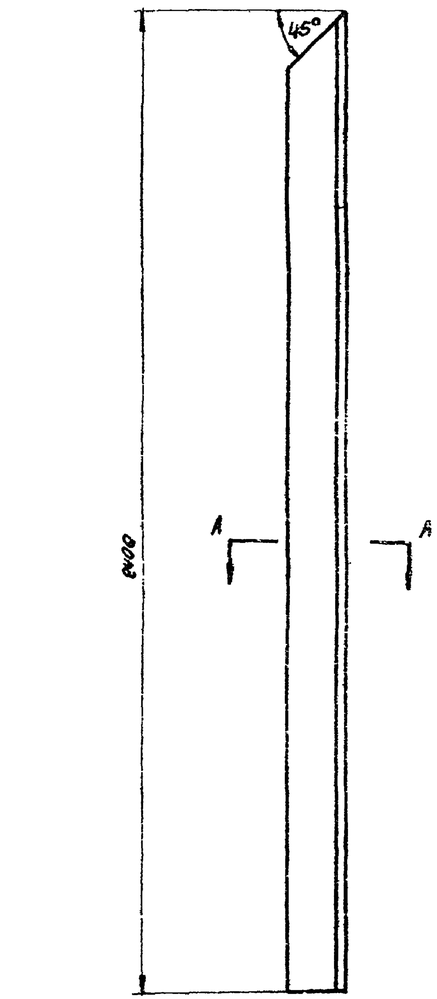


1шт.-левая; 1шт.-правая

УПЛ.01.309	Уголок	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	Угл. равн. ГОСТ 8510-57	0,88	
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 88

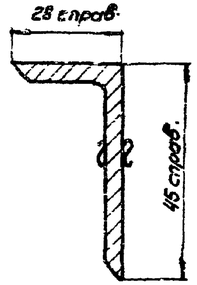
ТД	Местные отпосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37	
1967	УПЛ.01.300. Ферма		Выпуск	Лист 88

∇/ остальное





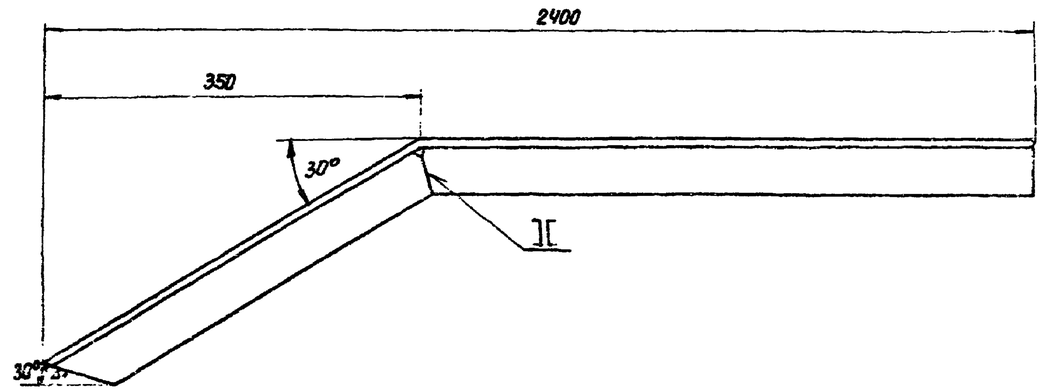
А-А



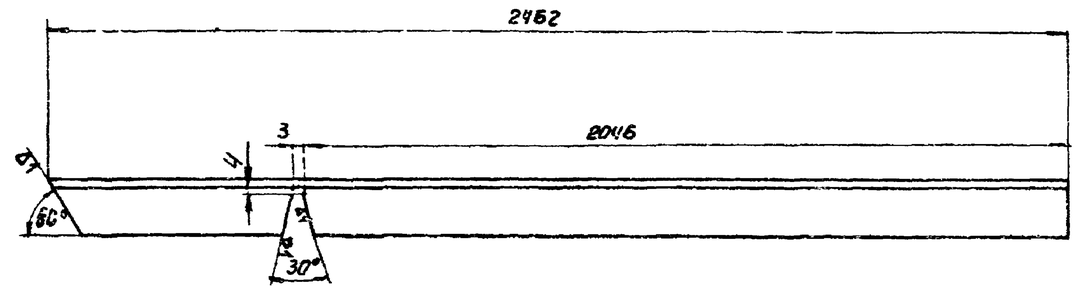
1шт - левая; 1шт - правая

УП2.01.305	Уголок	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	Угол. неравн. 28×45 мм ГОСТ 8510-57	5,28	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	вес,кг	Лист 89

~ остальное



Разбёрмка



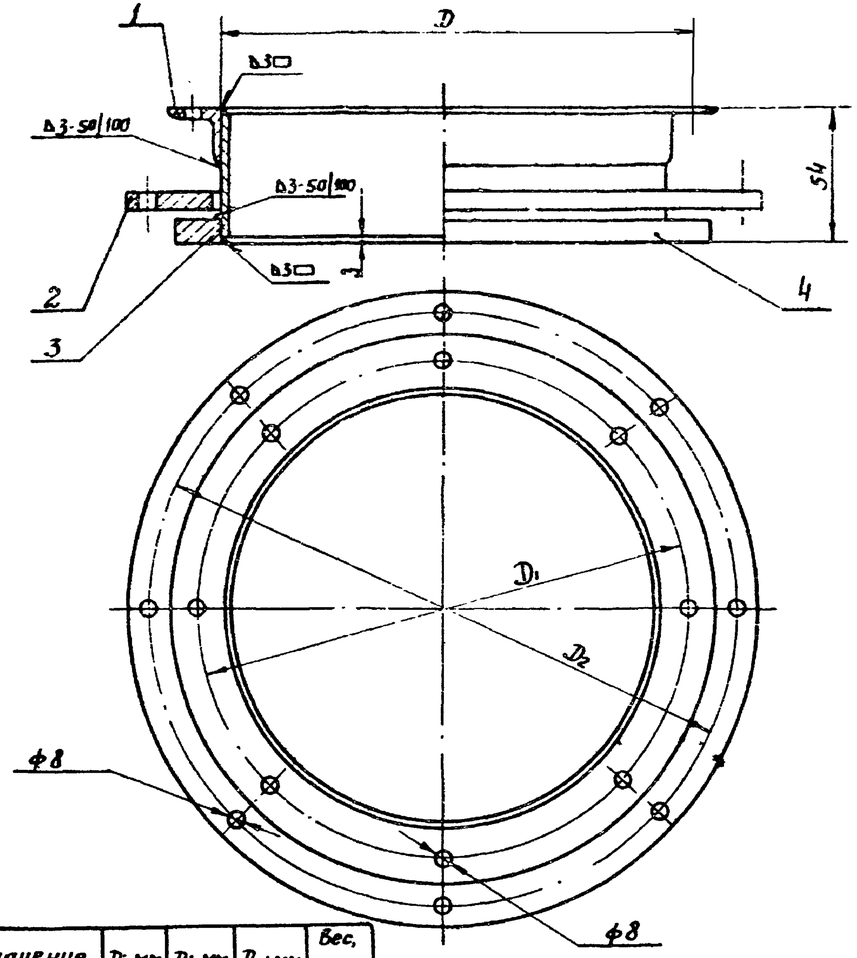
1шт - левая; 1шт - правая

УП2.01.306	Уголок	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Угол. равнобок. 25×25×4 ГОСТ 8509-57	3,6	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	вес,кг	Лист 90

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-57
1967	Детали		Выпуск Лист 89

Нач.отд.зело	Пыль-Бегер	
Гл.инженер	Куплик	
Вед.констр.	Сазонкин	
Проверил.	Сазонкин	
Конструкт.	Шершакова	

ГПИ Промстройпроект
г Москва

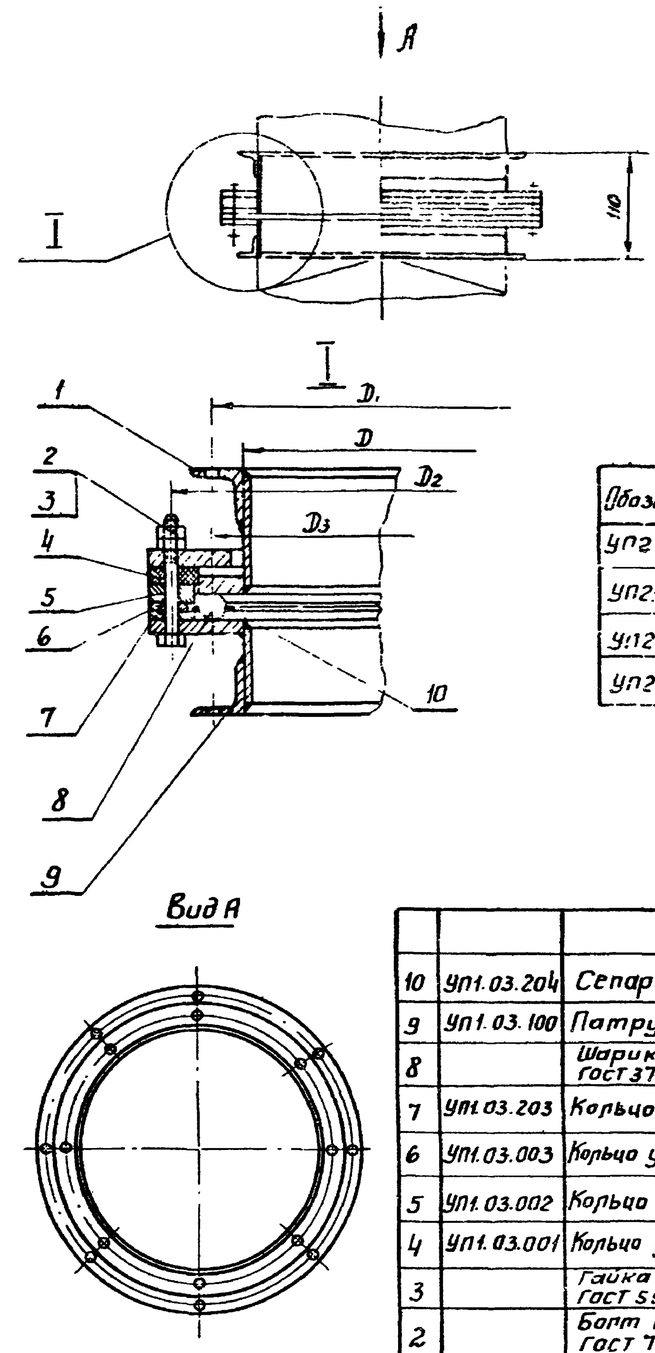


Обозначение	D; мм	D1; мм	D2; мм	Вес, кг
УП2.03.100-а	200	230	296	5,5
УП2.03.100-б	250	280	346	6,8
УП2.03.100-в	280	310	376	7,0
УП2.03.100-г	315	345	411	8,1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес Общ.	Лист	Примечание
4	УП1.03.205	Фланец	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	83	
3	УП1.03.101	Обечайка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	83	
2	УП1.03.202	Кольцо прижимное	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	82	
1	УП1.01.101	Фланец	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
	УП2.03.100 Патрубок верхний.	Выпуск / Лист



Вид А

Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	Кол. (вар.) n	Кол. (вар.) n1	Вес кг
УП2 03-а	200	230	296	242	6	12	12,2
УП2-03-б	250	280	346	292	6	13	13,6
УП2.03-г	280	310	376	322	8	16	16,1
УП2 03-в	315	345	411	357	8	16	17,3

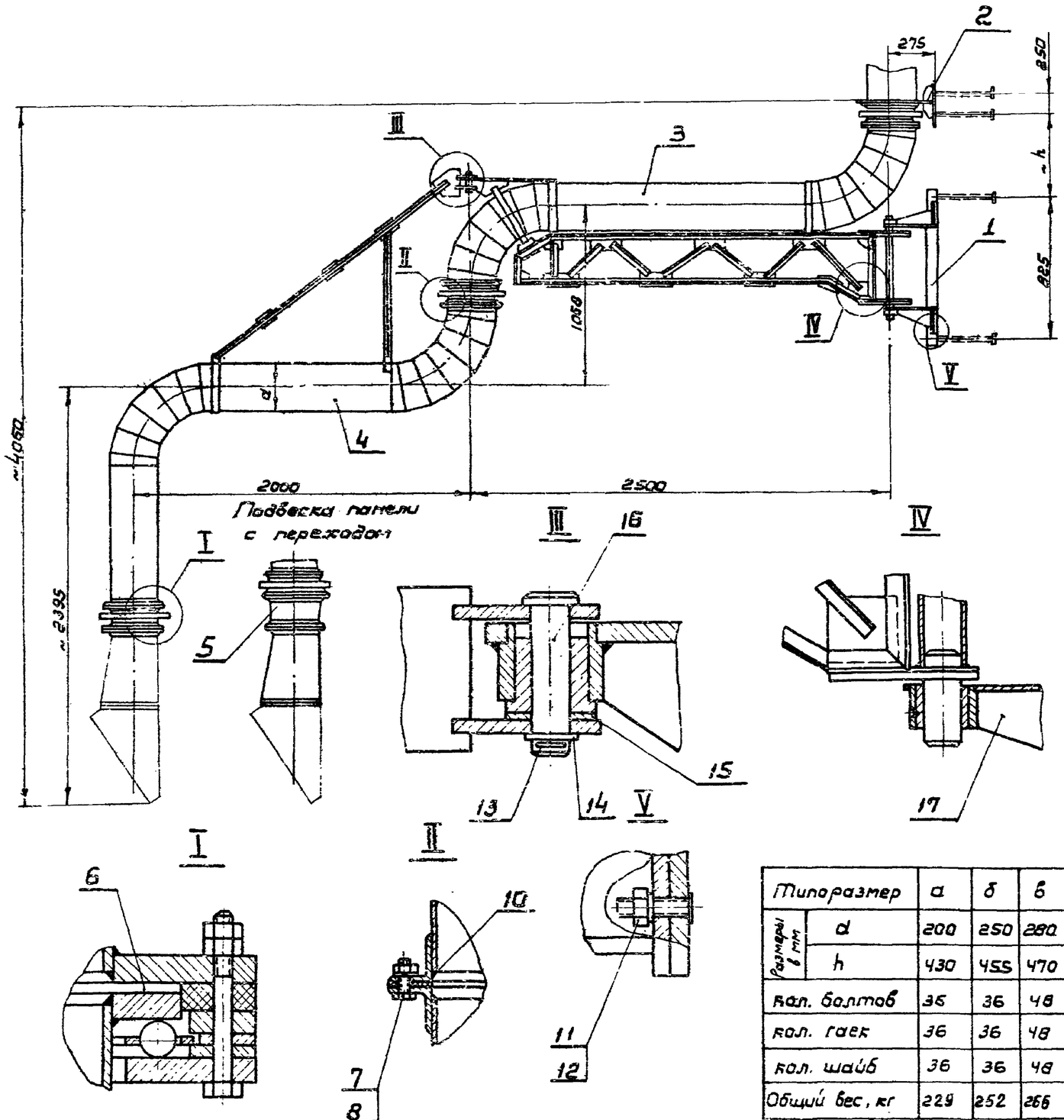
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес Общ.	Лист	Примеч.
10	УП1.03.204	Сепаратор	1	Сталь Ст3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	81	
9	УП1.03.100	Патрубок	1		См. табл.	См. табл.	80	
8		Шарик Д 16 ГОСТ 3722-60	20	Сталь ШХ15 ГОСТ 801-60	0,004	0,048		
7	УП1.03.203	Кольцо распорное	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	81	
6	УП1.03.003	Кольцо установочное	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58			81	
5	УП1.03.002	Кольцо распорное	1	Сталь Ст3 ГОСТ 500-58			83	
4	УП1.03.001	Кольцо уплотнит.	1	Войлок			81	
3		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	11					
2		Болт М8х65 ГОСТ 7798-62	11					
1	УП2 03.100	Патрубок верхний	1				90	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП2.03 Шарнир поворотный.	Выпуск / Лист

Госстрой СССР ГПИ „Сантехпроект" г. Москва

Нач. отдела Гольцберг
Рук. группы Крупник
Вед. констр. Фрадкин Фрадкин
Проверил Фрадкин
Конструкт. Шершакова



1. При сборке узлов поз. 3 и 4 зазор между втулкой верхнего воздуховода выбрать за счет установки шайб поз. 15
2. Для узлов и деталей, относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов, после цифрового обозначения указан типоразмер (см. табл.)

Типоразмер		а	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
Кол. болтов		36	36	48	48
Кол. гаек		36	36	48	48
Кол. шайб		36	36	48	48
Общий вес, кг		229	252	266	284

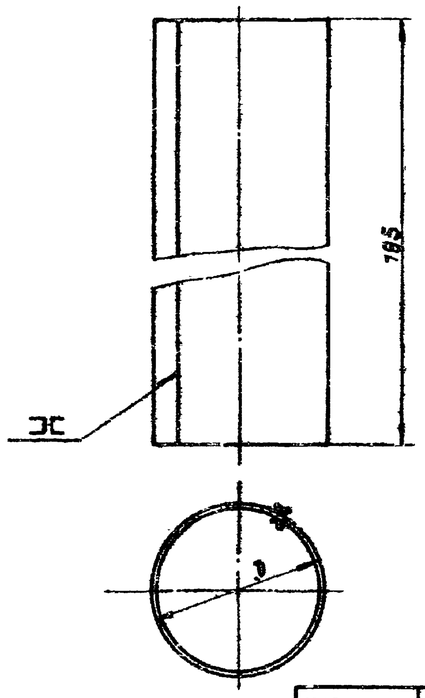
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес Общ.	Лист	Прим.
17	УП1. 600	Кронштейн	2	Сборочный	9,35	18,7	62	
16	УП1. 005	Ось	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,424	0,424	50	
15	УП1. 004	Шайба	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,044	0,088	50	
14	УП1. 003	Шайба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,014	0,014	50	
13		Шплинт 5х40 ГОСТ 397-62	1		0,0001	0,0001		
12		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	8		0,003	0,024		
11		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	8		0,011	0,088		
10	УП1.002	Кольцо уплотнит.	6	Резина губчат.	См. табл.	См. табл.	50	
9		Шайба пруж. 8Н65Г ГОСТ 6402-61	См. табл.		0,0003	См. табл.		
8		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	См. табл.		0,002	См. табл.		
7		Болт М8х20 ГОСТ 7798-62	См. табл.		0,006	См. табл.		
6	УП1. 03	Шарнир поворотный	3	Сборочный	См. табл.	См. табл.	60	
5	УП1. 500	Переход	1	Сварной	4,5	4,5	58-61	
4	УП3. 01	Воздуховод нижний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	32	
3	УП1. 01	Воздуховод верхний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	64	
2	УП1. 200	Кронштейн	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	53	
1	УП1. 100	Рама закладная	1	Сварной	11,5	11,5	51	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП3 Двойное поворотное устройство	Выпуск Лист 31

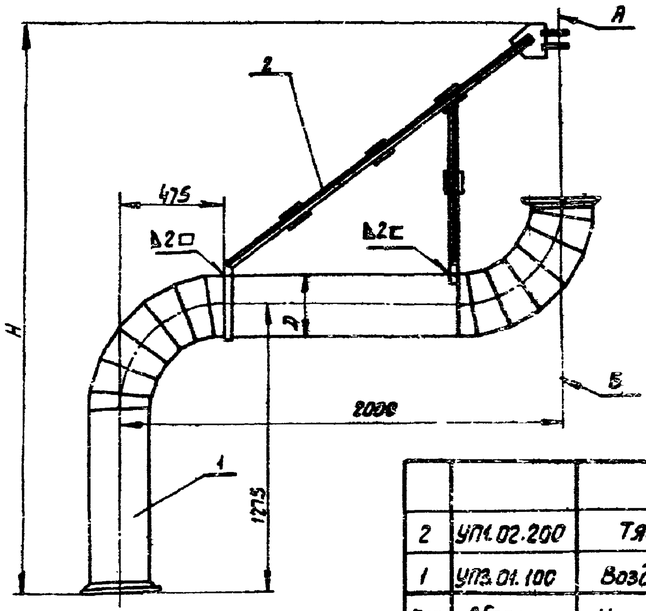
Типовой проект разработан Государственным проектным институтом Сантехпроект Госстроя СССР г. Москва
Гл. инж. проекта Шершаков
Нач. отдела Пастернак
Рук. группы Шмидт
Вед. конструктор Кравцова
Проверил Шмидт

▽ / остальное



Обозначение	D, мм	Длина развертки мм	Вес, кг
УП3.01.101-а	200	634	8,06
УП3.01.101-б	250	791	10,06
УП3.01.101-в	280	885	11,25
УП3.01.101-г	315	998	12,7

УП3.01.101	Труба	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	См. табл.	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 92



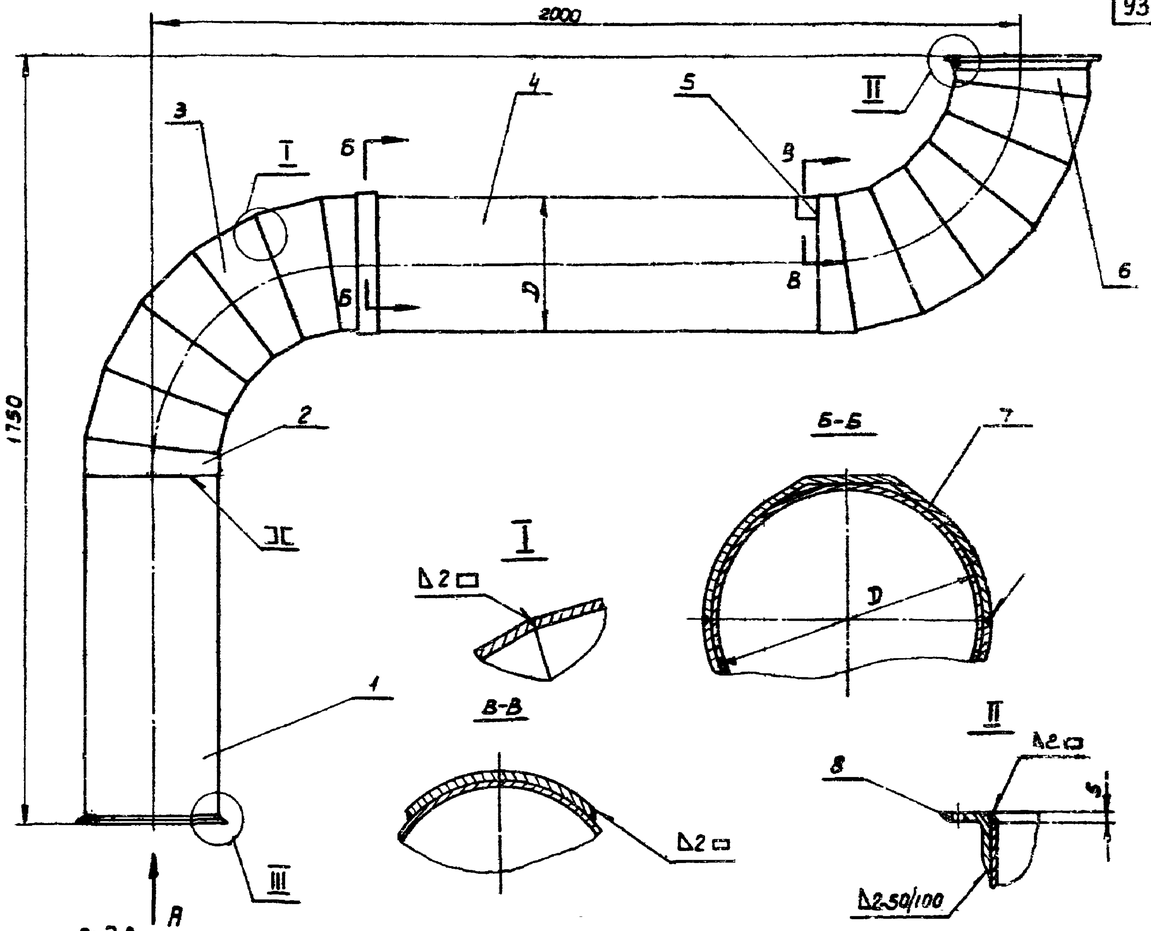
Обозначение	D, мм	H, мм	Вес, кг
УП3.01-а	200	2484	61
УП3.01-б	250	2509	62
УП3.01-в	280	2524	70
УП3.01-г	315	2542	75

При сборке подузлов поз. 1 и поз. 2 должна быть обеспечена соосность осей А и Б.

2	УП1.02.200	Тяга	1	Сварной	18	18	77	
1	УП3.01.100	Воздуховод	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	92	
Поз.	Обозн.	Наименование	кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Прим.
					Вес, кг			

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия
1967	УП3.01. Воздуховод нижний		Выпуск / Лист 92



Обозначение	D мм	D1 мм	Вес, кг
УП3.01.100-а	200	230	42,6
УП3.01.100-б	250	280	44,4
УП3.01.100-в	280	310	52,0
УП3.01.100-г	315	345	57,1

8	УП1.01.101	Фланец	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
7	УП1.01.105	Полухомут	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
6	УП1.01.102	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
5	УП1.02.303	Полухомут	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	
4	УП1.02.302	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	78	
3	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
2	УП1.01.104	Стакан	3	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
1	УП3.01.101	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	92	
Поз.	Обозн.	Наименование	кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Прим.
					Вес, кг			

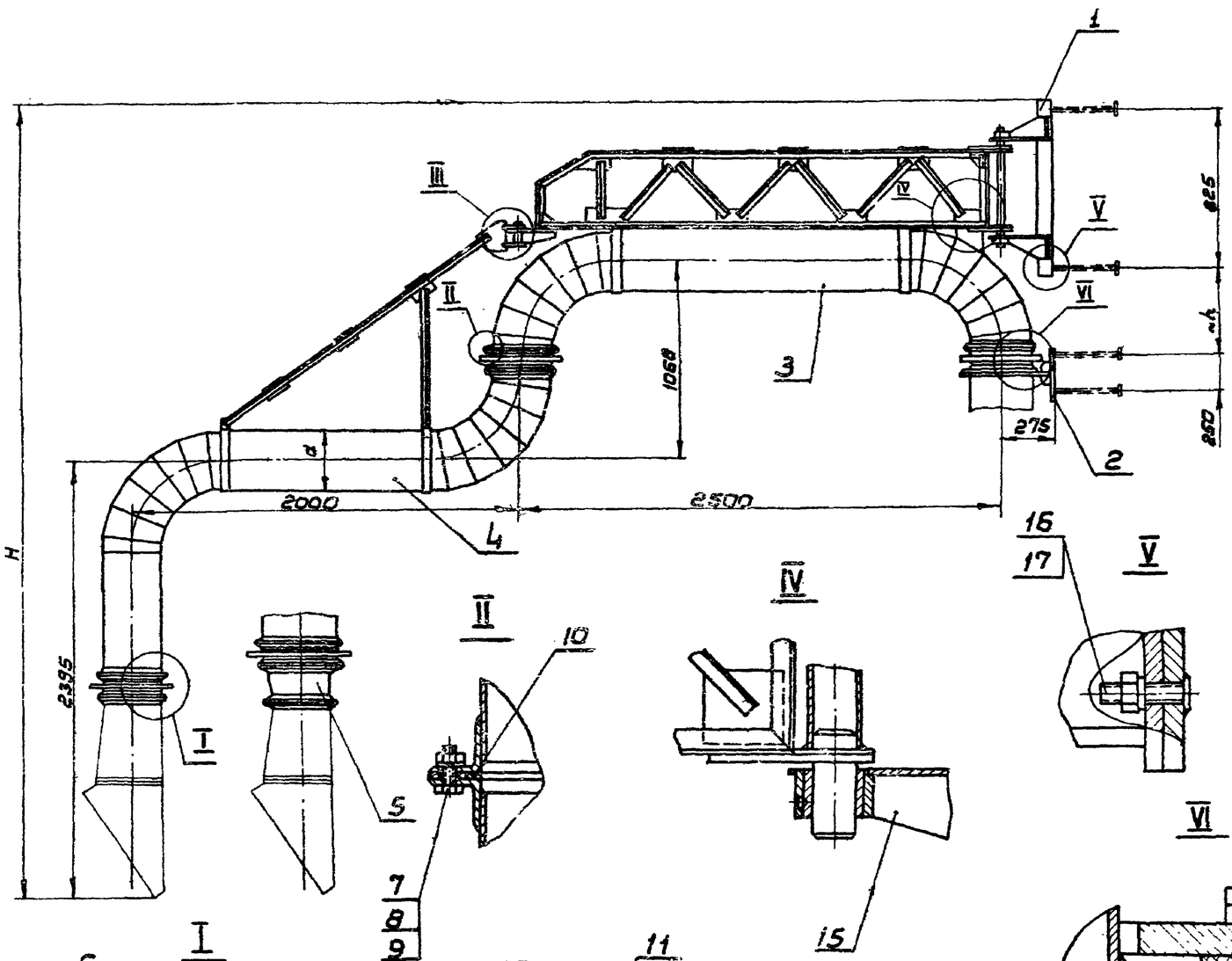
Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП3.01.100 Воздуховод	Выпуск / Лист 92

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Нач. отдела	Л.Литвиков	
Гл. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фрайман	
Проверил	Фалькин	
Конструктор	Шершакова	

1. При сборке узлов поз. 3 и поз. 4 зазор между втулкой верхнего воздуховода и плитой нижнего воздуховода выбрать за счёт установки шайб поз. 14.
2. Для узлов и деталей, относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов, после цифрового обозначения указан типоразмер (см. табл.)



Типоразмер		а	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
	H	4225	4250	4265	4282
Кол. болтов		36	36	48	48
Кол. гаек		36	36	48	48
Кол. шайб		36	36	48	48
Общ. вес, кг		217	247	259	274

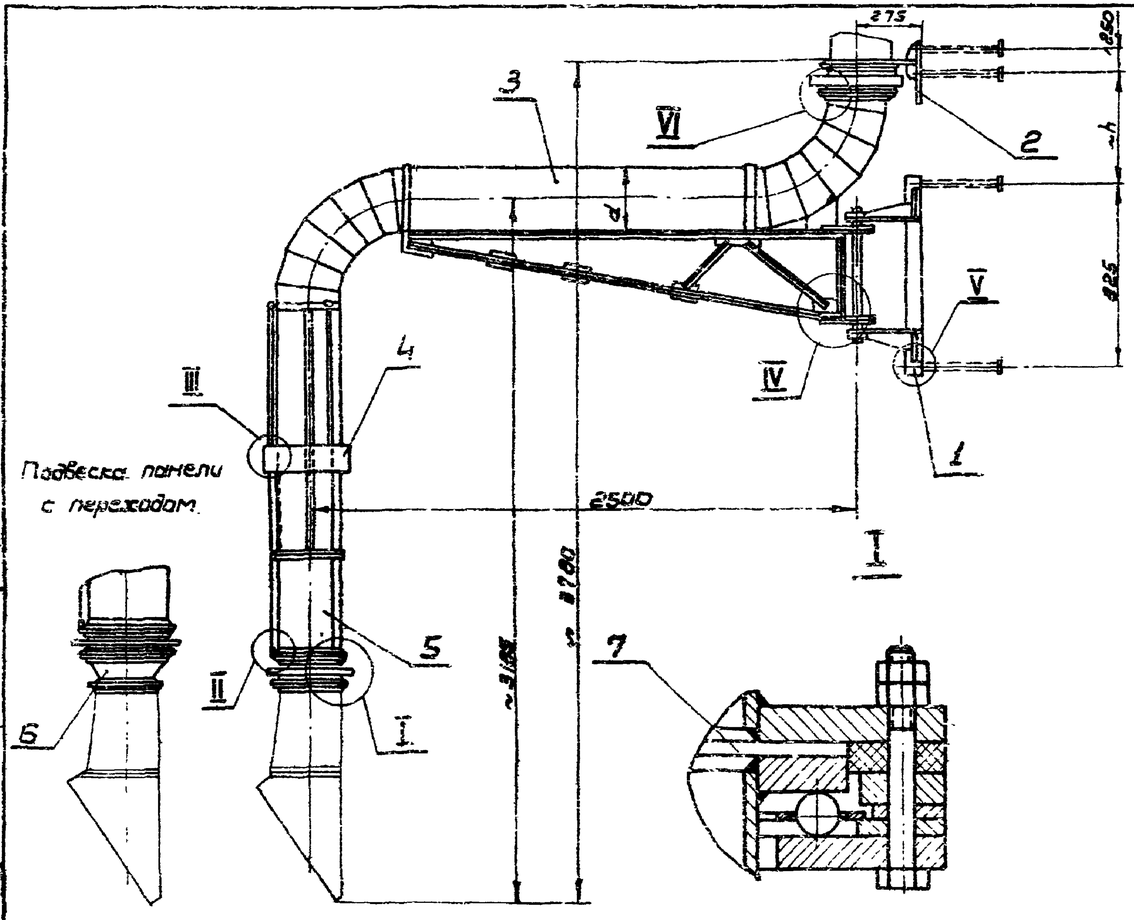
18	УП2.03	Шарнир поворотный	1	Сборочный	См. табл.	См. табл.	90	
17		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	8		0,003	0,024		
16		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	8		0,011	0,088		
15	УП1.600	Кронштейн	2	Сборочный	9,35	18,7	62	
14	УП1.004	Шайба	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,044	0,038	50	
13	УП1.003	Шайба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,014	0,014	50	
12		Шплинт 5×40 ГОСТ 397-62	1		0,0001	0,0001		
11	УП1.005	Ось	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,424	0,424	50	
10	УП1.002	Кольцо уплотнит.	6	Резина губчатая	См. табл.	См. табл.	50	
9		Шайба пруж. 6Н 65Г ГОСТ 6402-61	См. табл.		0,0003	См. табл.		
8		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	См. табл.		0,002	См. табл.		
7		Болт М6×20 ГОСТ 7798-62	См. табл.		0,006	См. табл.		
6	УП1.03	Шарнир поворотный	2	Сборочный	См. табл.	См. табл.	80	
5	УП1.500	Переход	1	Сварной	4,5	4,5	58-61	
4	УП1.02	Воздуховод нижний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	75	
3	УП2.01	Воздуховод верхний	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	83	
2	УП1.200	Кронштейн	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	53	
1	УП1.100	Рама закладная	1	Сварной	11,5	11,5	34	
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. вес, кг	Общ. вес, кг	Лист	Прим.

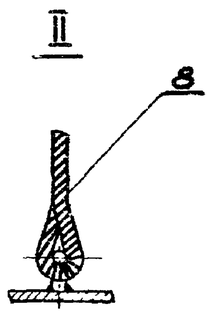
Спецификация

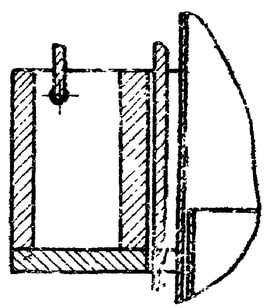
ТП	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП4 Двойное поворотное устройство	Выпуск	Лист 93

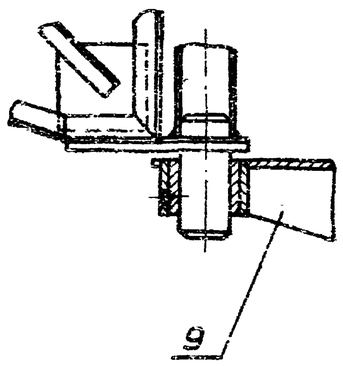
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

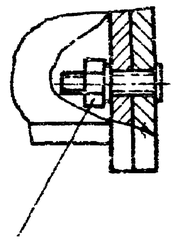
Гл. инженер проекта — Шершнева
Конструктор — Шершнева
Гл. специалист — Шершнева
Нач. отдела — Шершнева
Рук. группы — Шершнева
Вед. констр. — Шершнева
Проверил — Шершнева

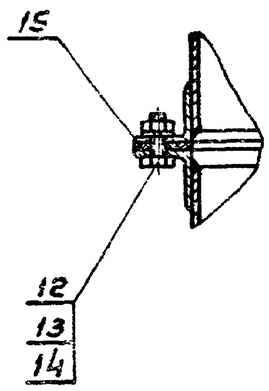












Типоразмер		а	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
Кол. болтов		30	30	40	40
Кол. гаек		30	30	40	40
Кол. шайб		30	30	40	40
Общий вес, кг		179,9	194,1	208,1	222

1. Регулировку подземной части производить после подвески панели путем засыпки песка в пазухи противовеса до состояния безразличного равновесия.
2. Для узлов и деталей, относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов, после цифрового обозначения указан типоразмер (см. табл.)

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг шт.	Вес, кг Общ.	Лист	Прим.
15	УП1. 002	Кольцо уплотнит.	5	Резина губчат.	См. Табл.	См. Табл.	50	
14		Шайба пруж. 6 Н 65Г ГОСТ 6402-61	См. Табл.		0,0023	См. Табл.		
13		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	См. Табл.		0,002	См. Табл.		
12		Болт М6×20 ГОСТ 7798-62	См. Табл.		0,006	См. Табл.		
11		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	8		0,003	0,024		
10		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	8		0,011	0,088		
9	УП1. 600	Кронштейн	2	Сборочный	9,35	18,7	62	
8	УП1.001	Трос ℓ=2000 м	3	Канат 3,5-М0-Т ГОСТ 3069-55	0,2	0,6		5/4
7	УП1. 03	Шарнир поворотный	2	Сборочный	См. Табл.	См. Табл.	80	
6	УП1. 500	Переход	1	Сварной	4,5	4,5	58-61	
5	УП1. 400	Воздуховод подъемный	1	Сварной	См. Табл.	См. Табл.	56	
4	УП1. 300	Противовес	1	Сварной	См. Табл.	См. Табл.	54	
3	УП5.01	Воздуховод	1	Сварной	См. Табл.	См. Табл.	95	
2	УП1. 200	Кронштейн	1	Сварной	См. Табл.	См. Табл.	53	
1	УП1. 100	Рама закладная	1	Сварной	11,5	11,5	51	

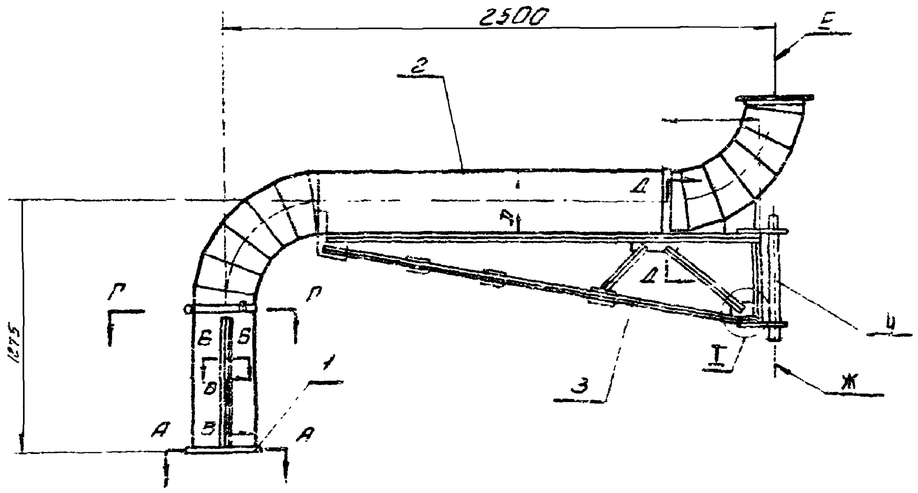
Спецификация

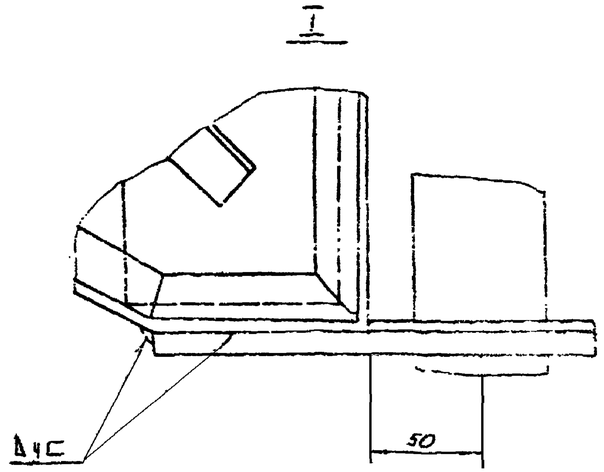
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Гл. спец. проект. Шварцкопф
Нач. отдела Гольштейн
Рук. группы Кочанов
Вед. конструк. Фрейдин
Разработал Шарыгина

Конструкции Шварцкопф Шварцкопф Шварцкопф Шварцкопф

ТП 1967 | Местные отсосы от ручной электросварки. УП5. Поворотно-подъёмное устройство | Серия 4.904-37 | Выпуск | Лист 94

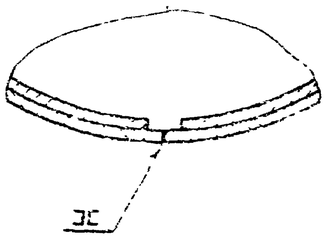




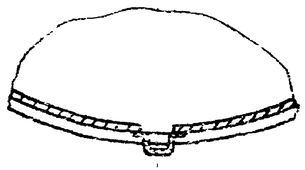
Обозначение	D,мм	Вес,кг
УП5.01-а	200	79,8
УП5.01-б	250	83,5
УП5.01-в	280	88,7
УП5.01-г	315	93,1

При сборке подузлов поз. 2 и поз. 3 должна быть обеспечена соосность осей Е и Ж.

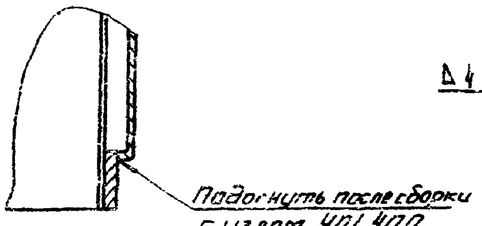
А-А



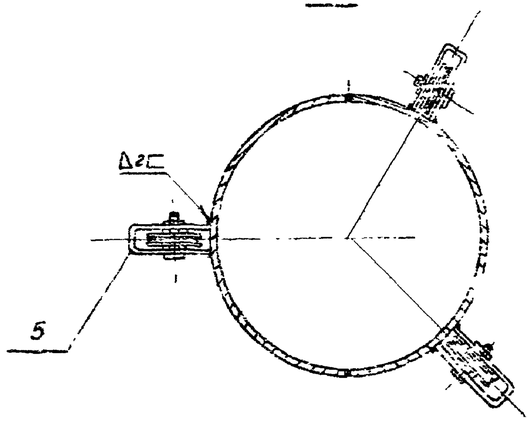
Б-Б



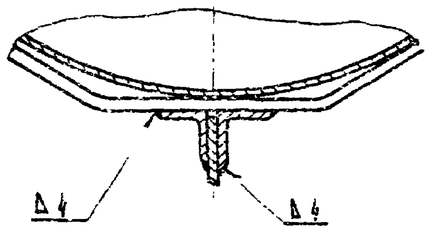
В-В



Г-Г



Д-Д



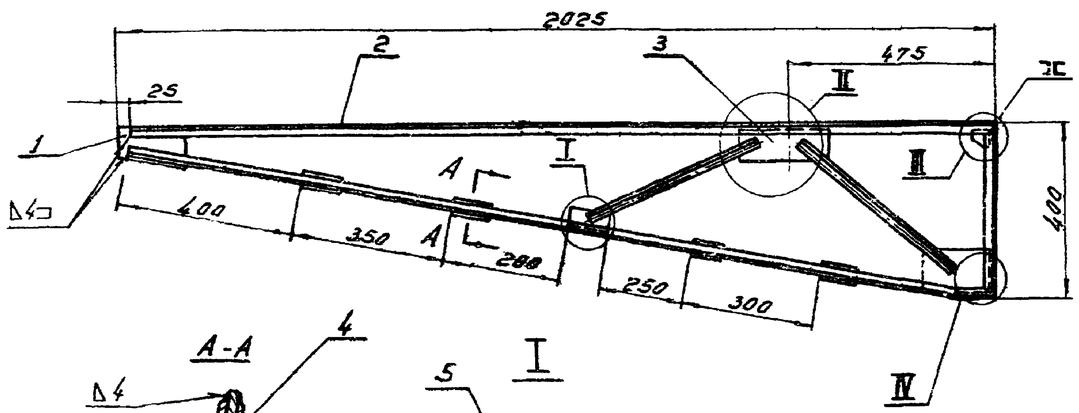
Поз	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт	Общ	Лист	Примеч.
					Вес, кг			
5	УП1.02.100	Блок	3	Сборочный	0,27	0,81	76	
4	УП1.01.400	Вал	1	Сварной	8,9	8,9	73	
3	УП5.01.200	Ферма	1	Сварной	21,13	21,13	96	
2	УП5.01.100	Воздуховод	1	Сварной	см. табл	см. табл	96	
1	УП1.02.001	Полукольцо	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	см. табл	см. табл	79	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП5.01. Воздуховод	Выпуск / Лист 95

Гипротяжпромвентиляция
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инженер проекта Крупник
Гл. конструктор проекта Фридман
Гл. инженер проекта Фридман
Конструктор Шмелева



Общий вес - 21,13 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общ.	Лист	Прим.
10	УП5.01.209	Лист 5; 85×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,34	0,34		Б/ч
9	УП5.01.208	Уголок	2	Сталь Ст.2 ГОСТ 535-58	5,36	10,72	97	1-левая, 1-правая
8	УП1.01.302	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,1	0,1	70	
7	УП5.01.207	Угол 25×25×4; l=475 равноб. ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,69	1,38		Б/ч
6	УП5.01.206	Угол 25×25×4; l=425 равноб. ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,61	1,22		Б/ч
5	УП5.01.205	Лист 5; 50×100 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,2	0,2		Б/ч
4	УП5.01.204	Лист 5; 35×75 ГОСТ 5681-57	4	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,105	0,42		Б/ч
3	УП5.01.203	Лист 5; 75×200 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,6	0,6		Б/ч
2	УП5.01.202	Угол 25×25×4; l=2000 равноб. ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	2,92	5,84		Б/ч
1	УП5.01.201	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0,45	0,45	97	

Спецификация

Обозначение	D, мм	D1, мм	Вес, кг
УП5.01.100-а	200	230	49,1
УП5.01.100-б	250	280	52,5
УП5.01.100-в	280	310	58,6
УП5.01.100-г	315	345	63,9

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общ.	Лист	Прим.
11	УП1.01.107	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
10	УП1.01.101	Фланец	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
9	УП1.02.304	Накладка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,58	0,58	79	
8	УП1.01.102	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
7	УП1.01.105	Полухомут	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
6	УП1.01.106	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	67	
5	УП1.02.303	Полухомут	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	
4	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
3	УП1.01.104	Стакан	3	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
2	УП1.02.301	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	78	
1	УП1.02.001	Полукольцо	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия
1967	УП5.01.200 ферма	Выпуск 1, Лист 96

ТД	Местные отсосы при ручной электро-сварке	Серия 4.904-37
1967	УП5.01.100 Воздуховод	Выпуск, Лист 96.

САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Гипростроммонтаж

Инв. отд. | Гольдберг | Акишина

Зам. гл. инж. | Крупник

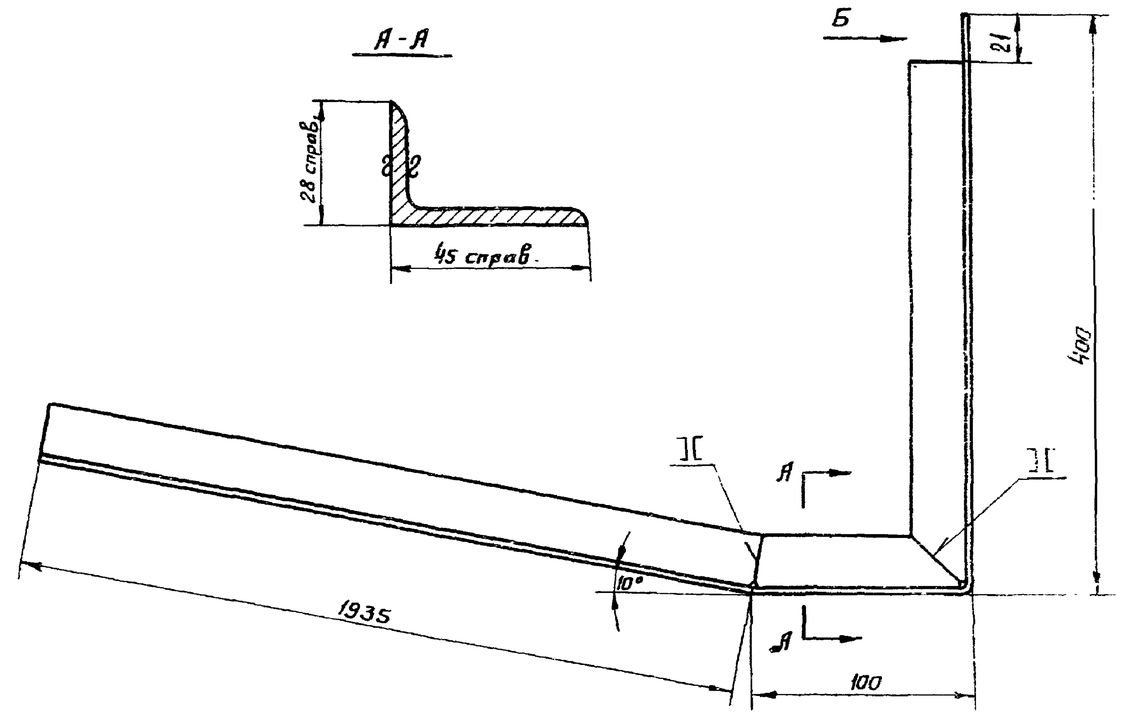
Зав. отд. | Фролкин

Гл. конструктор | Фролкин

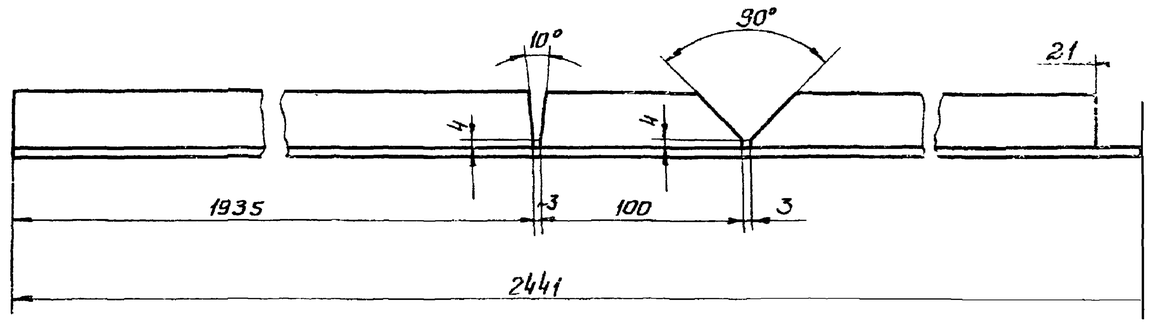
Конструкт. | Шершакова

Копировал

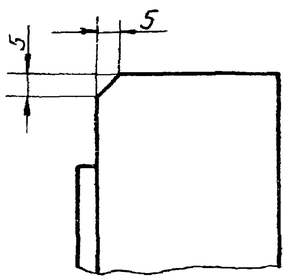
▽1 остальное



Развёртка



Вид Б

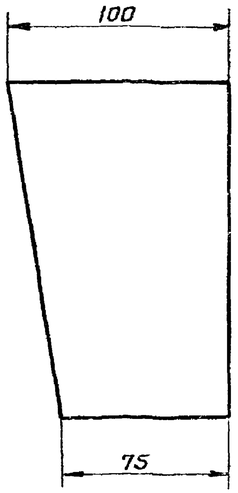


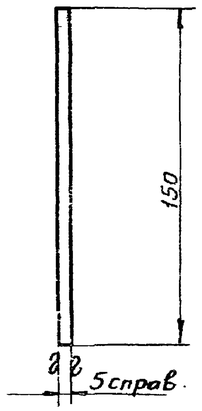
1 шт. - правая; 1 шт. - левая.

УП5.01.208	Уголок	Сталь Ст.2 ГОСТ535-58	Угол. неравн. 45х28х4 ГОСТ8510-57	5,36	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 97

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке.	Серия 4.904-37
1967	Детали.	Выпуск Лист 97

▽1 остальное

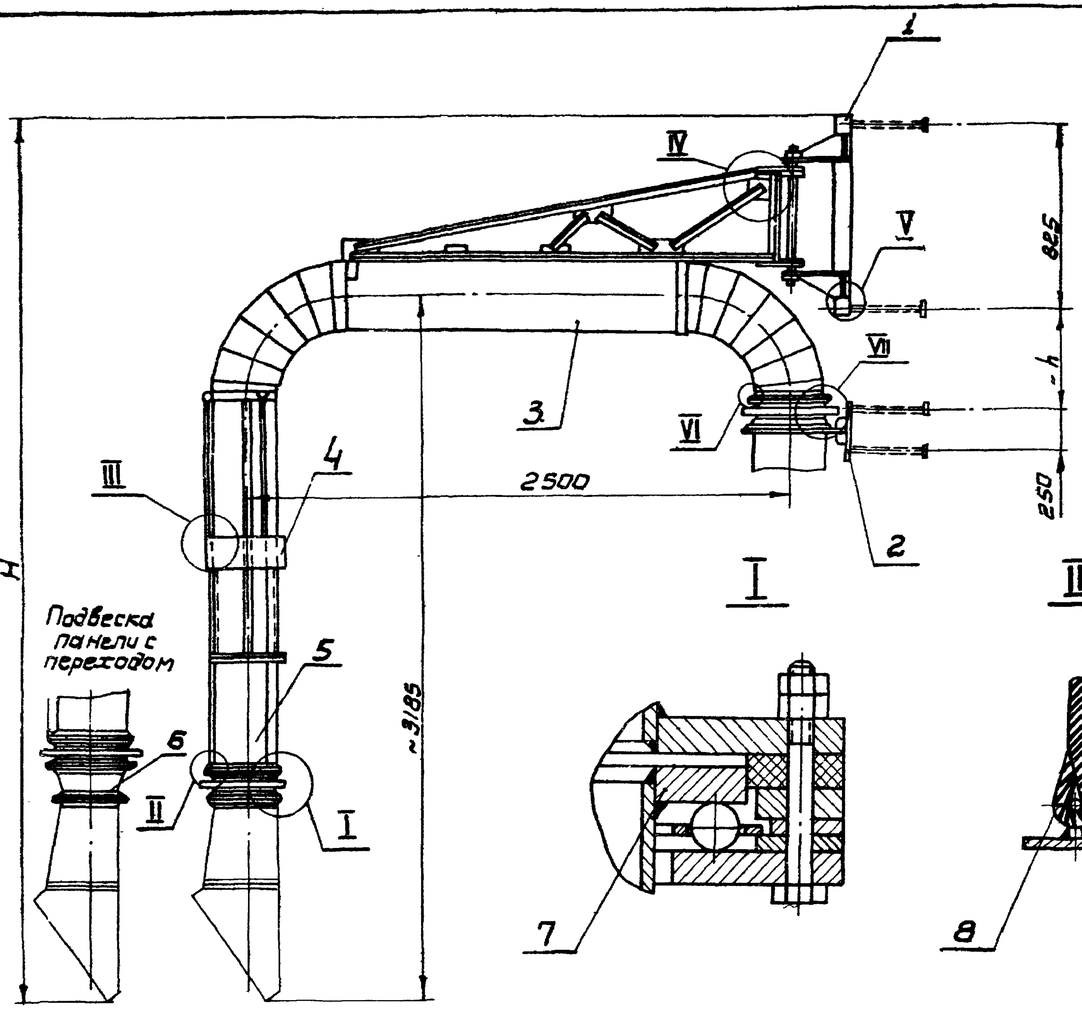


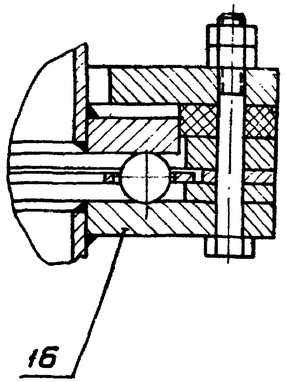


УП5.01.201	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ500-58	Лист 5 ГОСТ5681-57		
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 97

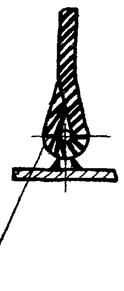
Нач. отдела	Гольтвегер	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фридкин	Фридкин
Проверил	Фридкин	Фридкин
Конструкт.	Шершакова	Шершакова

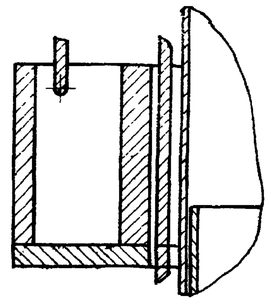
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

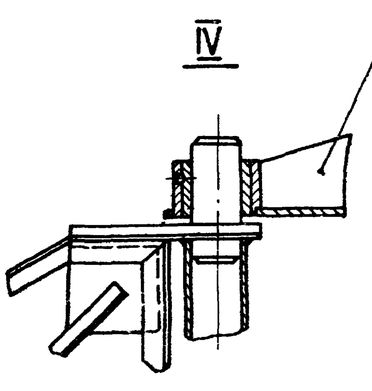


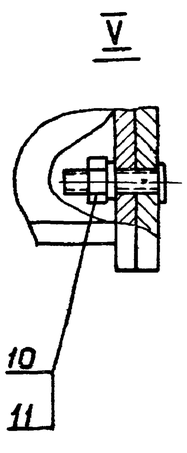


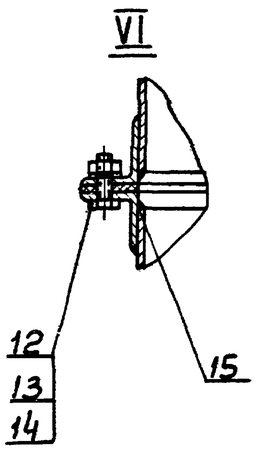
1. Регулировку подъемной части произвести после подвески панели путем засыпки песка в полузи противовеса до состояния безразличного равновесия.
2. Для узлов и деталей, относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов, после цифрового обозначения указан типоразмер (см. табл.)











Типоразмер		а	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
	H	3945	3970	3985	4002
Кол. болтов		30	30	40	40
Кол. гаек		30	30	40	40
Кол. шайб		30	30	40	40
Общ. вес, кг		182	196	211	224

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Прим.
16	УП2.03	Шарнир поворотный	1	Сборочный	см. Табл.	см. Табл.	90	
15	УП1.002	Кольцо уплотнит.	5	Резина губчат.	см. Табл.	см. Табл.	50	
14		Шайба 8Н 65Г ГОСТ 6402-61	см. Табл.		0,0003	см. Табл.		
13		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	см. Табл.		0,002	см. Табл.		
12		Болт М6×20 ГОСТ 7798-62	см. Табл.		0,006	см. Табл.		
11		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	8		0,003	0,024		
10		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	8		0,011	0,088		
9	УП1.600	Кронштейн	2	Сборочный	9,35	18,7	62	
8	УП1.001	Трос ℓ=2000 мм	3	Канат 3,5-110-Т ГОСТ 3069-55	0,2	0,6	50	6/4
7	УП1.03	Шарнир поворотн.	1	сборочный	см. табл.	см. табл.	80	
6	УП1.500	Переход	1	сварной	4,5	4,5	58-61	
5	УП1.400	Воздуховод подъёмн.	1	сварной	см. Табл.	см. Табл.	56	
4	УП1.300	Противовес	1	сварной	см. Табл.	см. Табл.	54	
3	УП8.01	Воздуховод	1	сварной	см. Табл.	см. Табл.	99	
2	УП1.200	Кронштейн	1	сварной	см. Табл.	см. Табл.	53	
1	УП1.100	Рама закладная	1	сварная	11,5	11,5	51	

Спецификация

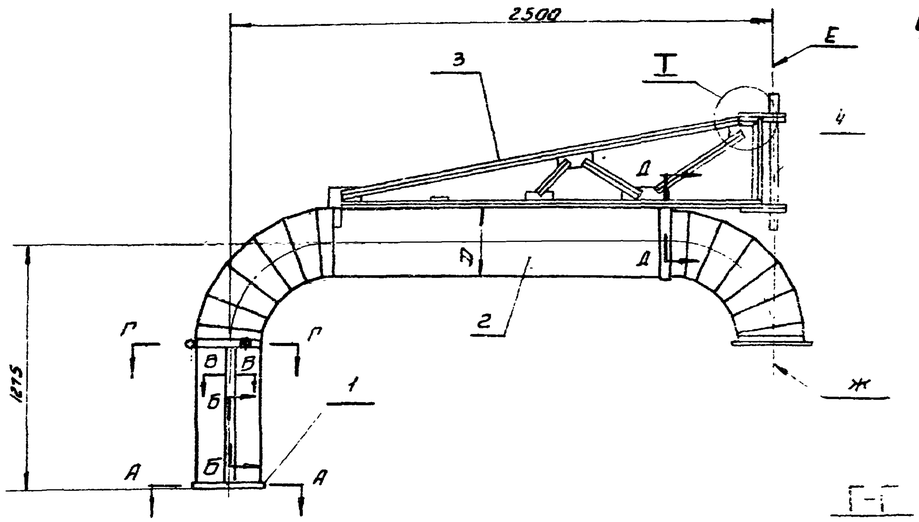
ТД Местные отсосы при ручной электросварке | Серия 4.904-57

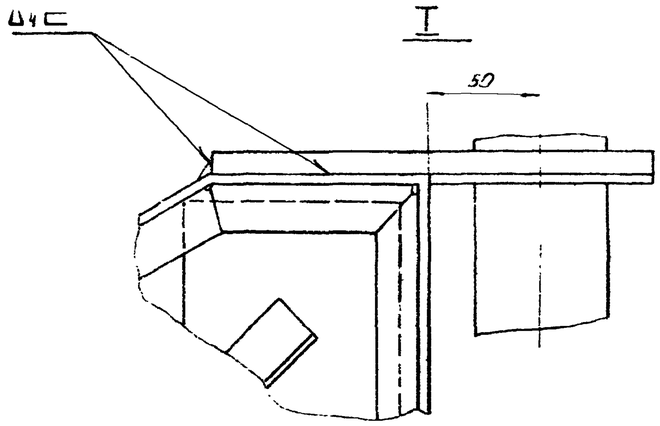
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гипростроймеханизация СССР
Гипроспецмонтажтехпроект г. Москва

Гл.инж. проекта Гуминовский
Нач.отдела Гальперин
Рук.группы Кусакин
Вед.конструктор Фрейдкин
Проверил Фрейдкин

Конструкт. шифр

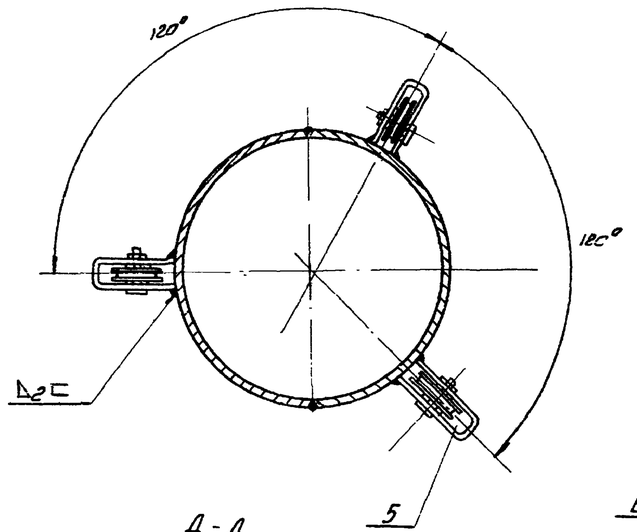




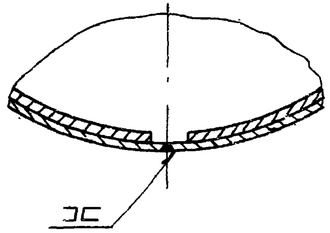
Обозначение	D, мм	Вес, кг
упб. 01- а	200	81.5
упб. 01- б	250	84.7
упб. 01-в	280	90.8
упб. 01-г	315	96.3

При сборке подузлов поз. 2 и поз. 3 должна быть обеспечена соосность осей Е и Ж.

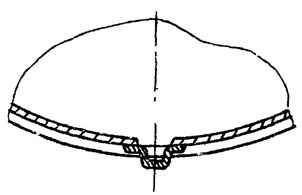
Г-Г



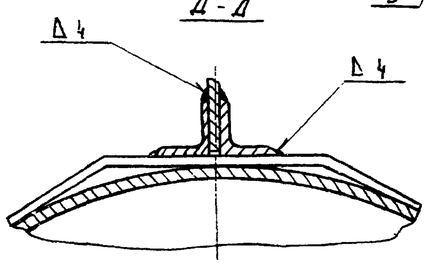
А-А



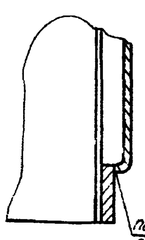
В-В



Д-Д



Б-Б



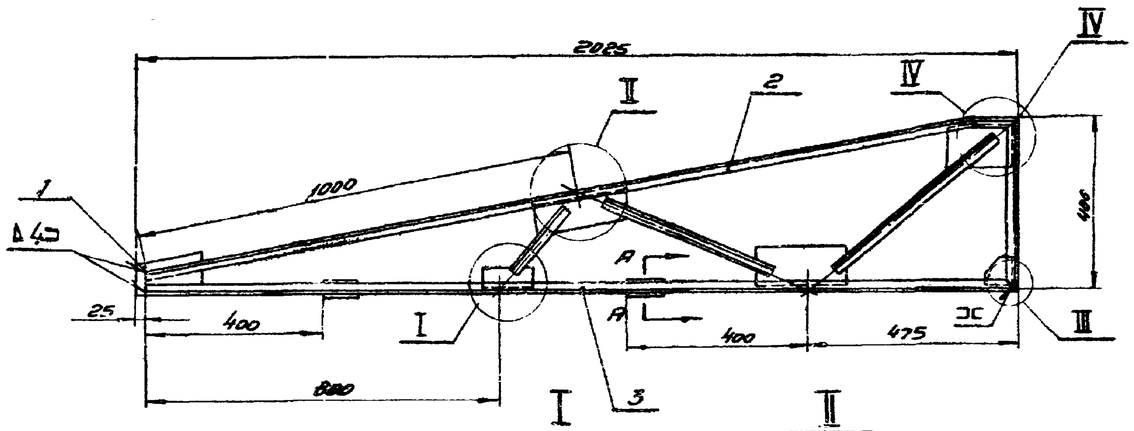
поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Прим.
5	упл.02.100	Блок	3	Сборочный	0,27	0,81	76	
4	упл.01.400	Вал	1	Сварной	8,9	8,9	73	
3	упб 01.200	Ферма	1	Сварной	21,7	21,7	100	
2	упб.01.100	Воздуховод	1	Сварной	См. табл	См. табл	100	
1	упл.02.001	Полукольцо	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл	См. табл	79	

Спецификация

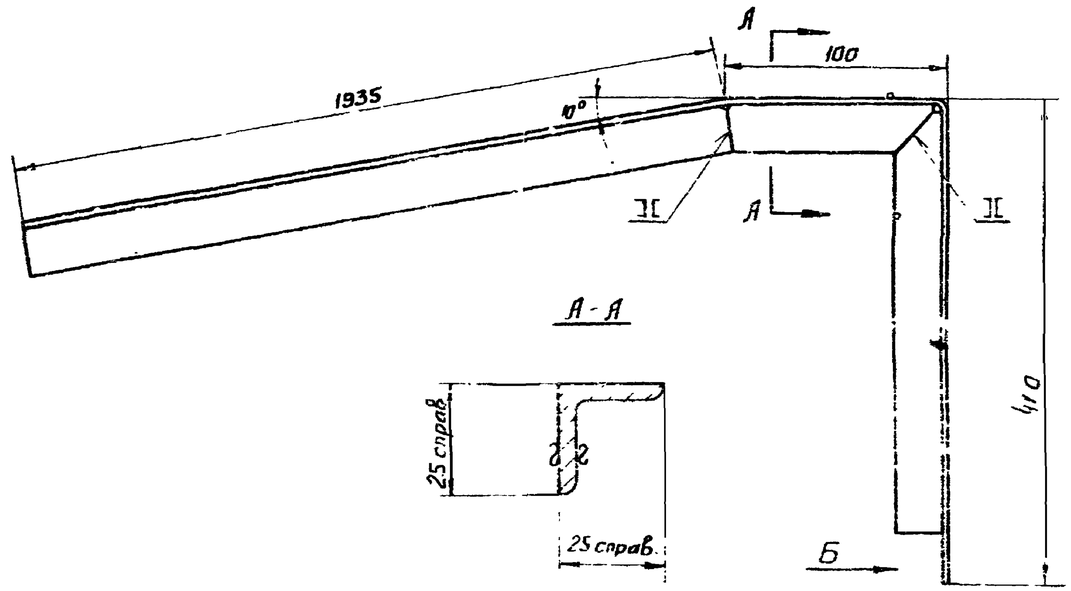
Нач. отдела	Гинтовтер	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фрайкин	
Проверил	Фрайкин	
Конструкт.	Кершанкова	

Госстрой СССР
ГИПРОНИИСЕЛЬХОЗМОНТАЖСПЕЦПРОЕКТ
г. Москва

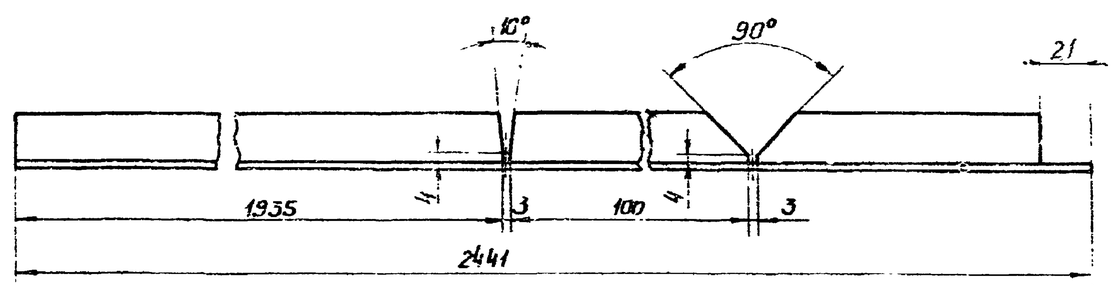
ТД | Местные отсосы при ручной электросварке | Сер 4.90- 32


2085
1000
400
400
475
880
25
400
1
2
3
4
5
I
II
III
IV
A
A
Δ4
Δ4
Δ4

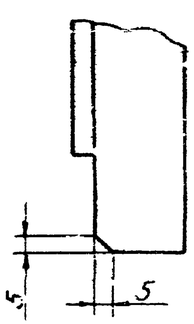
∇I остальное



Развёртка

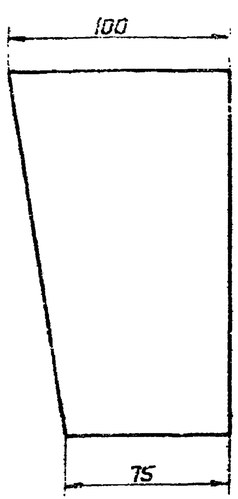


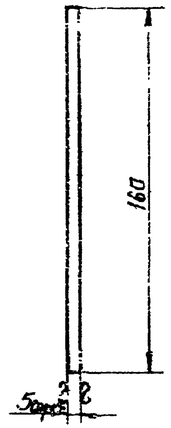
Вид Б



1 шт - правая; 1 шт. - левая

∇I остальное





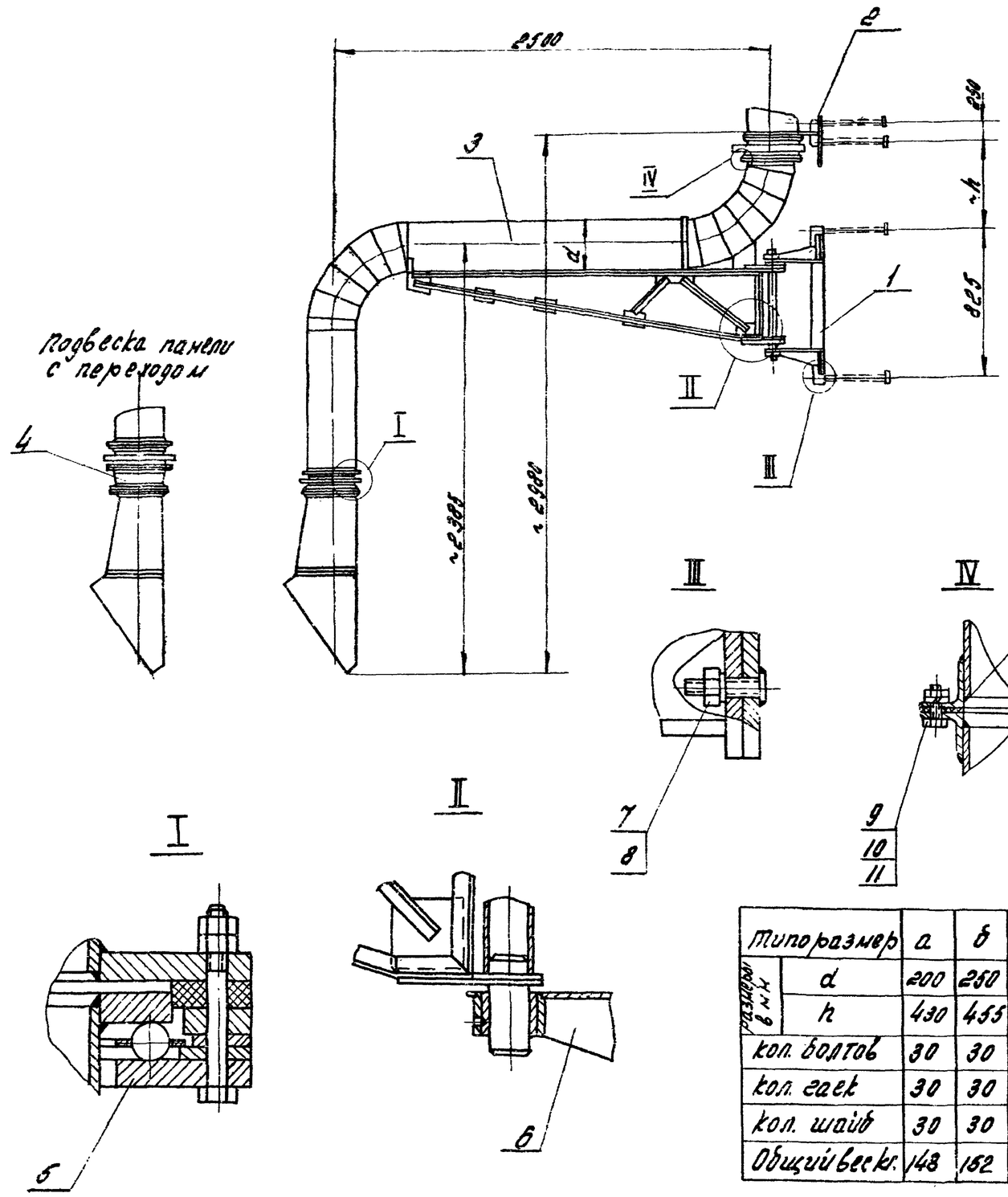
УП6.01.201	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ500-58	Лист 5 ГОСТ5631-57	0,48	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 101

УП6 01.202	Уголок	Сталь Ст.3 ГОСТ535-58	Полоса 25×25×4 ГОСТ8509-57	3,56	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 104

ТД 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
	Детали.	Выпуск / Лист 101

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Нач. отдела	Гольцикер	
Рук. группы	Клутчик	
Вед. констр.	Орлов	
Проверил	Ярцев	
Конструкт.	Шевцова	



1. Для узлов и деталей, относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов, после цифрового обозначения указан типоразмер.

Типоразмер		a	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
кол. болтов		30	30	40	40
кол. гаек		30	30	40	40
кол. шайб		30	30	40	40
Общий вес кг.		148	162	174	183

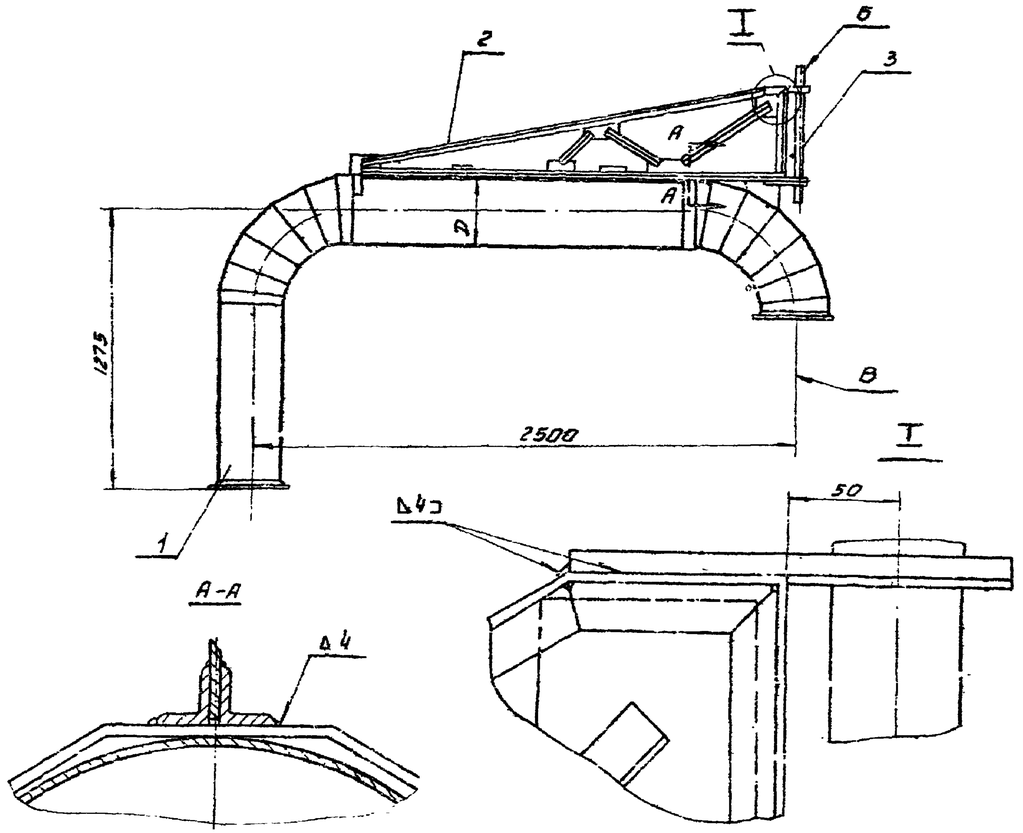
поз.	обозн.	Наименование	кол.	материал	1 кг.	Общ. вес кг	лист	примеч.
12	УП1.002	Кольцо уплотнит.	6		см. табл.	см. табл.	50	
11		шайба пруж. 6 НЕ51 ГОСТ 6402-81	см. табл.		0.0003	см. табл.		
10		гайка М6 ГОСТ 3915-62	см. табл.		0.032	см. табл.		
9		болт М6х20 ГОСТ 7798-62	см. табл.		0.118	см. табл.		
8		шайба 10 ГОСТ 11371-65	8		0.133	1.064		
7		гайка М10 ГОСТ 3015-62	8		0.07	0.560		
6	УП1.600	Кронштейн	2	сварной	9.35	18.7	62	
5	УП1.03	Шарнир поворотн.	2	сварной	см. табл.	см. табл.	80	
4	УП1.500	Переход	1	сварной	4.5	4.5	68-61	
3	УП7.01	Воздуховод	1	сварной	см. табл.	см. табл.	103	
2	УП1.200	Кронштейн	1	сварной	см. табл.	см. табл.	63	
1	УП1.100	Рама закладная	1	сварной	11.5	11.5	51	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	ИОТ. Подвески для воздуховодов	Выпуск лист

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Рук. сект. Голубева
Н. контр. Крупина
Гл. конструктор Фокина
Конструкт. Шарыгина



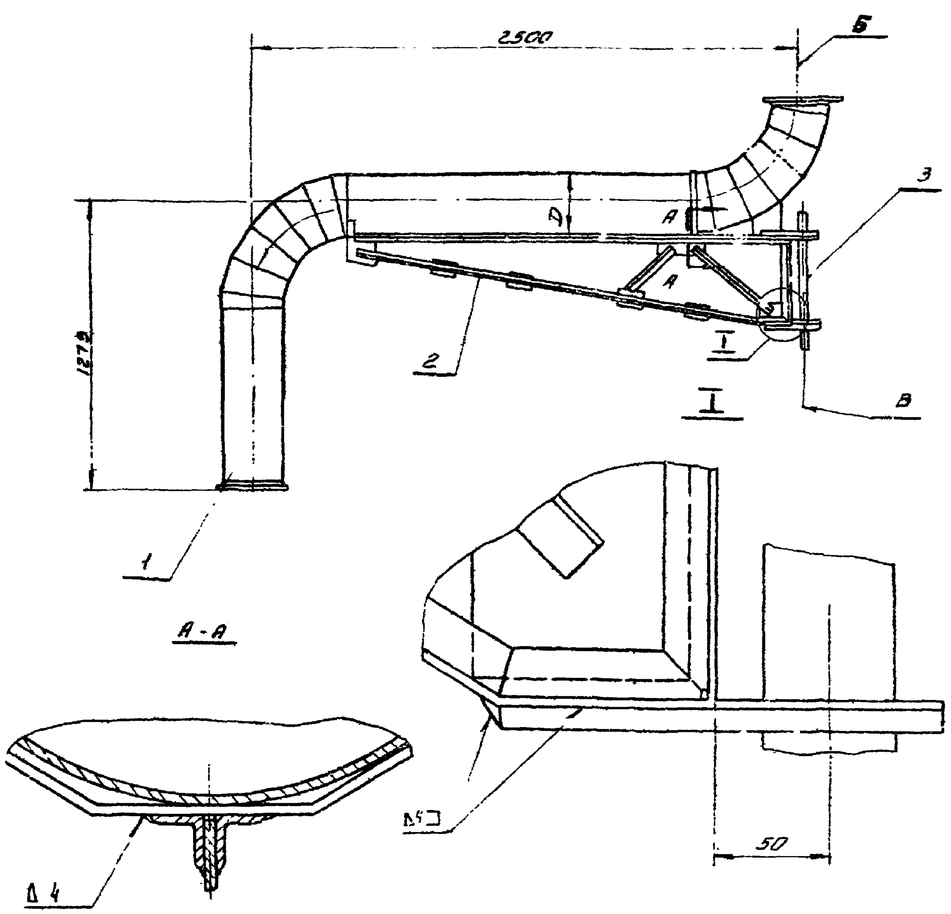
Обозначение	D, мм	Вес, кг
УП8.01-а	200	73,2
УП8.01-б	250	84,0
УП8-01-в	280	89,0
УП8.01-г	315	95,5

При сборке подузлов поз. 1 и поз. 2 должна быть обеспечена соосность осей Б и В.

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общ.	Лист	Примеч.
3	УП1.01.400	Вал	1	Сварной	8,9	8,9	73	
2	УП6.01.200	Ферма	1	Сварной	21,7	21,7	100	
1	УП8.01.100	Воздуховод	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	104	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия
1967	УП8.01 Воздуховод	Выпуск / Лист 103



Обозначение	D, мм	Вес, кг
УП7.01-а	200	72,6
УП7.01-б	250	82,4
УП7.01-в	280	88,4
УП7.01-г	315	94,1

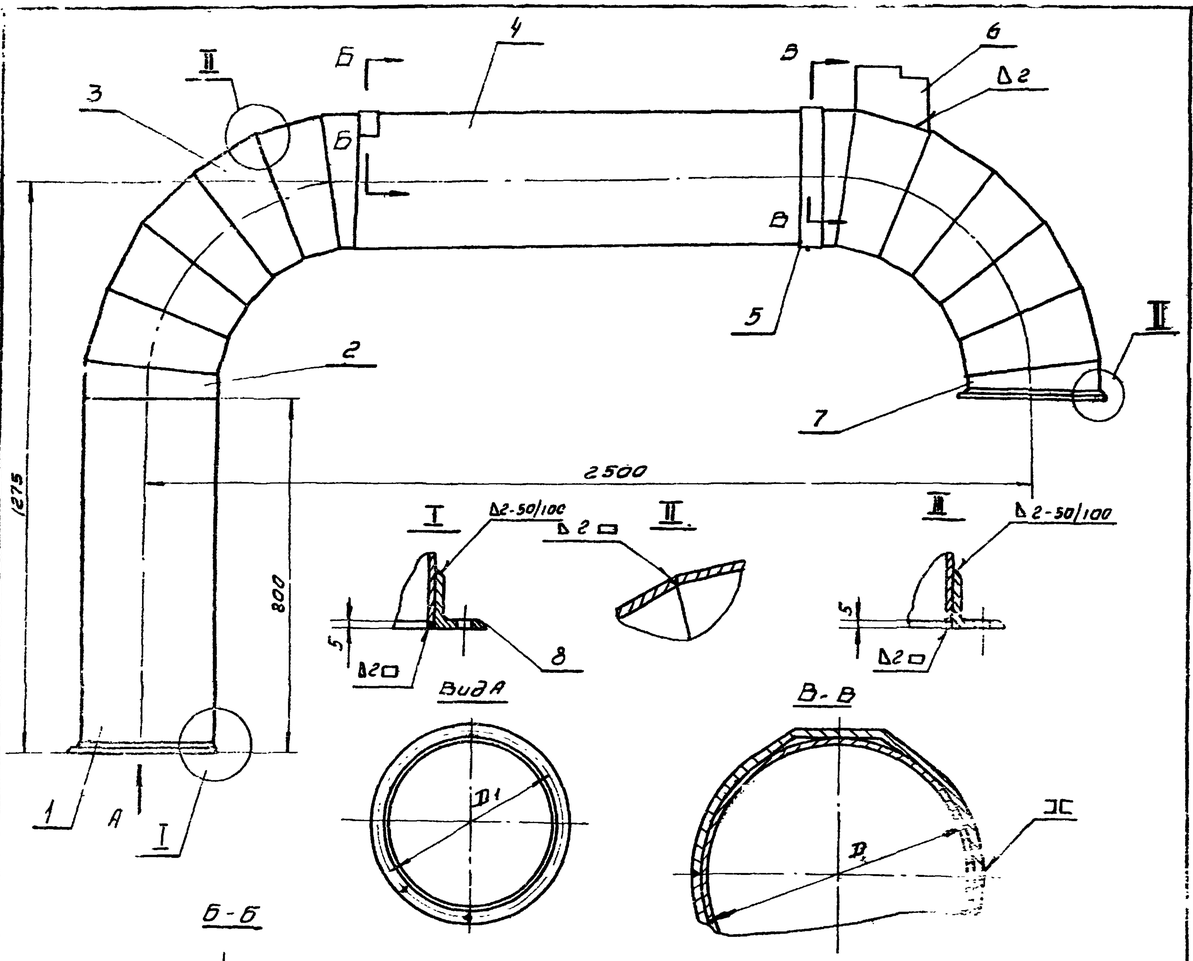
При сборке подузлов поз. 1 и поз. 2 должна быть обеспечена соосность осей Б и В.

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт	Вес, кг Общ.	Лист	Примеч.
3	УП1.01.400	Вал	1	Сварной	8,9	8,9	73	
2	УП5.01.200	Ферма	1	Сварной	21,13	21,13	96	
1	УП7.01.100	Воздуховод	1	Сварной	См. табл.	См. табл.	104	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	УП7.01 Воздуховод	Выпуск / Лист 103

Госстрой СССР	САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Нач. отдела	Гольтвегер	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фридкин	
Проверил	Фридкин	
Конструкт.	Шершакова	

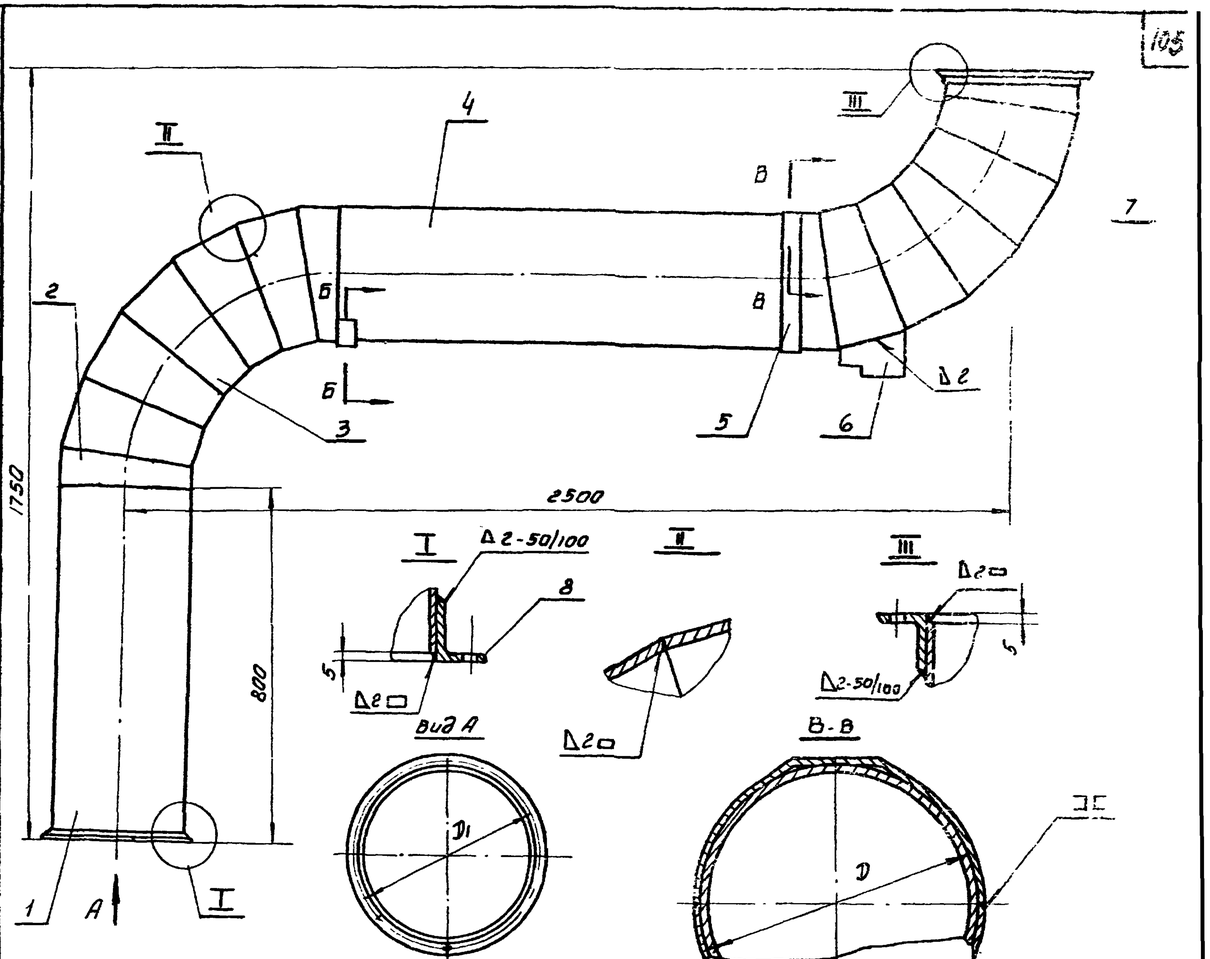


Обозначение	D, мм	D1, мм	Вес, кг
УП8.01.100-а	200	230	42,6
УП8.01.100-б	250	280	52,4
УП8.01.100-в	280	310	58,4
УП8.01.100-г	315	345	63,9

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг: 1 шт.	Вес, кг: Общ.	Лист	Примеч.
9	УП1.02.303	Полухомут	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	
8	УП1.01.101	Фланец	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
7	УП1.01.102	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
6	УП1.01.107	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
5	УП1.01.105	Полухомут	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
4	УП1.01.106	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	67	
3	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
2	УП1.01.104	Стакан	3	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
1	УП3.01.101	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	92	

Спецификация

	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия	
1987	УП8.01.100 Воздуховод	Выпуск	Лист 104



Обозначение	D	D1	Вес, кг
УП7.01.100-а	200	230	42,6
УП7.01.100-б	250	280	52,4
УП7.01.100-в	280	310	58,4
УП7.01.100-г	315	345	63,9

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг: 1 шт.	Вес, кг: Общ.	Лист	Примеч.
9	УП1.02.303	Полухомут	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	79	
8	УП1.01.101	Фланец	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	См. табл.	См. табл.	67	
7	УП1.01.102	Стакан	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
6	УП1.01.107	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
5	УП1.01.105	Полухомут	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	67	
4	УП1.01.106	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	67	
3	УП1.01.103	Звено	10	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	65	
2	УП1.01.104	Стакан	3	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	66	
1	УП3.01.101	Труба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	См. табл.	См. табл.	62	

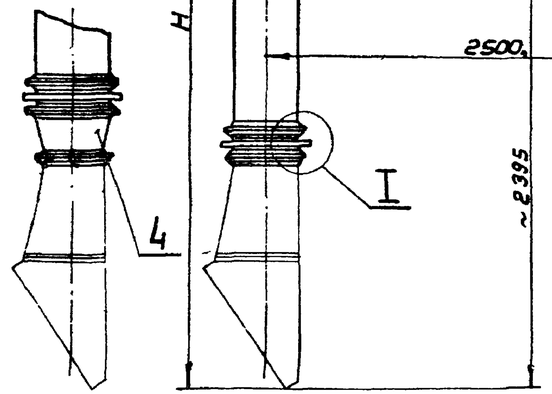
Спецификация

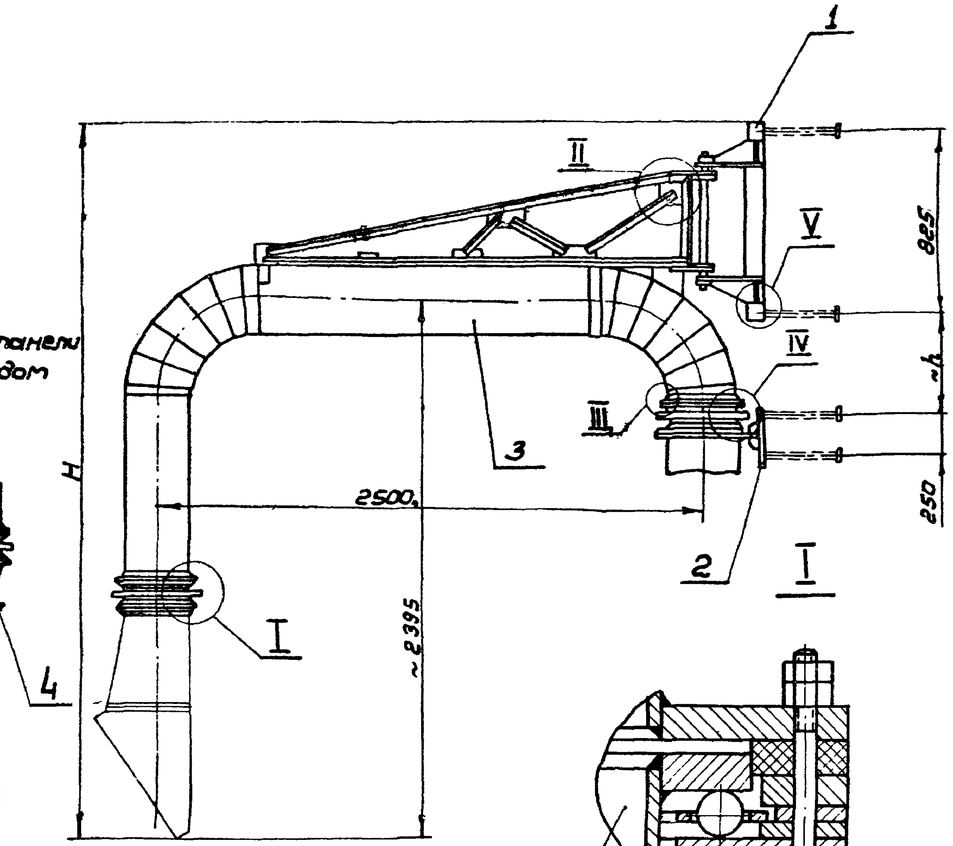
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	УП7.01.100. Воздуховод	Выпуск	Лист 105

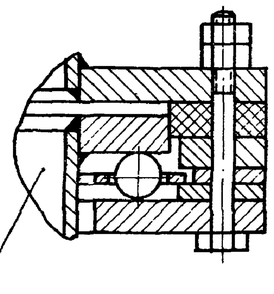
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

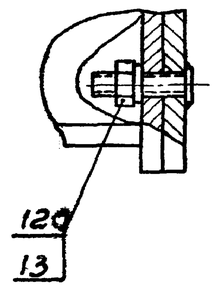
Гл. инженер	Блотнер	
Руководитель	Крупник	
Нач. отдела	Фрадкин	
Рук. группы	Фрадкин	
Гл. констр.	Фрадкин	
Проверил	Гладкий	
Консультант	Шершанова	

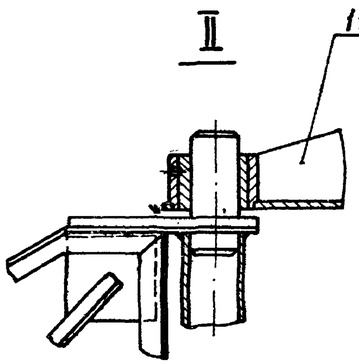
Подвеска панели с переходом

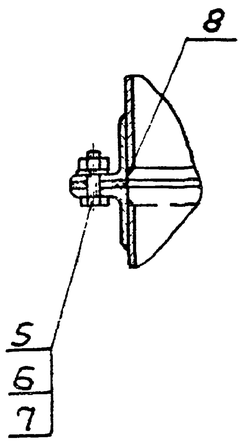


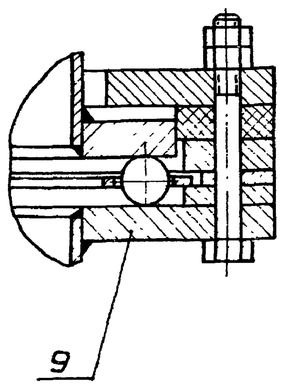












Типоразмер		а	б	в	г
Размеры в мм	d	200	250	280	315
	h	430	455	470	490
	H	3155	3180	3195	3212
Кол. болтов		30	30	40	40
Кол. гаек		30	30	40	40
Кол. шайб		30	30	40	40
Общ. вес, кг		148	164	175	185

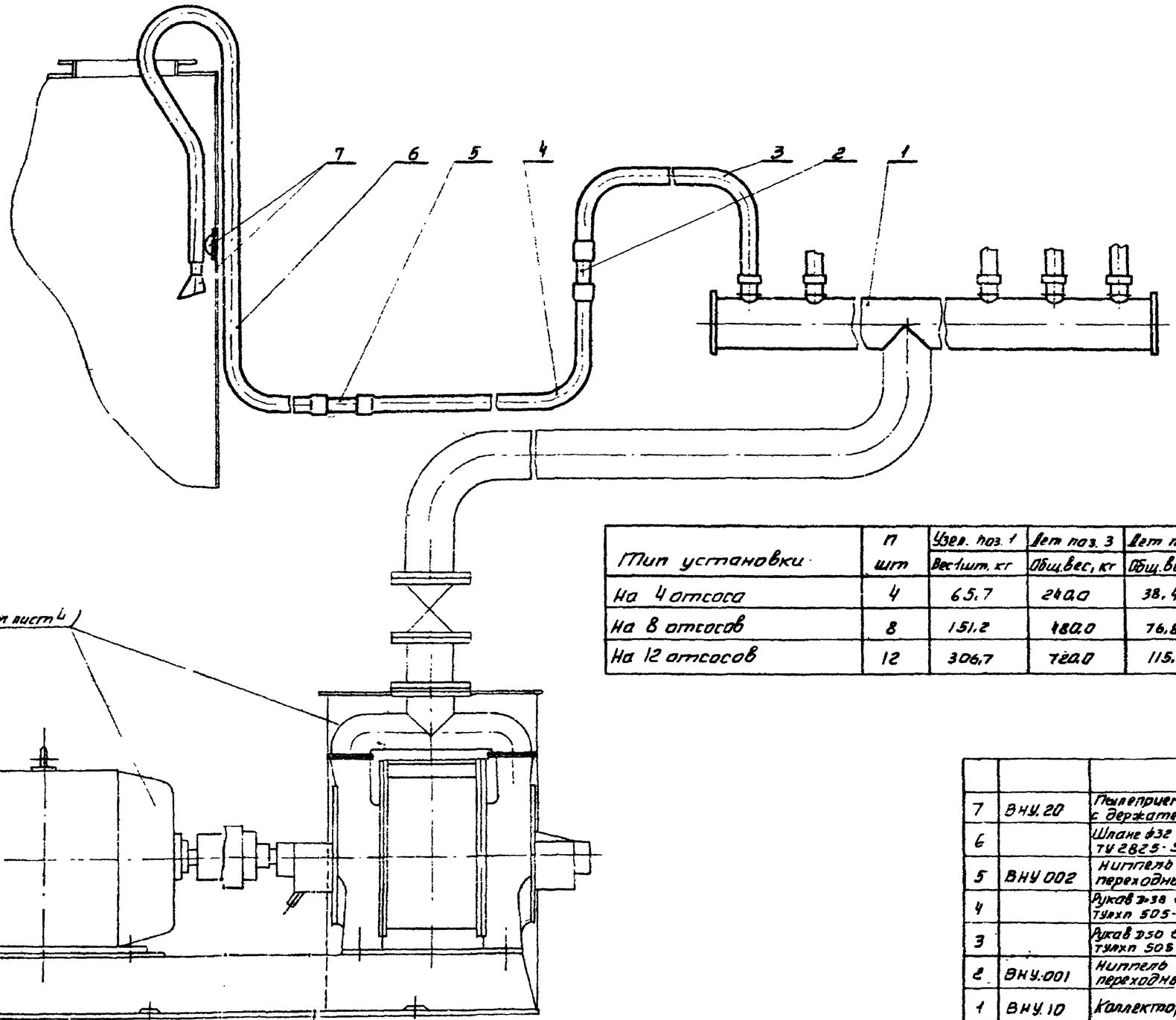
1. Для узлов и деталей, относящихся к отдельным диаметрам воздуховодов, после цифрового обозначения указан типоразмер (см. табл.)

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
13		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	8		0,0003	0,0024		
12		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	8		0,011	0,088		
11	УП1.600	Кронштейн	2	Сборочный	9,35	18,7	62	
10	УП2.03	Шарнир поворотный	1	Сборочный	см. табл.	см. табл.	90	
9	УП1.03	Шарнир поворотный	1	Сборочный	см. табл.	см. табл.	80	
8	УП1.002	Кольцо уплотнит.	4	Резина губчат.	см. табл.	см. табл.	50	
7		Шайба пруж. 6К65Г ГОСТ 6402-61	см. табл.		0,0003	см. табл.		
6		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	см. табл.		0,002	см. табл.		
5		Болт М6×20 ГОСТ 7798-62	см. табл.		0,006	см. табл.		
4	УП1.500	Переход	1	Сварной	4,5	4,5	58-61	
3	УП8.01	Воздуховод	1	Сварной	см. табл.	см. табл.	104	
2	УП1.200	Кронштейн	1	Сварной	см. табл.	см. табл.	53	
1	УП1.100	Рама закладная	1	Сварной	11,5	11,5	57	

Спецификация

ТП | Местные отсосы при ручной электросв

Гипроспецмонтажиндустрия СССР	Зам. гл. инженера	Шишкарев		
ЦТЕХПРОЕКТ	Нач. отдела	Гальперин		
г. Москва	Рук. группы	Баулин		
	Вед. констр.	Обрядин		
	Провери.	Шишов		



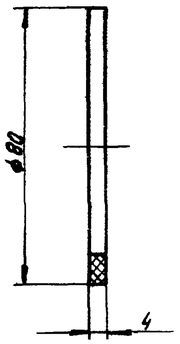
Тип установки	П шт	Узел поз. 1 Вес 1 шт. кг	Дет поз. 3 Общ. вес, кг	Дет поз. 4 Общ. вес, кг	Дет поз 6 Общ. вес, кг	Дет поз 7 Общ. вес, кг	Общий вес, кг
На 4 отсоса	4	65.7	240.0	38.4	16.8	2.0	366
На 8 отсосов	8	151.2	480.0	76.8	33.6	4.0	549
На 12 отсосов	12	306.7	720.0	115.2	50.4	6.0	1200

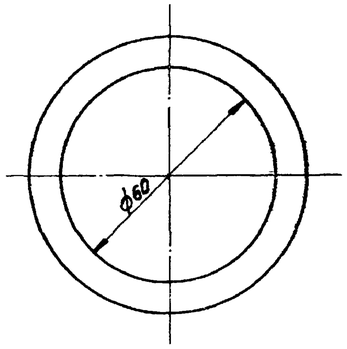
Поз	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт. кг	Вес общ. кг	Лист	Примеч.
7	ВНУ.20	Пылеприемник с держателем	П	Сборочный	0,5	см. табл.	110	
6		Шланг ф32 ℓ=2000 ТУ 2825-53	П		4.2	см. табл.		покупное
5	ВНУ 002	Ниппель переходный	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0.86	0.86		
4		Рукав ф38 ℓ=4000 ТУ МХП 505-58	П		9.6	см. табл.		покупное
3		Рукав ф50 ℓ=20000 ТУ МХП 505-58	П		60.0	см. табл.		покупное
2	ВНУ.001	Ниппель переходный	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	2.0	2.0	110	
1	ВНУ.10	Коллектор	1	Сварной	См. табл.		107	

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

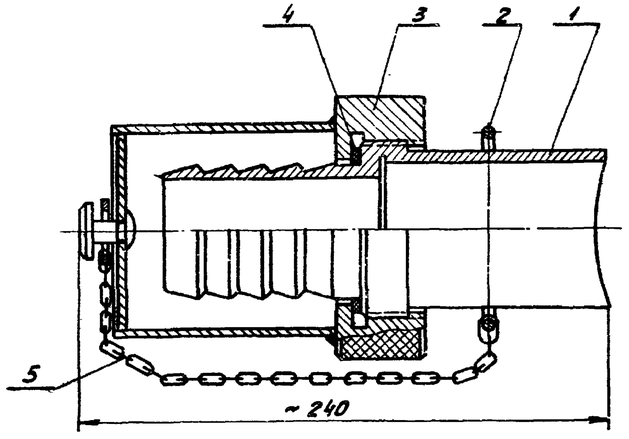
Нач. отдела Гольтвегер
Рук. группы Крупник
Вед. конст. Фрадкин
Гл. инженер Крупник
Конструктор Фрадкин

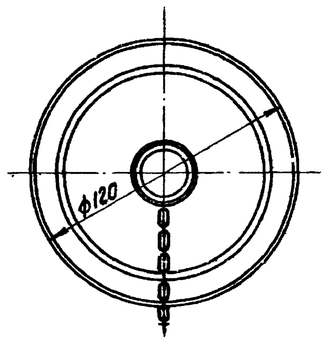
ТП 1967 | Местные отсосы при ручной электросварке | Серия 4.904-37
Местный отсос от сварочной дуги с применением вакуум-насосных установок типа ВНУ | Выпуск | Лист 106





ВНУ.11.003	Прокладка	Резина мягкая ГОСТ 7338-55	–	0,01	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 107





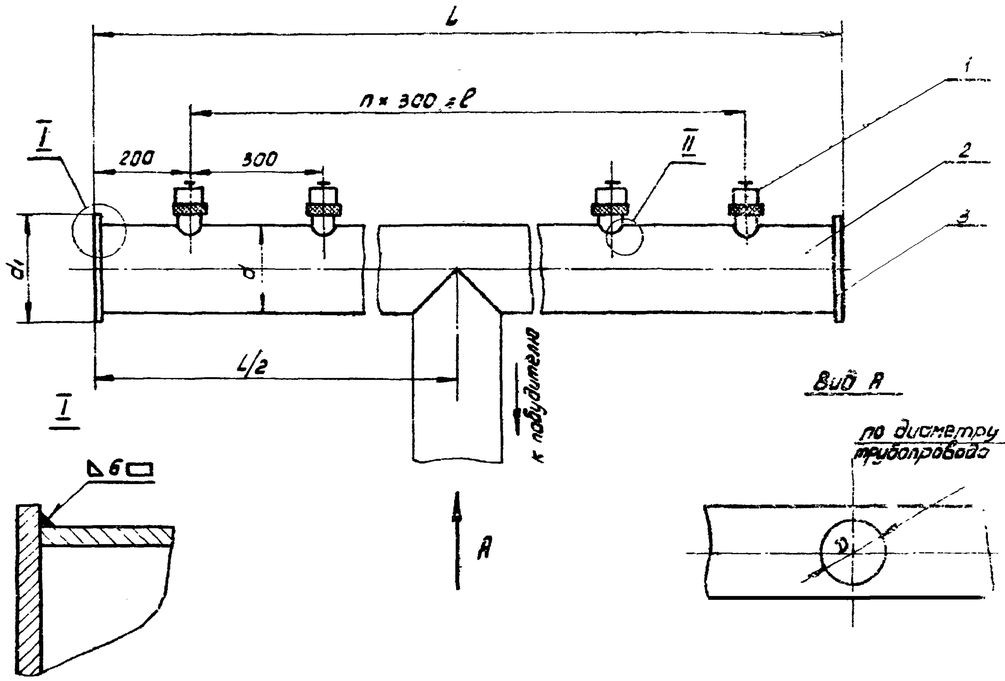
Общий вес 6,4 кг

5		Цепь сварная СНЧ-19 р=300 ГОСТ 2319-55	1		0,1	0,1		покупное
4	ВНУ.11.003	Прокладка	1	Резина	0,01	0,01	107	
3	ВНУ.11.100	Заглушка	1	Сборочный	3,35	3,35	109	
2	ВНУ.11.002	Кольцо	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 502-41	0,025	0,025	108	
1	ВНУ.11.001	Ниппель	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	2,9	2,9	108	
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Примеч.
					Вес, кг			

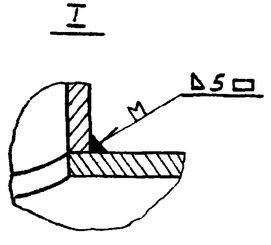
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия
		Выпуск

Госстрой СССР
ГИПРОНИАВТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела Пальцевер
Рук. группы Крупник
Вед. констр. Фроловкин
Проверил Крупник
Конструкт. Фроловкин



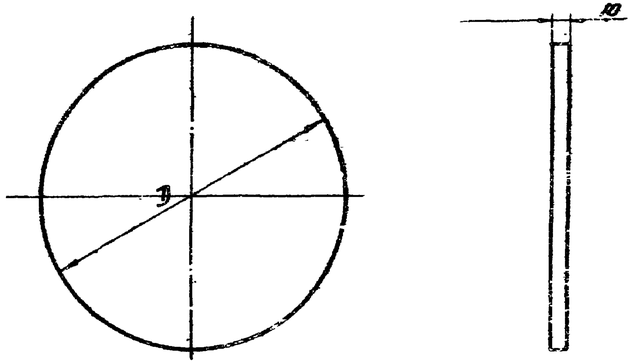
Тип установки	L, мм	n	ℓ, мм	Узел поз. 1		Дет. поз. 2		Дет. поз. 3		Общ. вес, кг
				Обозн.	Кол.	Обозн.	d1, мм	Обозн.	d1, мм	
На 4 отсоса	1300	3	900	ВНУ.11	4	ВНУ.10.001а	159	ВНУ.10.002а	180	85,7
На 8 отсосов	2500	7	2100		8	ВНУ.10.001б	219	ВНУ.10.002б	240	151,2
На 12 отсосов	3700	11	3300		12	ВНУ.10.001в	325	ВНУ.10.002в	345	306,7



3	ВНУ.10.002	Дно	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	См. табл.	См. табл.	108	
2	ВНУ.10.001	Обечайка	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-60			108	
1	ВНУ.11	Штуцер	См. табл.	Сборочный	6,4	6,4	107	
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Примеч.
					Вес, кг			

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37

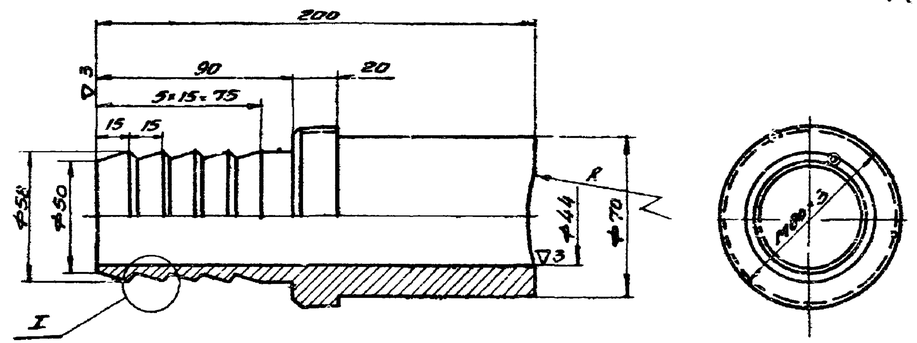
▽3



Обозначение	D	Вес, кг.
ВНУ.10.002а.	180	1,95
ВНУ.10.00.26	240	3,6
ВНУ.10.002б	345	7.5

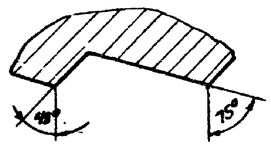
Ст. табл.	Днo	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		Ст. табл.	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 108

▽4 остальное

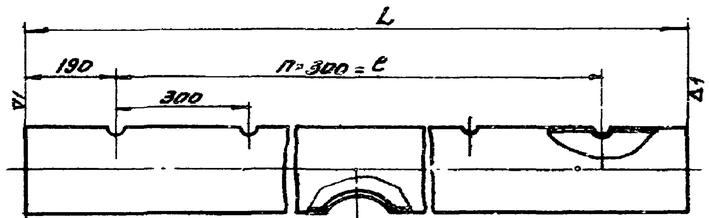


Радиус R принимать равным:
1) для системы на 4 отсоса - 80мм.
2) для системы на 8 отсосов - 110мм.
3) для системы на 12 отсосов - 163мм.

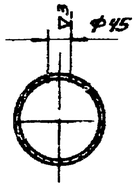
I



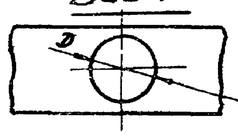
ВНУ.11.001	Днище	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		2,9	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 108



⇔ остальное

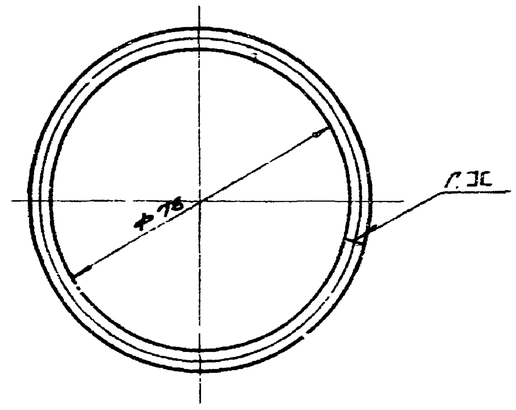


Вид А



Обозначение	L, мм	n	e, мм	Сортамент	Вес, кг.
ВНУ.10.001.а	1280	3	900	Труба 159×6 ГОСТ 8732-58	36,1
ВНУ.10.001.б	2480	7	2100	Труба 219×8 ГОСТ 8732-58	92,8
ВНУ10.001.в	3680	11	3300	Труба 325×10 ГОСТ 8732-58	284.1

Ст. табл.	Обечайка	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Ст. табл.	Ст. табл.	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 108



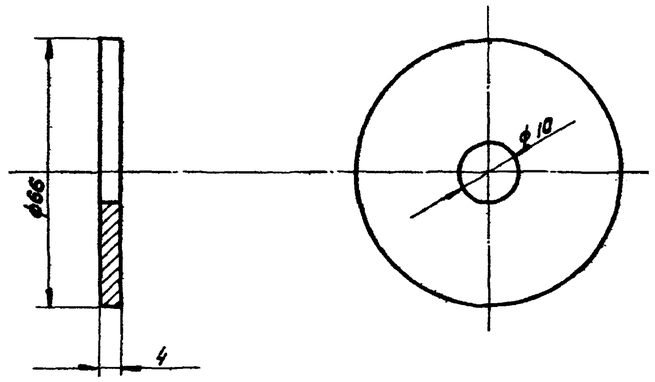
Длина развертки 250мм.

ВНУ.11.002	Кольцо	Сталь Ст.3 ГОСТ 502-41	Проволока ГОСТ 3282-46	0,025	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 108

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	Детали	Альбом / Лист 109

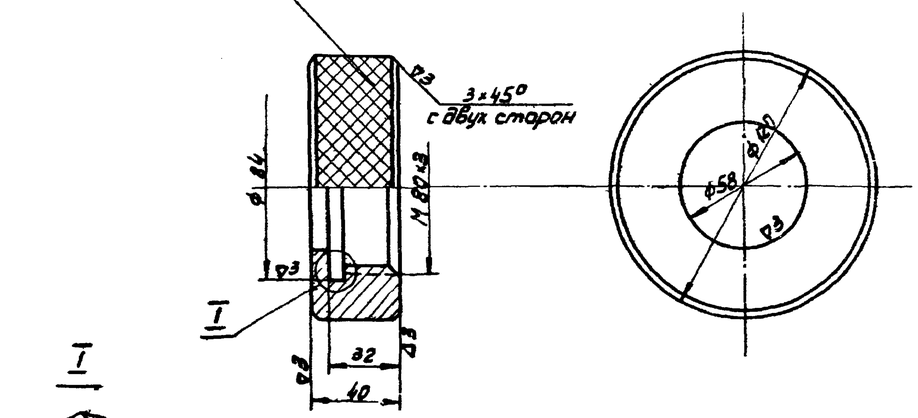
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Рига

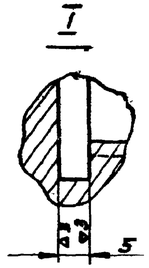
Нач. отдела Рихтбергер
Рук. группы Куланик
Зав. сектора Фрайберг
Проверил Куланик
Конструкт. Фрайберг



ВНУ.11.103	Донышко	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		0,105	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 109

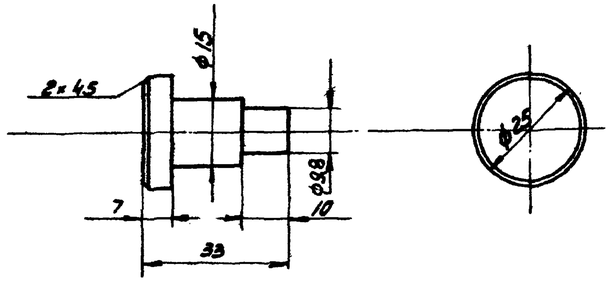
Накатка сетчатая 1,6 ОСТ 26 017



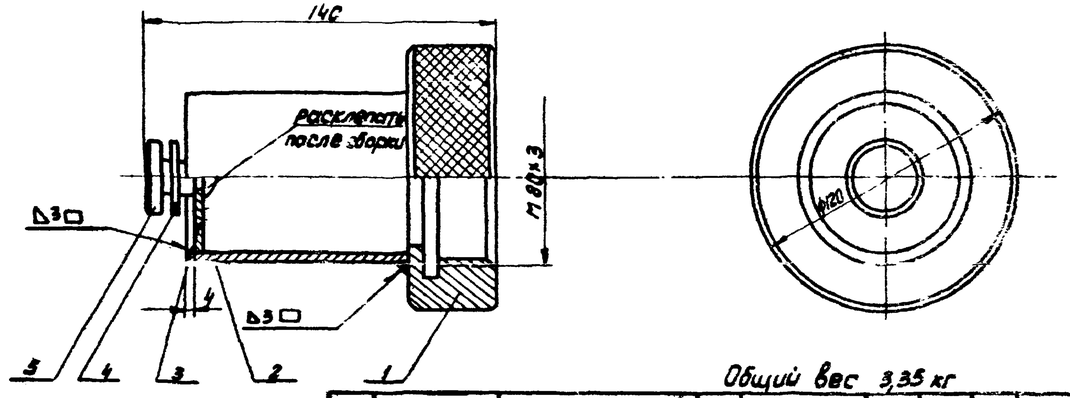


ВНУ.11.101	Гайка	Сталь 20 ГОСТ 1050-60		2,6	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист

▽3



ВНУ.11.104	Кнопка	Сталь Ст.3		0,055	



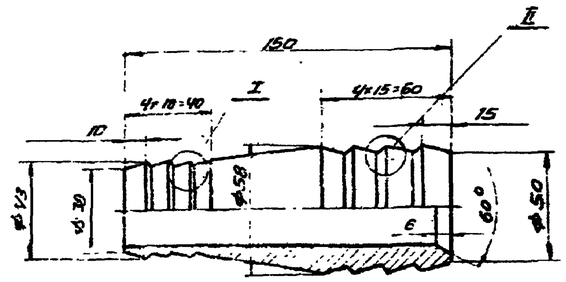
Общий вес 3,35 кг

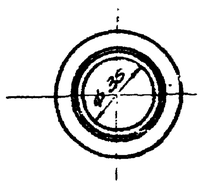
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Примеч.
					Вес, кг			
5	ВНУ.11.104	Кнопка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,055	0,055	109	
4		Шайба 27 ГОСТ 11371-65	1		0,022	0,022		
3	ВНУ.11.103	Донышко	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,105	0,105	109	
2	ВНУ.11.102	Труба 70 ℓ=100 ГОСТ 3262-62	1		0,57	0,57		8/4
1	ВНУ.11.101	Гайка	1	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	2,6	2,6	109	

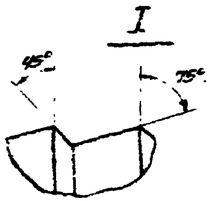
Строй СССР
ТЕХПРОЕКТ
Москва

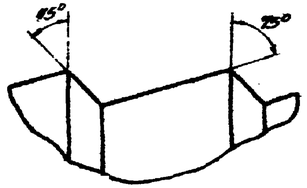
Нач.отдела	Альтберг	
Рук.группы	Кручинин	
Вед.конструктор	Фролькин	
Проверил	Кручинин	
Конструкт.	Фролькин	

▽4

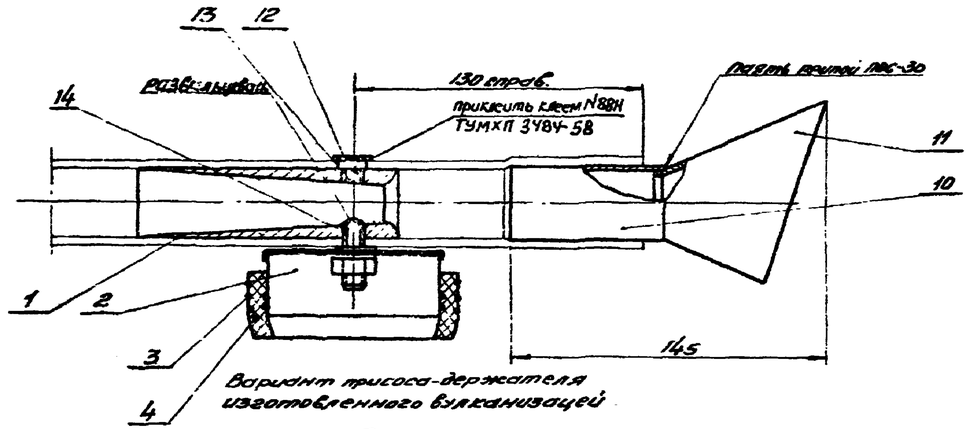




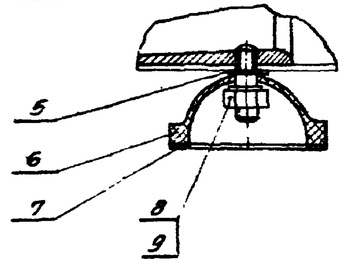




ВНУ.001	Ниппель переходный	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		2,0	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 110



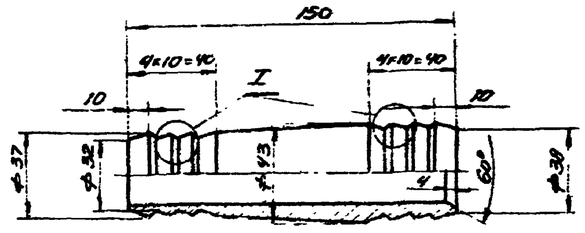
Вариант присоса-держателя изготовленного вулканизацией

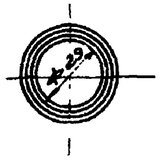


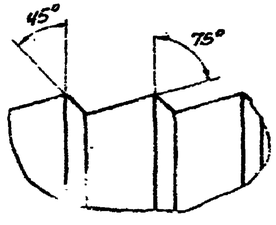
Общий вес ~0,5 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг: 1 шт.	Вес, кг: общ.	Лист	Примеч.
14	ВНУ.20.010	Трубка воздушная	1	Латунь	0,01	0,01	113	
13		Винт М12х12 ГОСТ 1477-64	1		0,006	0,006		
12	ВНУ.20.009	Заглушка	1	Резина мягкая	0,0015	0,0015	113	
11	ВНУ.20.008	Воронка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,05	0,05	113	
10	ВНУ.20.007	Патрубок	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,064	0,064	113	
9		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	1		0,003	0,003		
8		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	1		0,011	0,011		
7	ВНУ.20.006	Накладка	1	Резина мягкая	0,014	0,014	112	
6	ВНУ.20.005	Полусфера	1	Резина средней твердости	0,03	0,03	112	
5	ВНУ.20.004	Прокладка	1	Резина мягкая	0,012	0,012	111	
4	ВНУ.20.003	Кольцо	1	Резина мягкая	0,13	0,13	112	
3	ВНУ.20.002	Проволока 1 Ст.кп ГОСТ 1798-49	1	Сталь 15 ГОСТ 1050-60	0,03	0,03		5/4
2	ВНУ.20.100	Держатель	1	Полный	0,083	0,083	111	
1	ВНУ.20.001	Пережим дифрузорный	1	Оцинкованная сталь Д6	0,1	0,1	112	

▽4





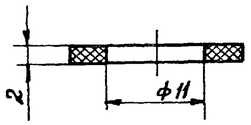


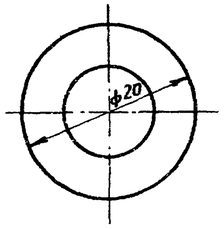
ВНУ.002	Ниппель переходный	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		0,86	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг.	Лист 110

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37	
1967	ВНУ.20 Пылеприемник с держателем		Выпуск	Лист 110

Единый проект

9609 112





ВНУ.20.004	Прокладка	Резина маслост. Застойкая В ГОСТ 7338-55		0,0012	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 111

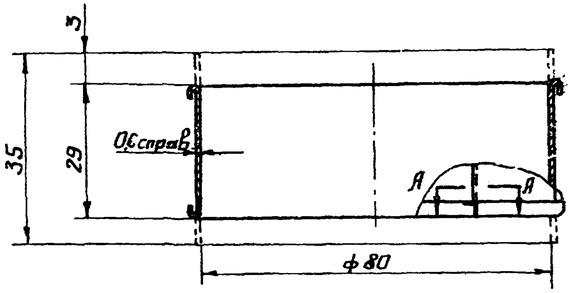
▽1



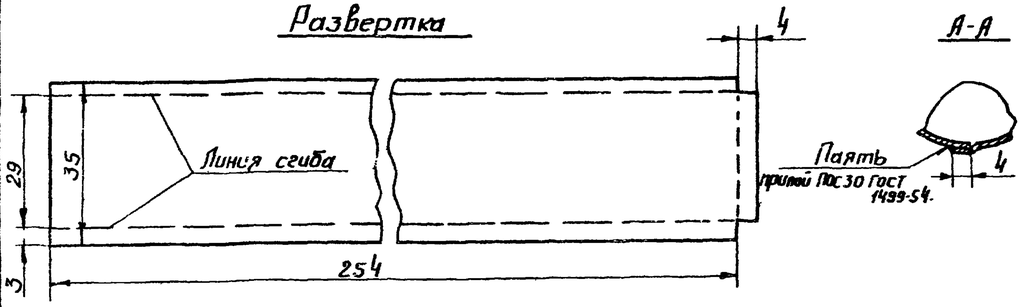
Закатать после сборки с деталью ВНУ.20.103.

ВНУ.20.103	Дно корпуса.	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 0,6 ГОСТ 3680-57	0.03	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 111

▽1

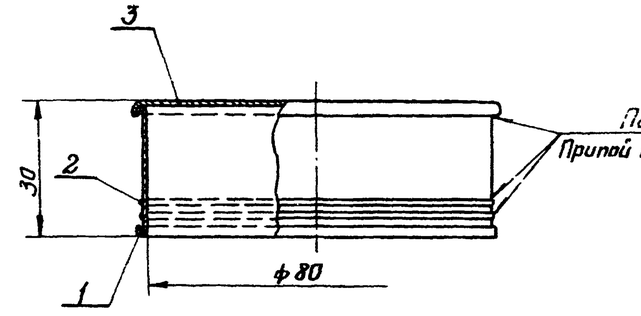


Развертка



А-А

ВНУ.20.101	Корпус	Сталь Ст.3 ГОСТ501-58	Лист В0.6 ГОСТ 3680-57	0.04	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 111



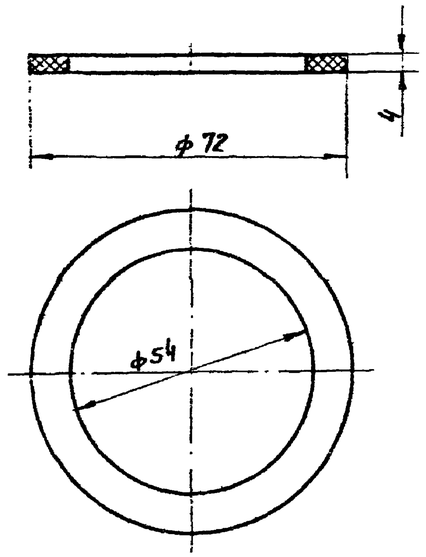
Общий вес 0.083 кг.

3	ВНУ 20.103	Дно корпуса	1	Сталь Ст.3 ГОСТ501-58	0,04	0,04	111	
2	ВНУ 20.102	Проволока 1; ℓ=523мм ГОСТ 1798-49	1	Сталь 15 ГОСТ 1050-60	0,013	0,013		
1	ВНУ.20.101	Корпус	1	Сталь ст.3 ГОСТ501-58	0,03	0,03	111	Б/4
Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес. кг: 1шт.	Вес. кг: Общ.	Лист	Примеч.

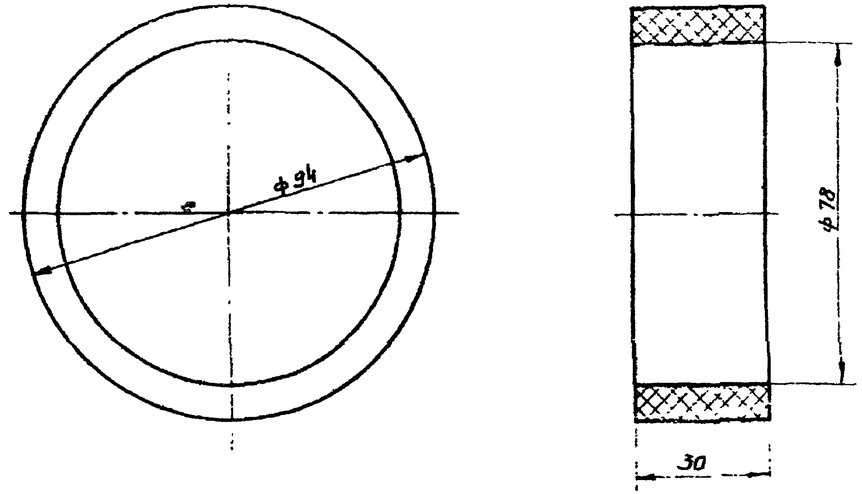
Спецификация

Т.Д.	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	ВНУ.20.100 Пояснительная	Выпуск 1 Лист

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Гипрокоммунэнергосантехпроект СССР г. Москва						
				Нач. отдела	Ольтверер					
				Рук. группы	Крупник					
				Вед. констр.	Фрадкин	Фрадкин				
				Проверил	Фрадкин	Фрадкин				
				Конструкт.	Шершенкова	Шер				

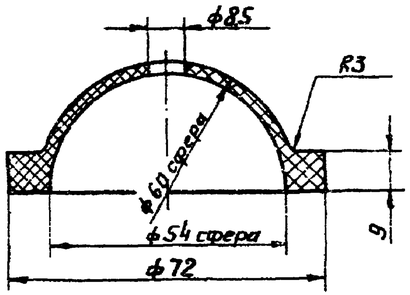


ВНУ.20.006	Накладка	Резина маслобензостойкая А-нелкая ГОСТ 7338-55		0,014	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 112

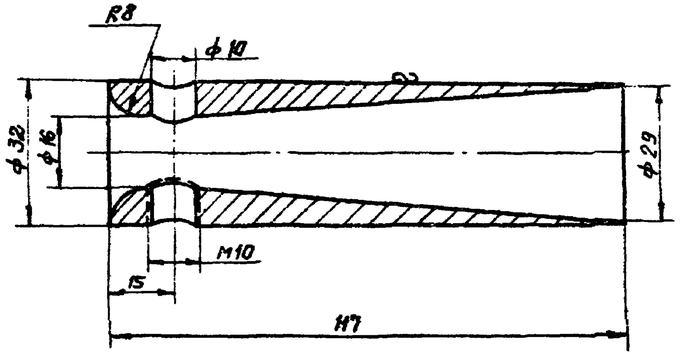


ВНУ 20.003	Кольцо	Резина маслобензостойкая ГОСТ 7338-55		С 13	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 112

▽4 остальное



ВНУ.20.005	Полусфера	Резина маслобензостойкая средней твердости ГОСТ 7338-55		0,03	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 112



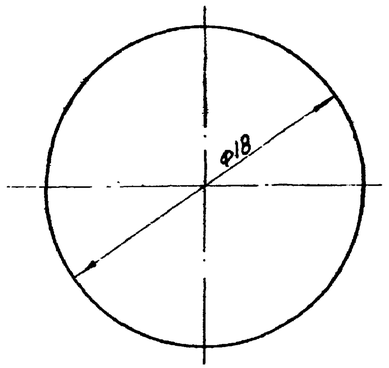
ВНУ.20.001	Пережим диффузорный	Алюминиевый сплав Д6 ГОСТ 4784-49	Пруток ГОСТ 7857-55	0,1	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 112

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	Детали.		Выпуск / Лист 112

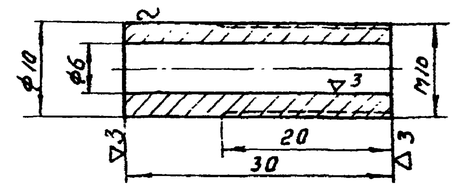
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Гл. инженер	Гольтберг	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фрадкин	Фрадкин
Проверил	Фрадкин	Фрадкин
Конструкт.	Шершакова	



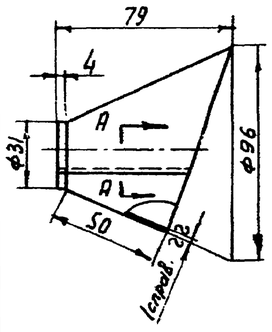


ВНУ.20.009	Заглушка	Резьба трубная цилиндрическая II-класса ГОСТ 7338-55		0,0015	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 113

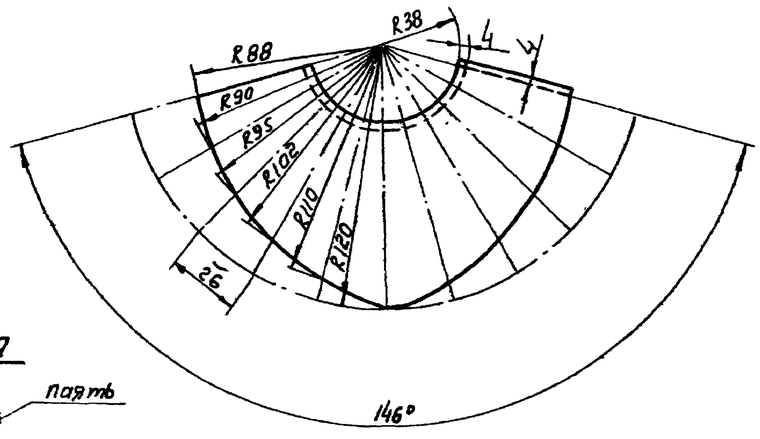


ВНУ20.010	Трубка воздушная	Латунь	Прутак Л-62 Кр 10 ГОСТ 2060-60	0.01	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 113

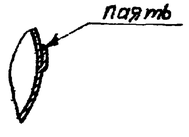
▽1



Развертка.

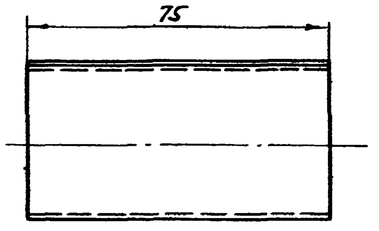


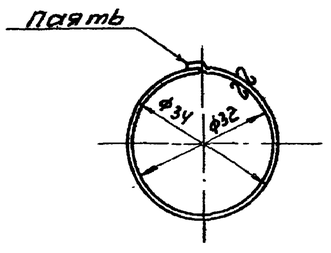
А-А



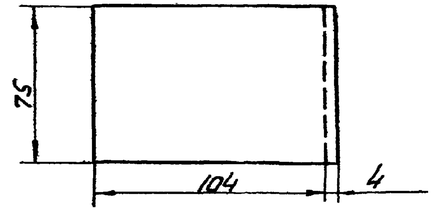
ВНУ.20.008	Воронка	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В1 ГОСТ 3680-57	0,05	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 113

▽ остальное





Развертка.

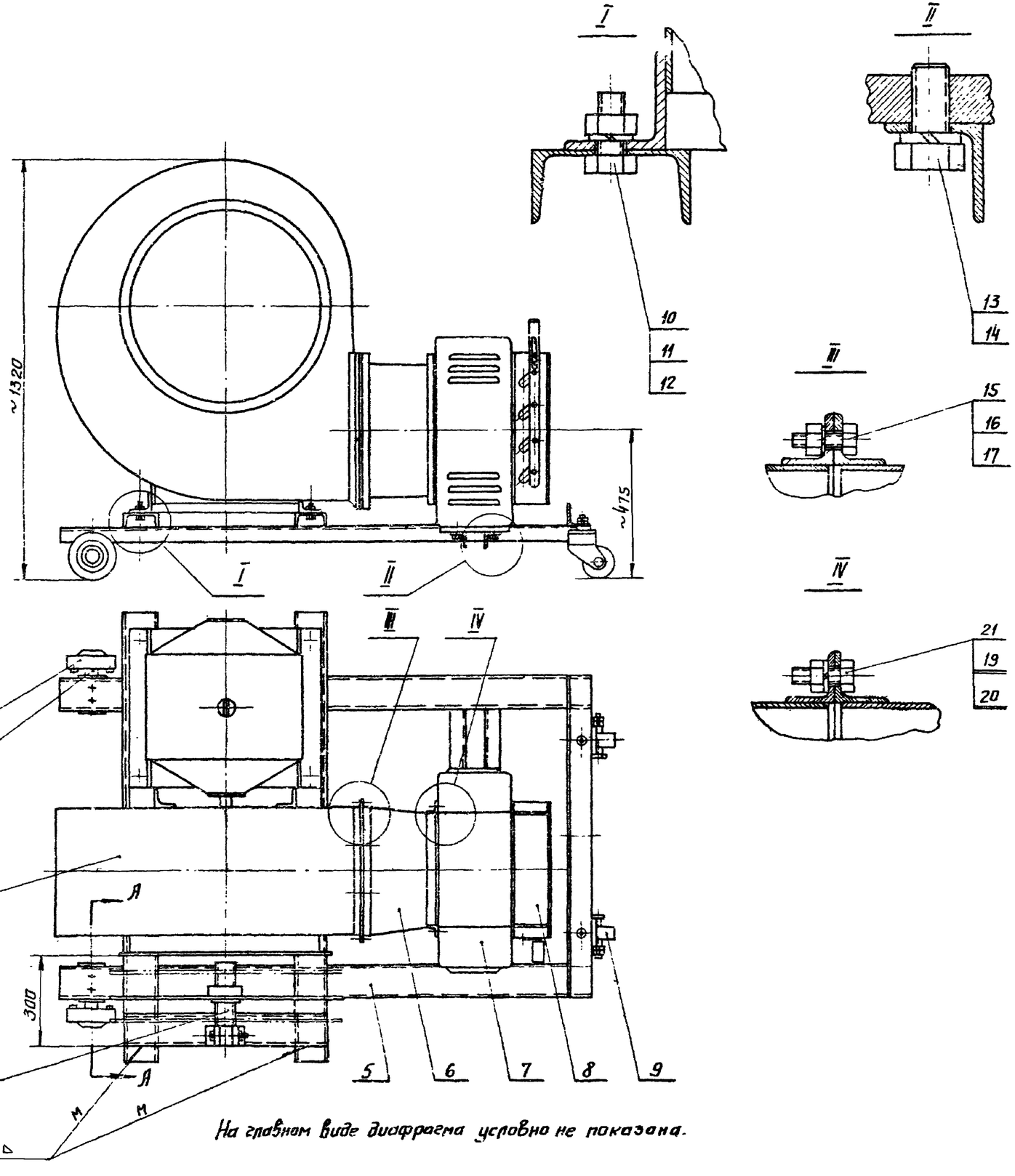


ВНУ.20.007	Патрубок	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В1 ГОСТ 3680-57	0,064	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 113

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	4-904-37
1967	Детали	Альбом VIII

Нач. отдела	Голубятер	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фроймн	
Проверил	Фроймн	
Конструкт.	Шершакова	

ГПИ Сантехпроект Госстроя СССР



На главном виде диафрагма условно не показана.

А–А

Общий вес 380,6 кг

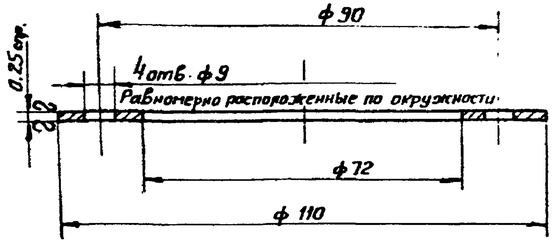
Лаз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ.	Лист	Примеч.
					Вес кг			
21		Болт М10×30 ГОСТ 7798-62	28		0,029	0,812		
20		Шайба пруж. 10Н65Г ГОСТ 6402-61	32		0,003	0,096		
19		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	32		0,011	0,352		
18		Болт М10×120 ГОСТ 7798-62	4		0,731	2,924		
17		Шайба пруж. 6Н65Г ГОСТ 6402-61	16		0,001	0,016		
16		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	16		0,003	0,048		
15		Болт М6×15 ГОСТ 7798-62	16		0,006	0,096		
14		Шайба пруж. 12Н65Г ГОСТ 6402-61	4		0,005	0,020		
13		Болт М12×25 ГОСТ 7798-62	4		0,036	0,144		
12		Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	4		0,016	0,064		
11		Гайка М20 ГОСТ 5915-62	4		0,062	0,248		
10		Болт М20×40 ГОСТ 7798-62	4		0,160	0,640		
9	УВС.00.300	Колесо	2	Сборочный	4,66	9,32	119	
8	УВС.03	Клапан направляющий	1	Сборочный	9,9	9,9	128	
7		Электрокалорифер типа СФО-25/4-Т	1		87	87		Покупной
6	УВС.02	Переход	1	Сварной	12,04	12,04	125	
5	УВС.00.200	Рама	1	Сварной	58,82	58,82	117	
4	УВС.01	Диафрагма	1	Сборочный	20,87	20,87	123	
3		Вентилятор ВД ЦЧ-70 №6 исполнение 1, правый ГОСТ 5976-55	1		164	164		Покупной
2	УВС.001	Ось	2	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	1,64	3,28	130	
1	УВС.00.100	Колесо	2	Сборочный	4,93	9,86	115	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	Установка для местной вентиляции при сварке в газгольдерах и других сосудах типа УВС	Альбом Лист 114

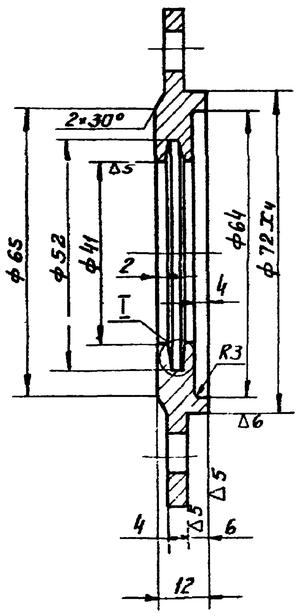
Гл. инж. проекта Шишкин
Нач. отдела Ермаков
Гл. конструктор проекта Кашкин
Нач. сектора Кашкин
Гл. специалист проекта Кашкин
Зам. гл. инж. Шишкин
Конструктор
Проверил
Разработал
САНТЕХПРОЕКТ
Госстрой

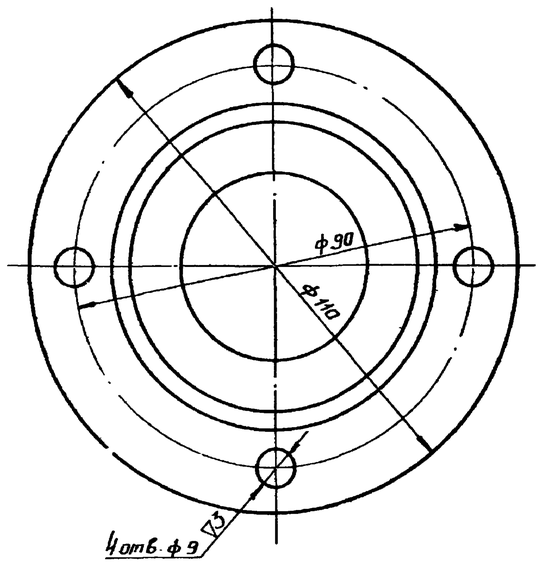
▽3 остальное

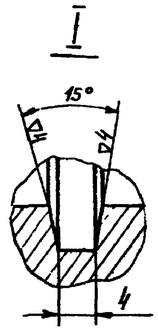


Увс.00.102	Прокладка	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 8 0,25 ГОСТ 3680-57	0,003	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 115

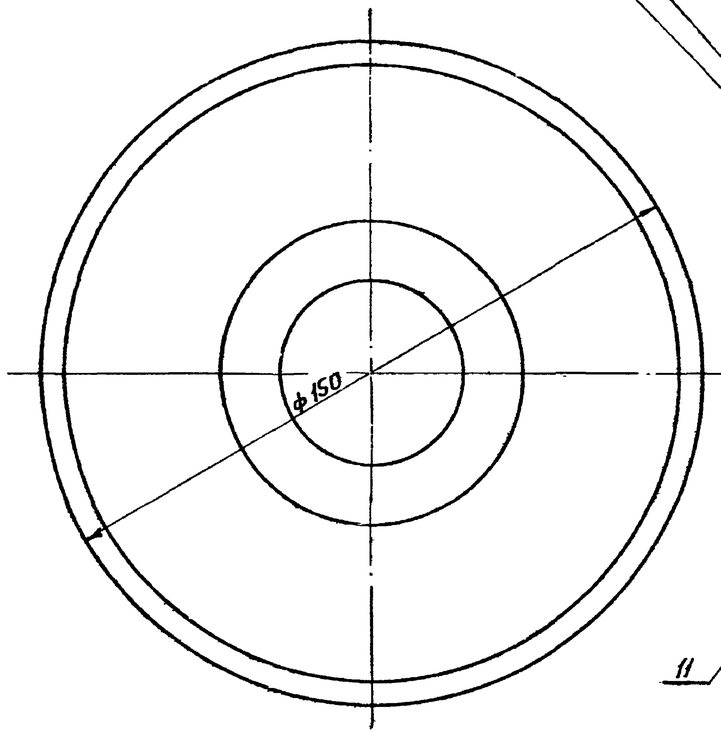
▽3 остальное







Увс.00.101	Крышка	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		0,43	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 115



Общий вес 4,93 кг.

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общ	Лист	Примеч.
11		Кольцо сг 52×40×5 ГОСТ 6418-61	1	Войлок грубошерст.	0,005	0,005		
10		Шайба пруж. 8Н65Г ГОСТ 6402-61	4		0,001	0,004		
9	Увс.00.107	Планка стопорная	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,002	0,002	120	
8		Болт М8×16 ГОСТ 7798-62	6		0,012	0,072		
7	Увс.00.106	Шайба торцевая	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,06	0,06	116	
6	Увс.00.105	Крышка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,26	0,26	116	
5	Увс.00.104	Корпус	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	3,31	3,31	116	
4	Увс.00.103	Обод	1	Резина	0,51	0,51	116	
3	Увс.00.102	Прокладка	4	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,003	0,012	115	
2		Шарикоподшипник радиальный № 207 ГОСТ 8338-57	1		0,27	0,27		Покупной
1	Увс.00.101	Крышка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,43	0,43	115	

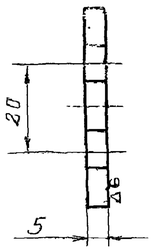
Спецификация

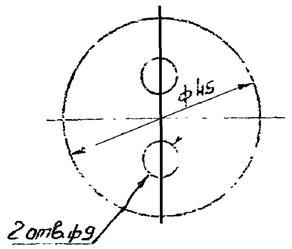
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	Увс.00.100. Колесо	Альбом Лист 115

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Москва

Нач. отдела	Гольтвегер	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фрайкин	
Проверил	Фрайкин	
Конструкт.	Шершакова	

▽3 остальное

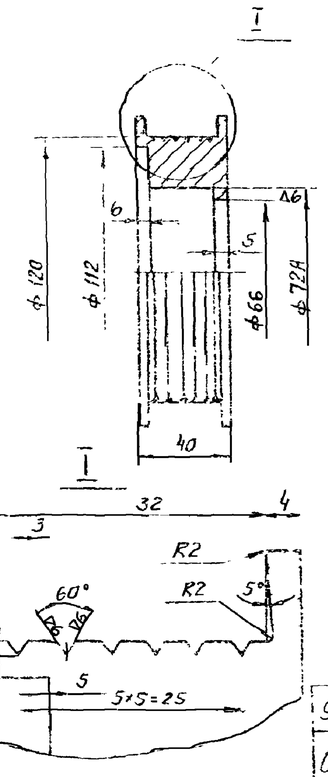


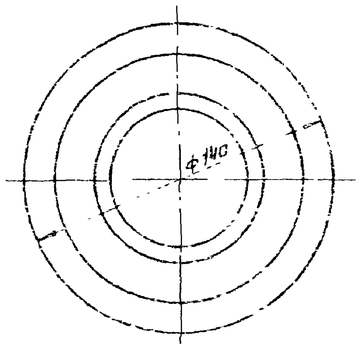


УВС.00.106	Шейба торцевая	Сталь Ст3 ГОСТ380-60		0.06	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 116

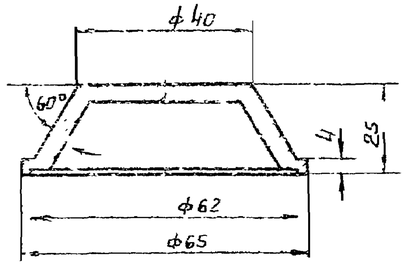
▽3

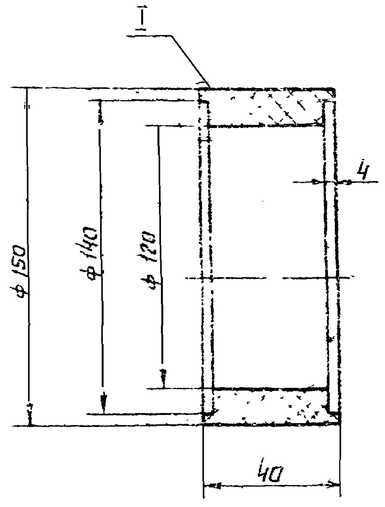
▽4 остальное

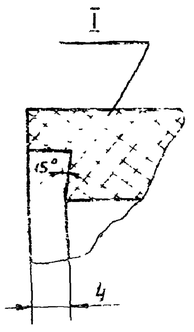




УВС ПО 104	Корпус	Сталь Ст 3 ГОСТ380-60		3,31	
Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 116



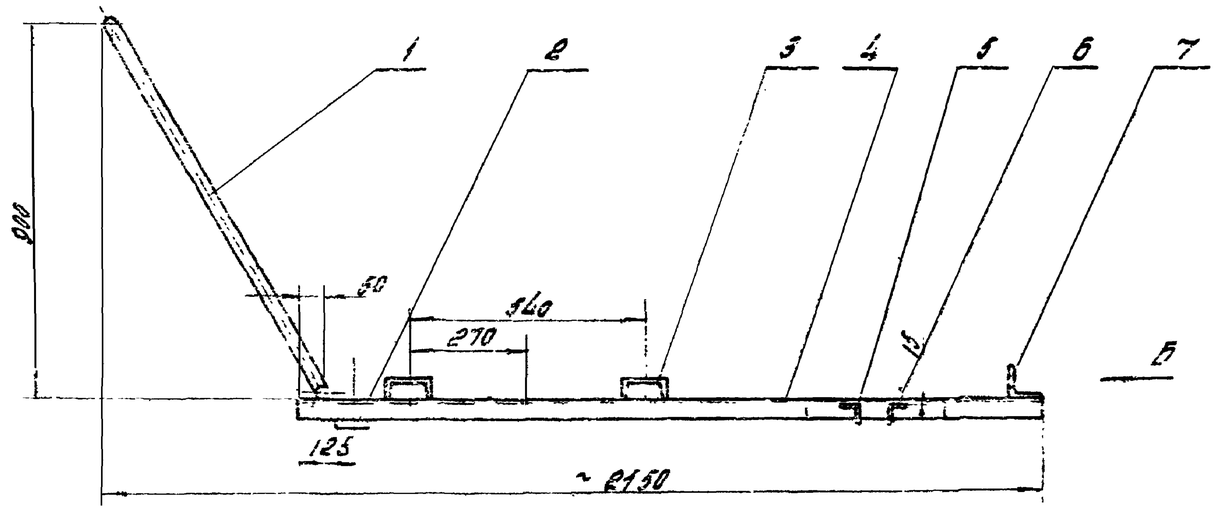


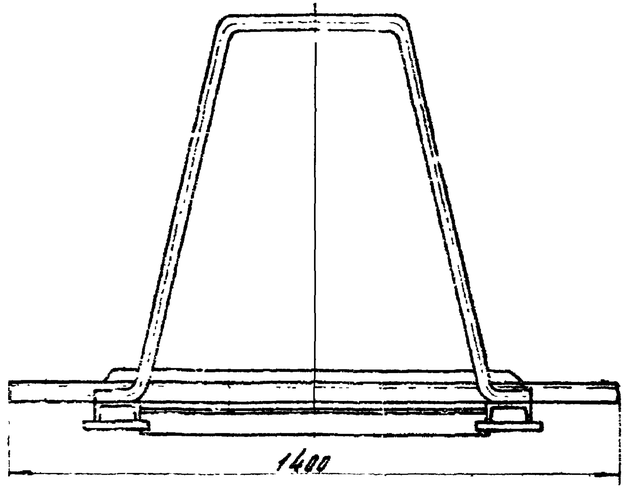


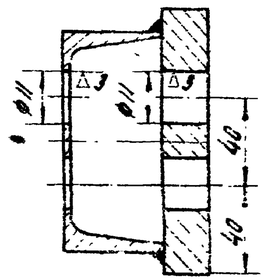
УВС.00.103	Обод	Резина техн ГОСТ7338-56		0,51	
Обозн	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 116

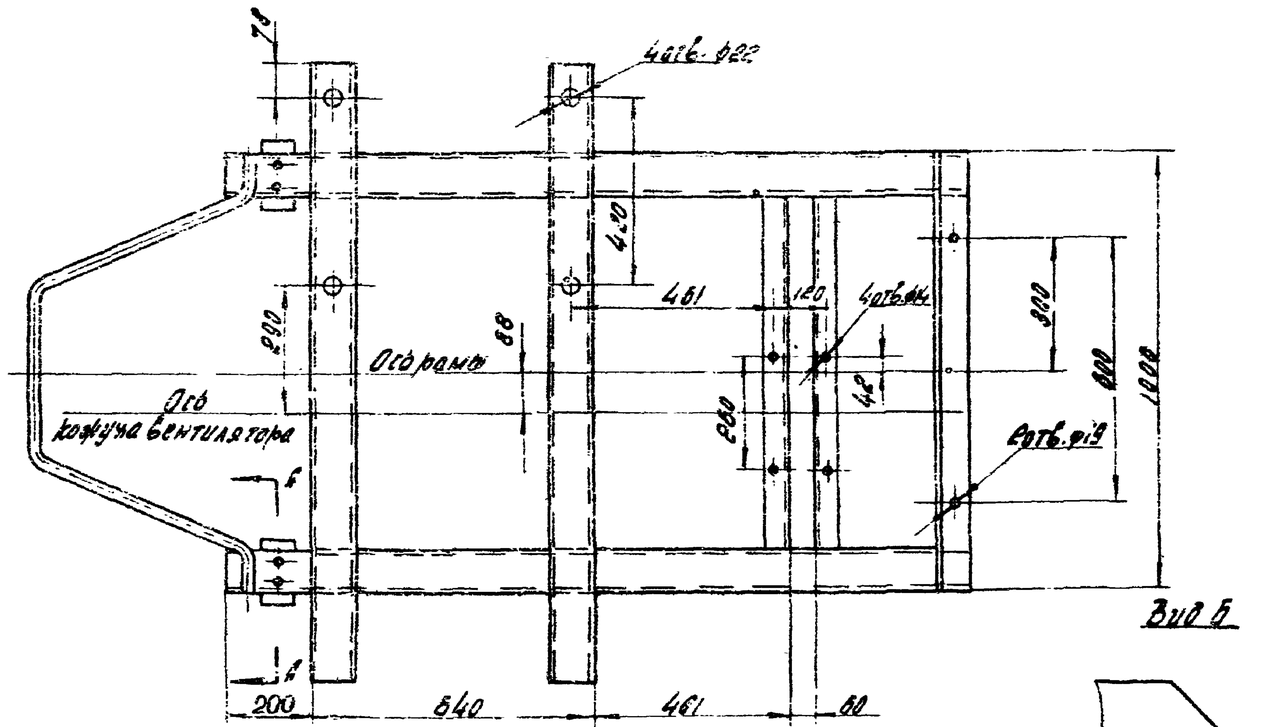
УВС ПО 104	Крышка	Сталь Ст 3 ГОСТ380-60		0,26	
Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 116

ТЦ	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.903.4-37
1967	Детали	Выпуск 1 стр. 46









1. Конструкция сварная. Сварку производить сплошным нормальным швом.
2. Катет шва принимать по наименьшей толщине соединяемых деталей.
3. 4отв. Ø11мм сверлить после сварки.

Общий вес: 58.82 кг.

поз.	Обозн.	Наименование	кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес общ.	лист	примеч.
7	УВС.00.207	Связка	1	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	10.1	10.1	127	
6	УВС.00.206	Перемычка правая	1	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	3.42	3.02	127	
5	УВС.00.205	Перемычка левая	1	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	3.02	3.02	118	
4	УВС-00.204	Связка	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	14.6	14.6		614
3	УВС.02.203	Перекладина	2	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	12.03	24.06	118	
2	УВС.01.202	Платик	2	Сталь Ст3 ГОСТ 380-58	1.5	3.0	118	
1	УВС.00.201	Ручка	1	труба	1.02	1.02	118	

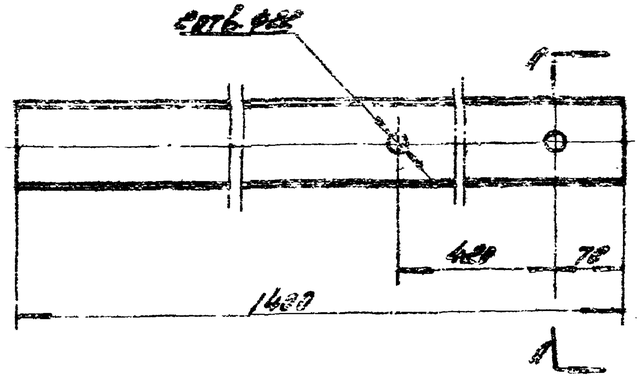
Спецификация

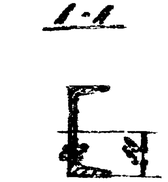
ТП	Местные отсосы приручной электросварки	Серия 4.904-37
1957	УВС.00.200 Рама	Выпуск 1 Лист 117

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Нач. отдела Гл. спец. Гл. конструктор

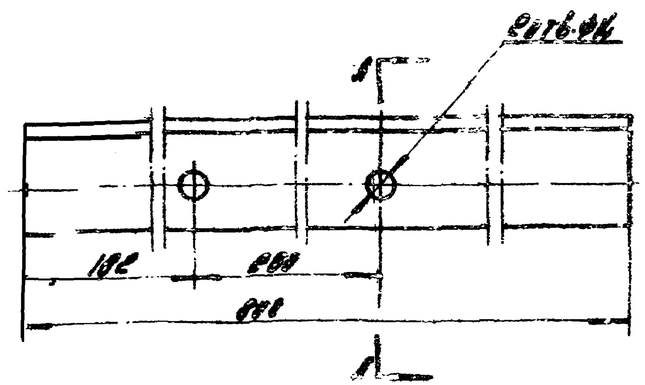
∇ 3 остальное

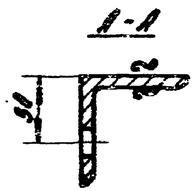




УВС.00.023	Перемычка	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-57	Швеллер №12 ГОСТ 8240-56	16,63	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Листов

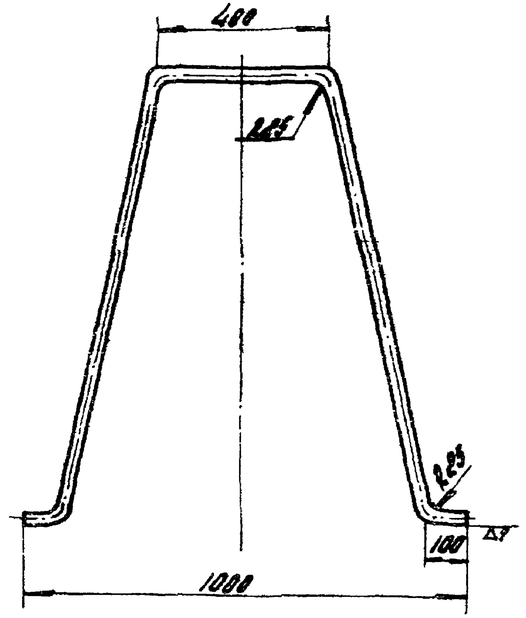
∇ 3 остальные





УВС.00.023	Перемычка №2а	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-57	Швеллер №10 ГОСТ 8240-56	3,02	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Листов

2 остальные

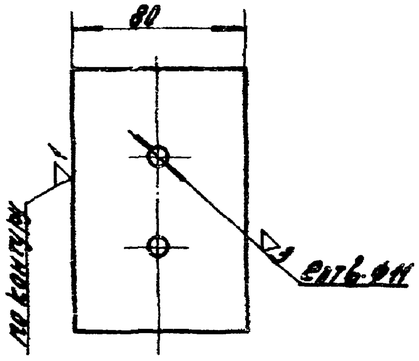


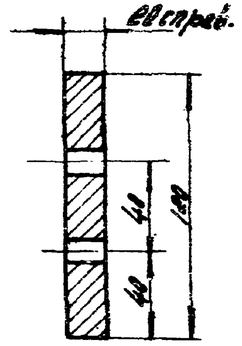


Длина развертки 2847 мм

УВС.00.021	Рукав		Труба 33 ГОСТ 3262-62	10,2	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Листов

2 остальные



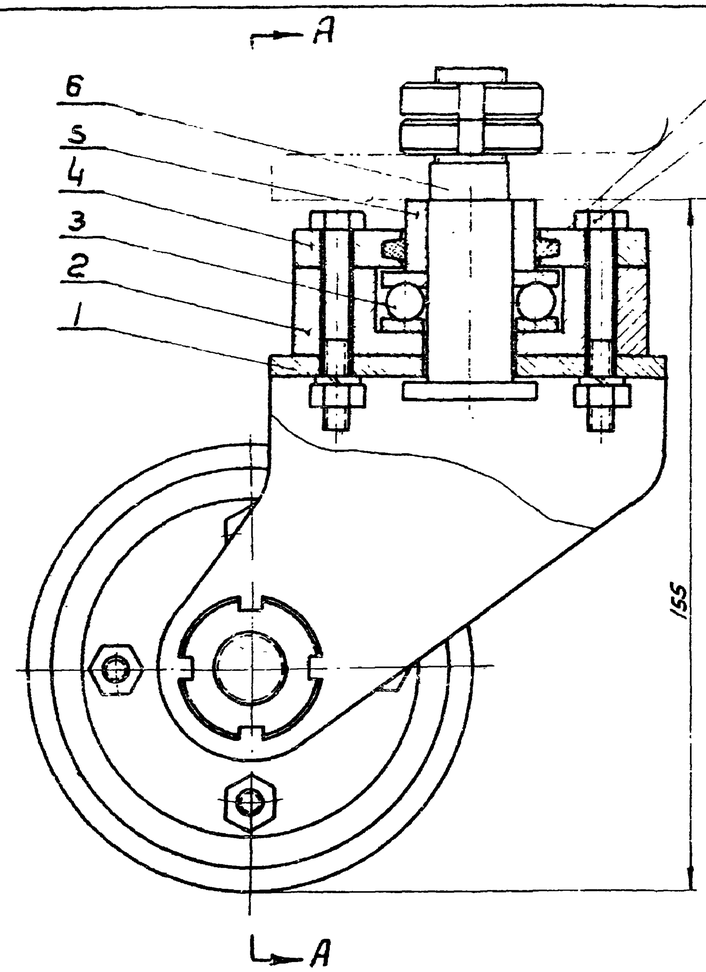


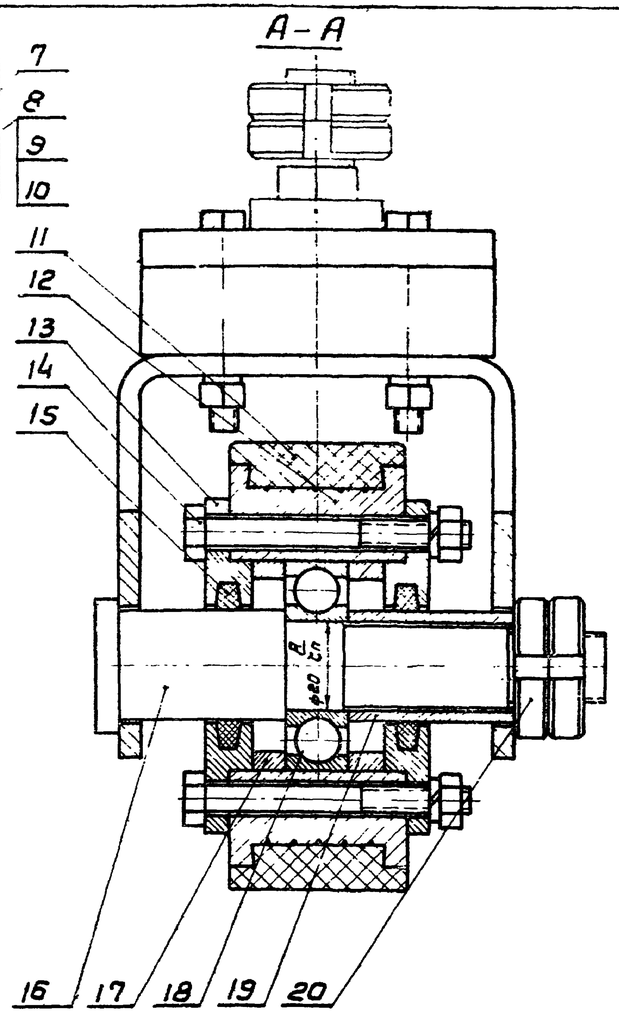
УВС.00.022	Планка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 20 ГОСТ 5681-57	4,5	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Листов

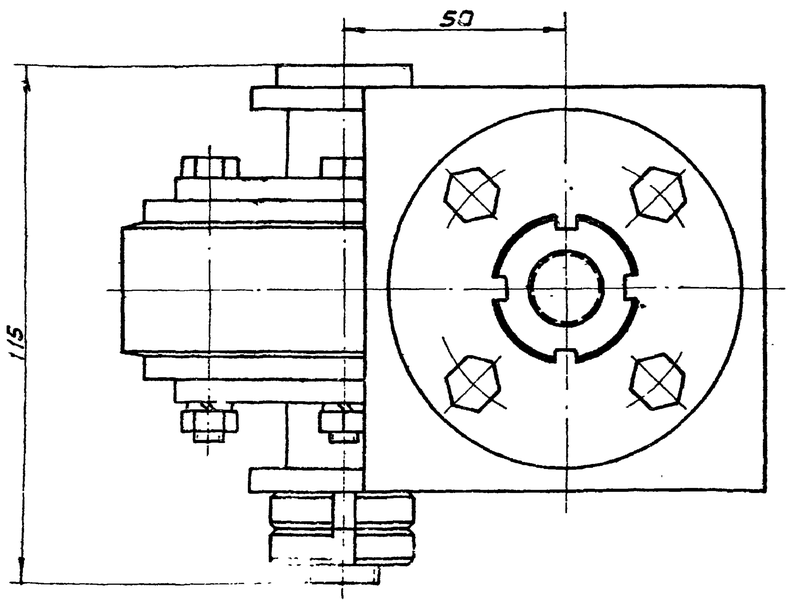
ТП 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
	Детали	Выпуск	Лист 118

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	Ельницкий		
Рук. сект.	Хуснутдинов		
Гл. констр.	Шумилов		
Констр.	Шумилов		







Общий вес 4,66 кг.

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.
20		Гайка кругл. М18×1.5 ГОСТ 3104-46	4		0,035	0,14		
19	УВС 00.311	Втулка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,052	0,052	122	
18		Шарикоподшипник радиальный № 204	1		0,1	0,1		покупной
17	УВС 00.310	Пальца распорное	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,035	0,070	122	
16	УВС.00.309	Ось большая	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,31	0,31	122	
15		Кольца СГ 38×25×4 ГОСТ 6418-61	2	Войлок грубошерст.	0,0019	0,0038		
14		Болт М6×60 ГОСТ 7798-62	4		0,015	0,06		
13	УВС.00.308	Крышка	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,19	0,38	121	
12	УВС.00.307	Корпус	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	1.24	1.24	121	
11	УВС.00.306	Обод	1	Резина	0,22	0,22	121	
10		Шайба пруж. 6Н65Г ГОСТ 6402-61	8		0,0003	0,0024		
9		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	8		0,0025	0,02		
8		Болт М6×45 ГОСТ 7798-62	4		0,011	0,044		
7		Кольца СГ 40×30×4 ГОСТ 6418-61	1	Войлок грубошерст.	0,0024	0,0024		
6	УВС.00.305	Ось малая	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,17	0,17	122	
5	УВС.00.304	Втулка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,043	0,043	121	
4	УВС.00.303	Крышка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60	0,26	0,26	120	
3		Шарикоподшипник упорный № 8204	1		0,08	0,08		покупной
2	УВС.00.302	Корпус	1		0,61	0,61	120	
1	УВС.00.301	Скоба	1		0,861	0,861	120	

Спецификация

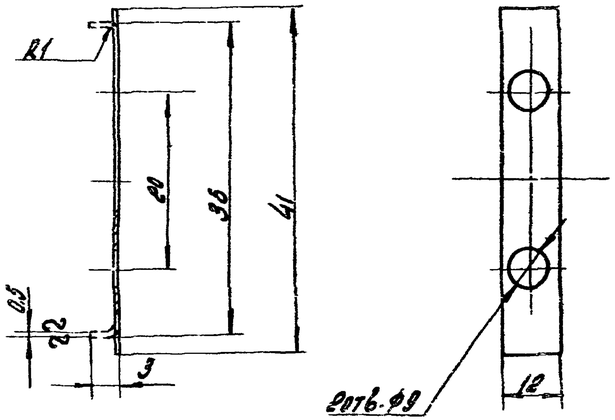
Госстрой СССР
ГИПРОАНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Зам. гл. инж. Гулиманбаев
Нач. отдела Гальцбергер
Рук. группы Крупнов
Вед. констр. Фрадкин
Проверил Клипачук

Конструкт.

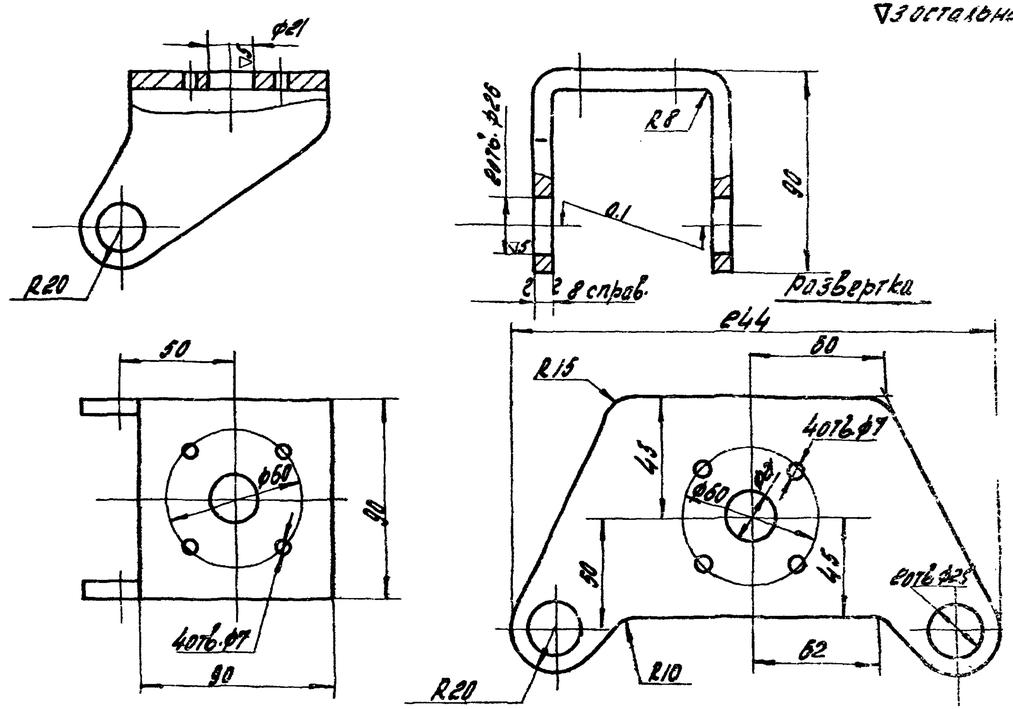
ТП Местные отсосы при ручной электросварке

∇ Остальное



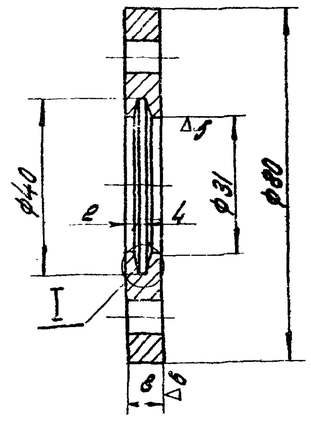
УВС.00.107	Планка стопорная	Сталь Ст3 ГОСТ 501-58	Лист 0,3 ГОСТ 3680-57	0.002	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист 120

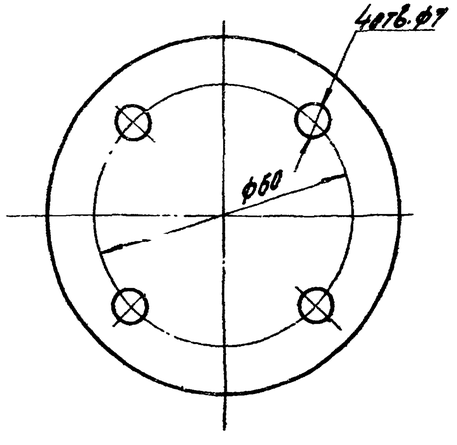
∇ Остальное

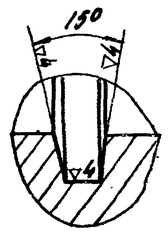


УВС.00.301	Скоба	Сталь Ст3 ГОСТ 380-58	Лист 8 ГОСТ 3681-57	0.861	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист

∇ Остальное

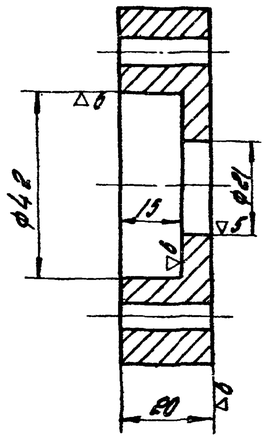


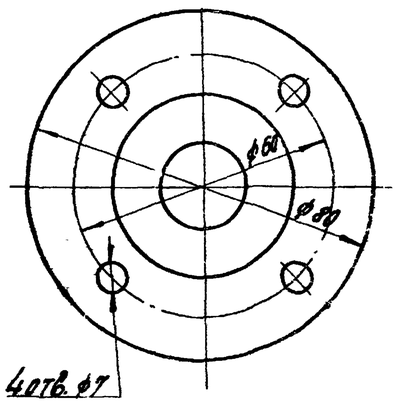




УВС.00.303	Крышка	Сталь Ст3 ГОСТ 380-60		0.26	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист 120

∇ Остальное



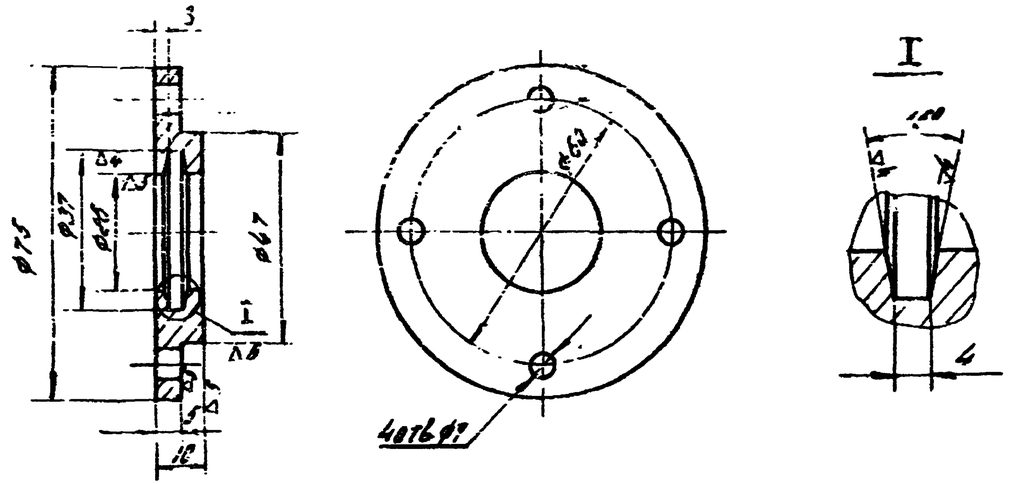


УВС.00.302	Корпус	Сталь Ст3 ГОСТ 380-60		0.61	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист 12

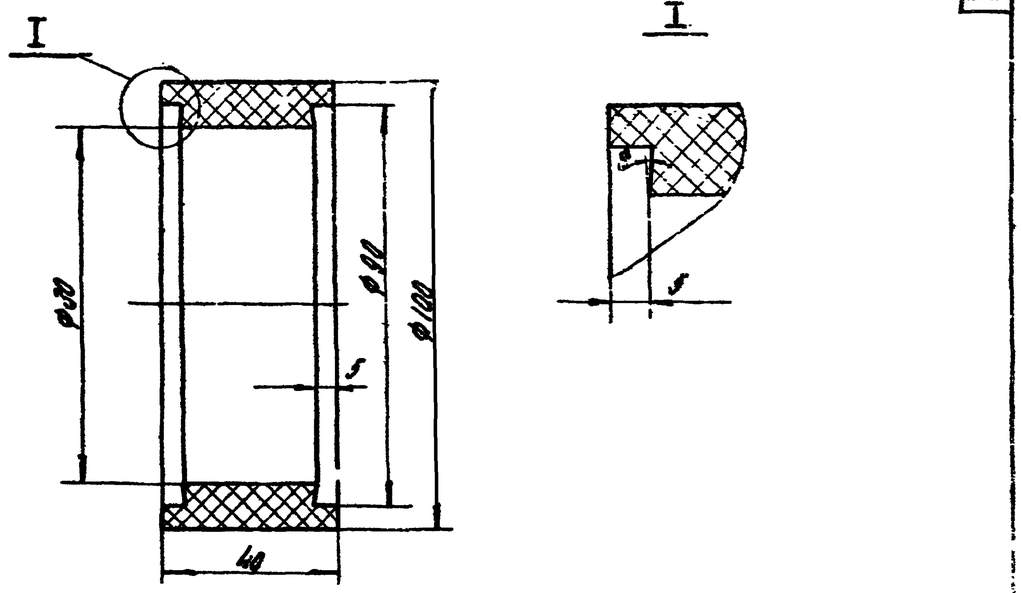
ТД 1967	Местные отсосы при ручной электросварке. Детали	Серия 4.904-37 Выпуск	Лист 120

Госстрой СССР
ГПИ Сантехпроект
г. Москва

Нач.отдела	Ермаков	
Гл.инж.пр.	Крылов	
Вед.инженер	Сорокин	
Инженер	Осадчий	
Конструктор	Шевчук	

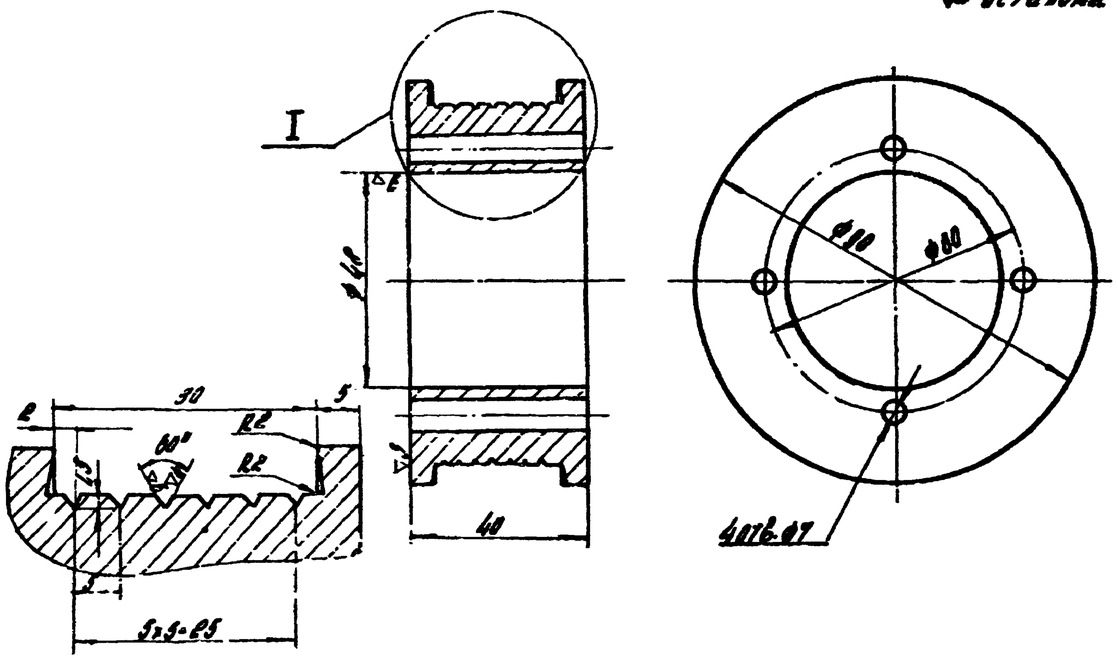


УВС.00.306	Крышка	Сталь Ст3 ГОСТ 380-60		0,19	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист 1



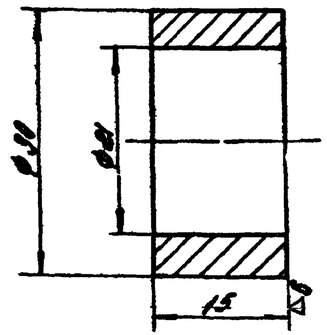
УВС.00.306	Обод	Резина техническая ГОСТ 7338-55		0,22	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист 1

▽3 остальное



УВС.00.301	Корпус	Сталь Ст3 ГОСТ 380-60		1,26	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист 2

▽3 остальное



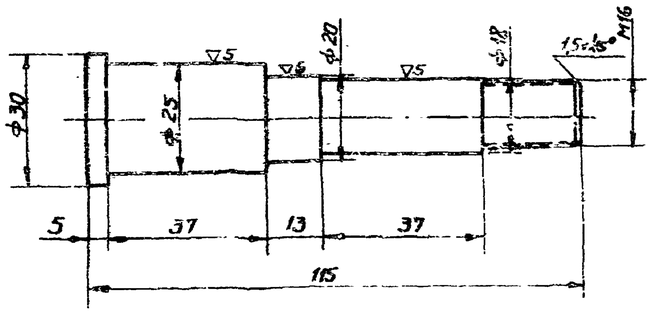
УВС.00.304	Втулка	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	Круг ГОСТ 2590-57	0,043	
Обозн	Наименование	Материал	Сортамент	Вес,кг	Лист 1

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.903-37
1957	Детали	Выпуск Лист 4

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

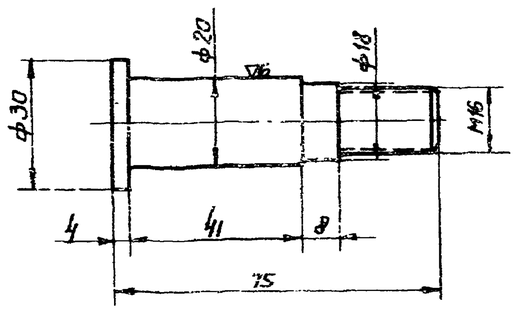
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

▽3 остальное



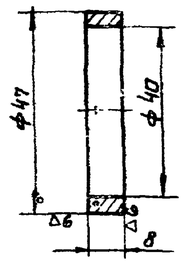
УВС.00.309	Ось большая	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг ГОСТ 2590-57	0.31	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 122

▽3 остальное



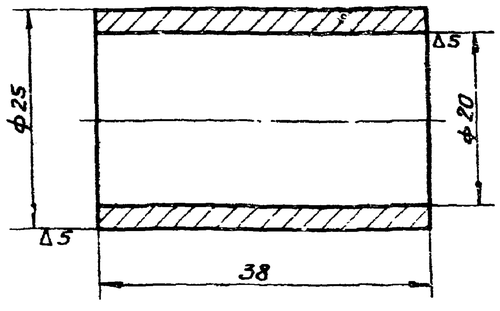
УВС 00 305	Ось малая	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг ГОСТ 2590-57	0.17	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 122

▽5 остальное



УВС.00.310	Кольцо распорное	Сталь Ст.3 ГОСТ 380-60		0.035	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 122

▽6 остальное

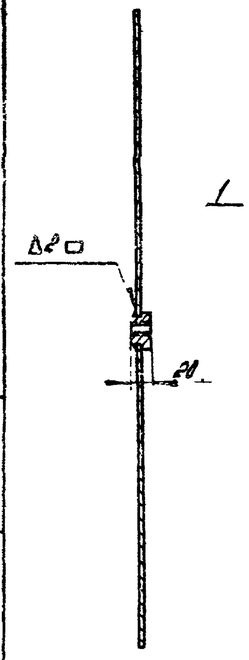


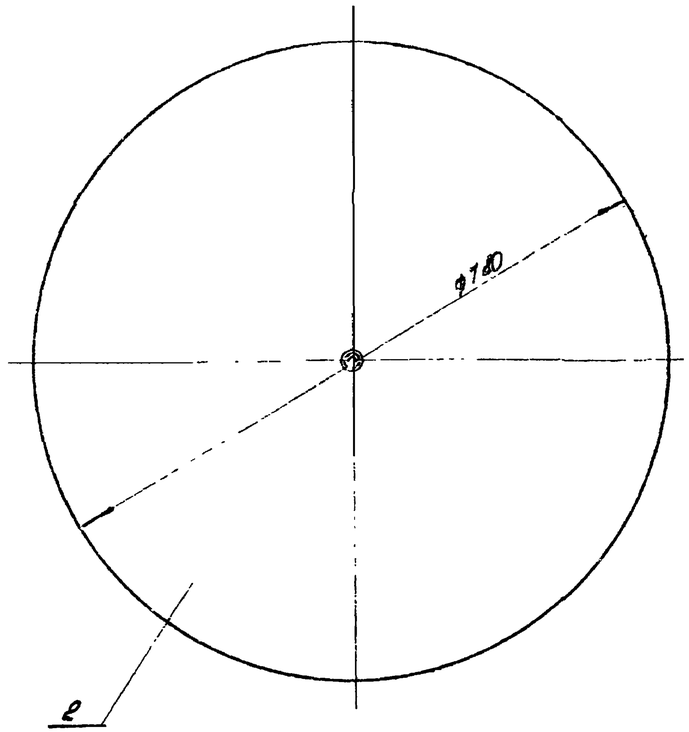
УВС 90311	Втулка	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг ГОСТ 2590-57	0.052	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 122

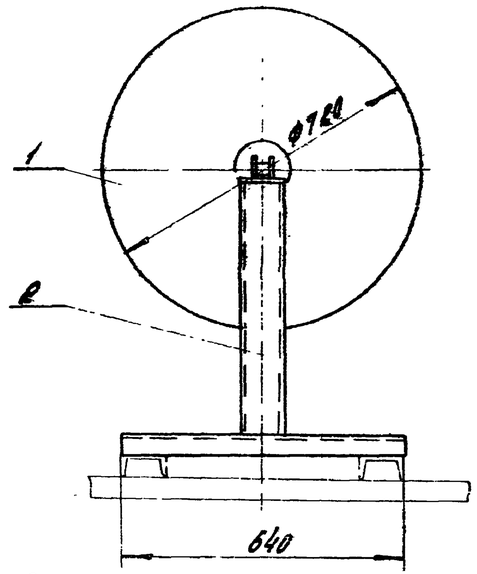
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37	
1967	Детали.	Выпуск	Лист 122

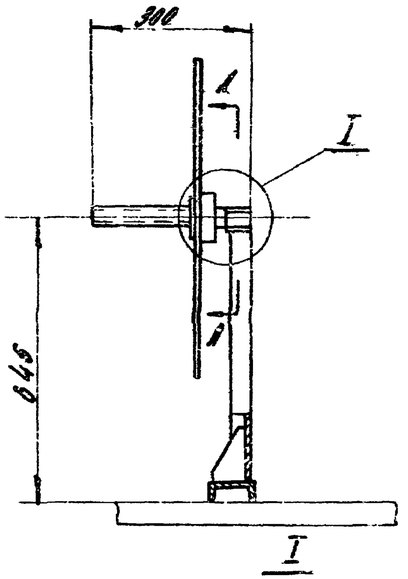
Нач. отдела	Гольцберг	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фрадкин	
Проверил	Фрадкин	
Конструкт.	Шарыкова	

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

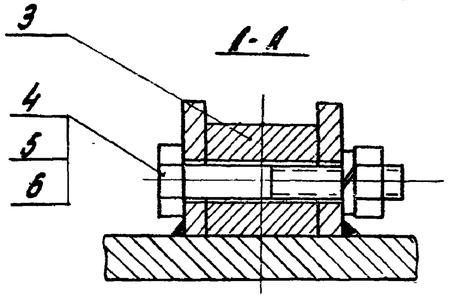


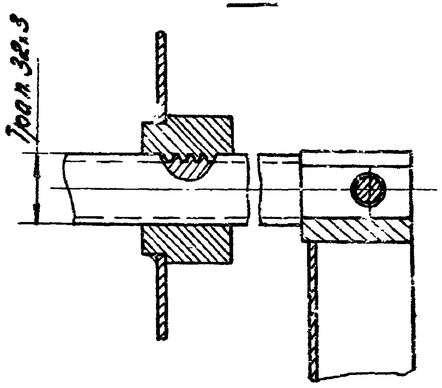






1-1





Общий вес 7,27 кг

поз.	Обозн.	Наименование	кол.	материал	1 шт.	общ.	лист	прим.
					Вес, кг.			
2	УВС.01.102	Диск	1	Сталь Ст3 ГОСТ 501-58	6,45	6,45	133	
1	УВС.01.101	Втулка	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-74 ГОСТ 535-58	0,82	0,82	133	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия
		Выпуск лист

Общий вес 20,87 кг

поз.	Обозн.	Наименование	кол.	материал	1 шт. Вес, кг	общ. Вес, кг	лист	прим.
6		Шайба пруж. 8Н.65Г ГОСТ 6402-61	1		0,001	0,001		
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	1		0,006	0,006		
4		Болт М8х50 ГОСТ 7798-62	1		0,025	0,025		
3	УВС.01.001	Винт	1	Сталь 45	1,82	1,82	124	
2	УВС.01.200	Стойка	1	сварной	11,75	11,75	124	
1	УВС.01.100	Диск	1	сварной	7,27	7,27	123	

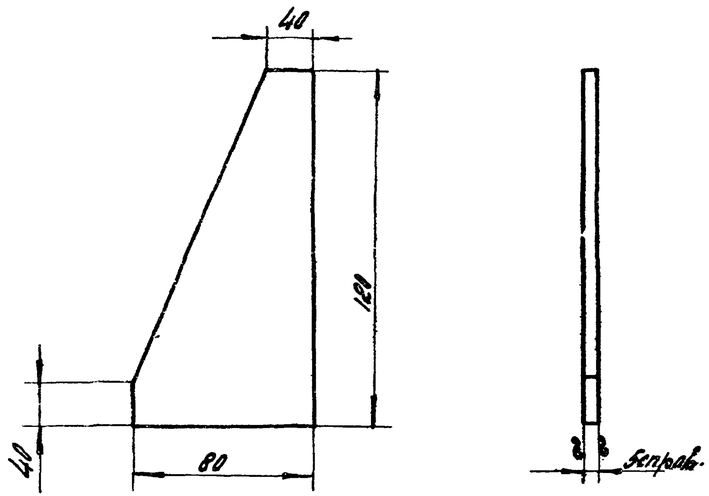
Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.903-37
		Выпуск лист

Госстрой СССР
ЦНИИЭПсельэнергопроект
г. Москва

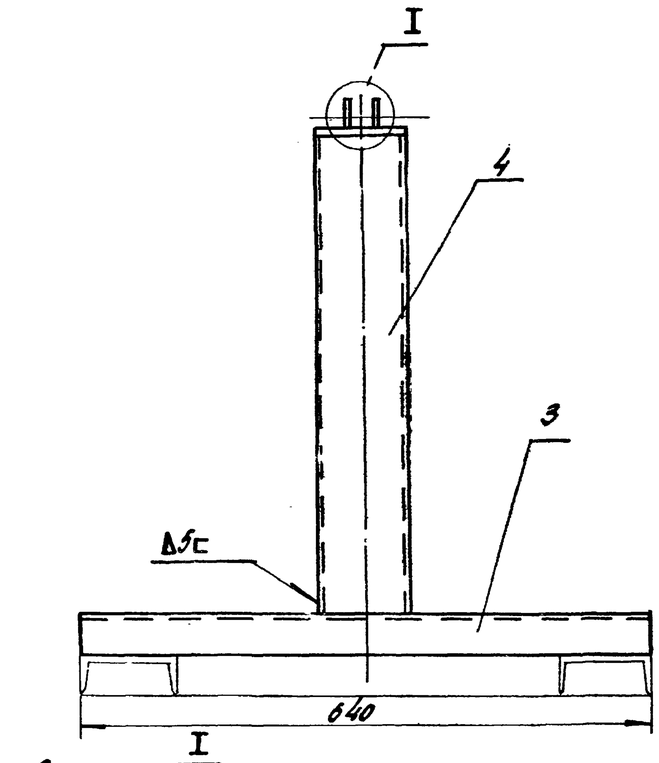
Нач. отд.	Кутилин	
Рук. сект.	Ефимов	
Гл. специалист	Ефимов	
Инженер	Шурыгина	

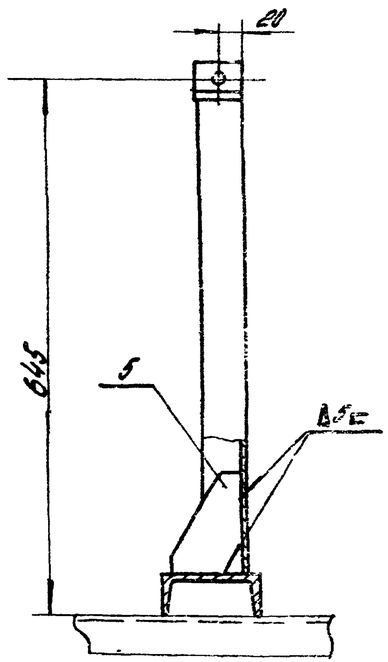
▽ 10 остальное

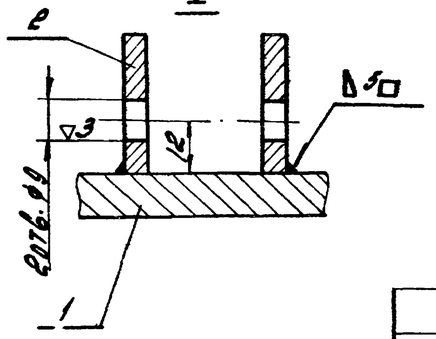


УВС.01.205	Косынка	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 3 ГОСТ 5681-57	0.38	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг.	Лист 124

▽ 5 остальное



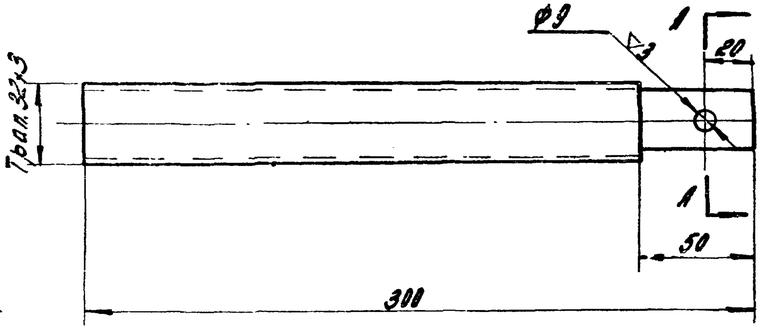


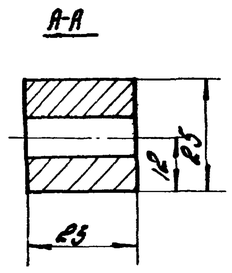


Общий вес 14,75 кг

5	УВС.01.205	Косынка	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0.36	0.38	Лист	
4	УВС.01.204	Швеллер 10; l=623 ГОСТ 8240-56	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	5.36	5.36		Б/ч
3	УВС.01.203	Швеллер 10; l=640 ГОСТ 8240-56	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	5.49	5.49		Б/ч
2	УВС.01.202	Лист 5; 30×50 ГОСТ 5681-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0.06	0.12		Б/ч
1	УВС.01.201	Лист 10; 100×50 ГОСТ 5681-57	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 500-58	0.4	0.4		Б/ч
Поз	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес 1 шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация



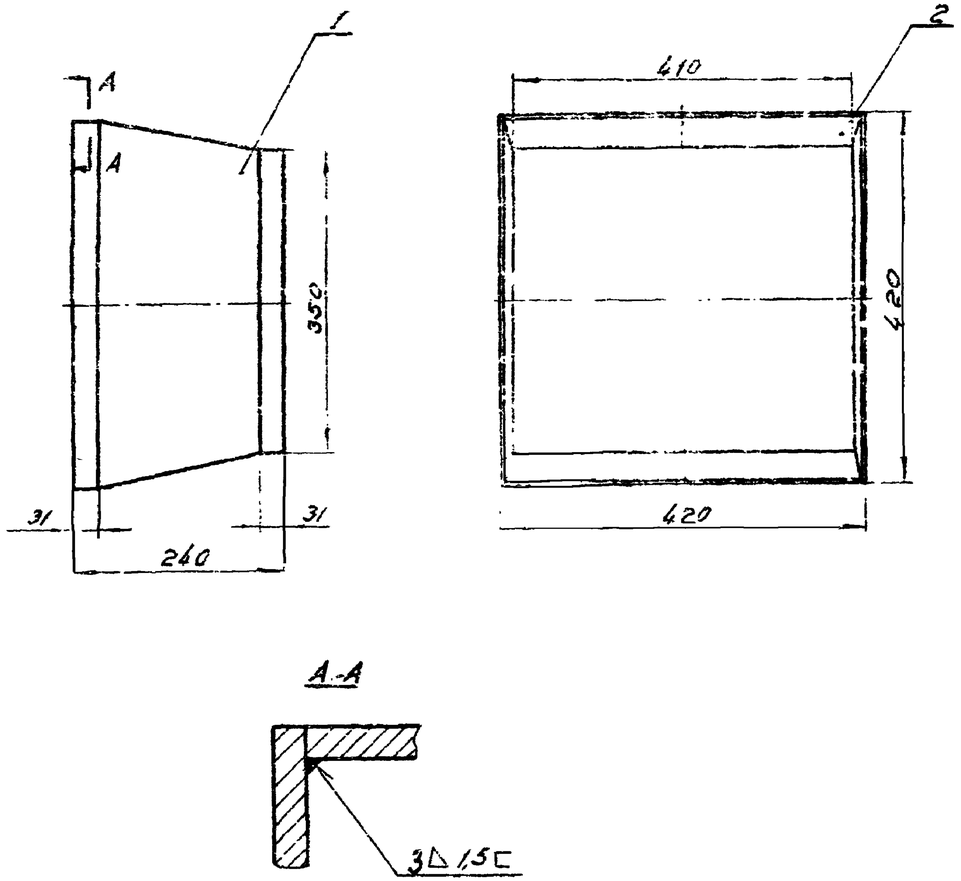


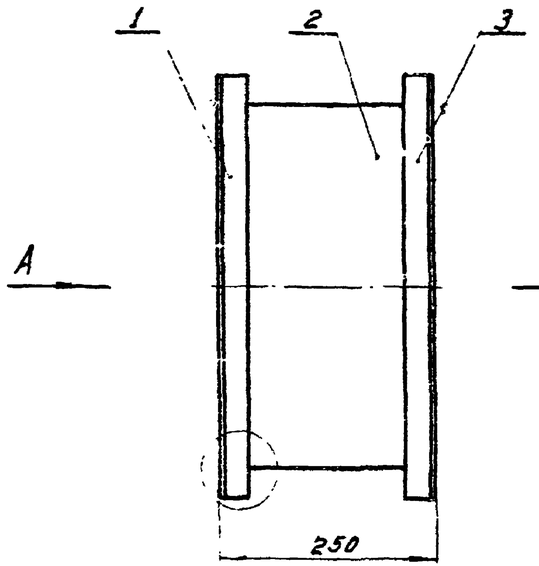
УВС.01.001	Винт	Сталь 45 ГОСТ 1050-60		1.02	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 124

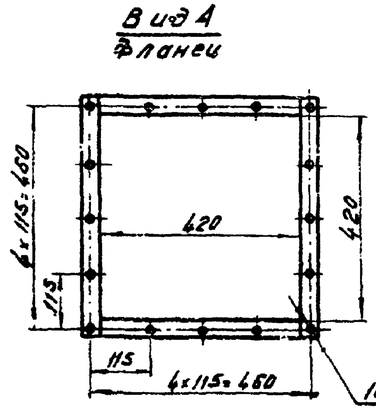
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-1 выпуск 1
1967	УВС.01.200 Стойка	Лист 125

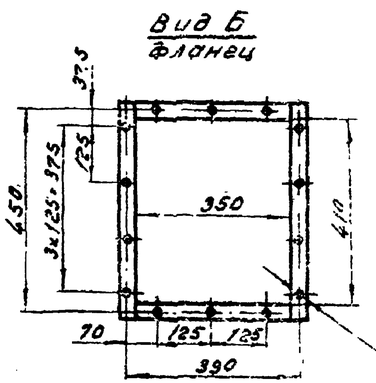
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

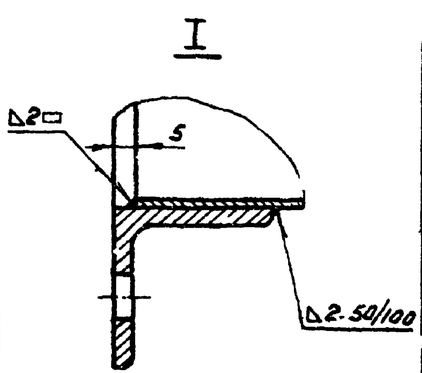
Гл. инженер	Соколов	
Гл. конструктор	Сорокин	
Руководитель группы	Федорин	
Конструктор	Шарапова	
Нач. отдела	Альтберг	
Рук. группы	Соколов	
Конструктор	Сорокин	
Руководитель группы	Федорин	
Конструктор	Шарапова	











Общий вес 6,50 кг

Поз	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Прим.
2	УВС01.202	Стенка	2	Сталь Ст3 ГОСТ 5681-58	1,17	2,34	127	
1	УВС02.201	Стенка	2	Сталь Ст3 ГОСТ 501-58	1,08	2,16	127	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия выпуск	Серия лист
1967	УВС02.200 Кожух		125

Общий вес 12,04 кг

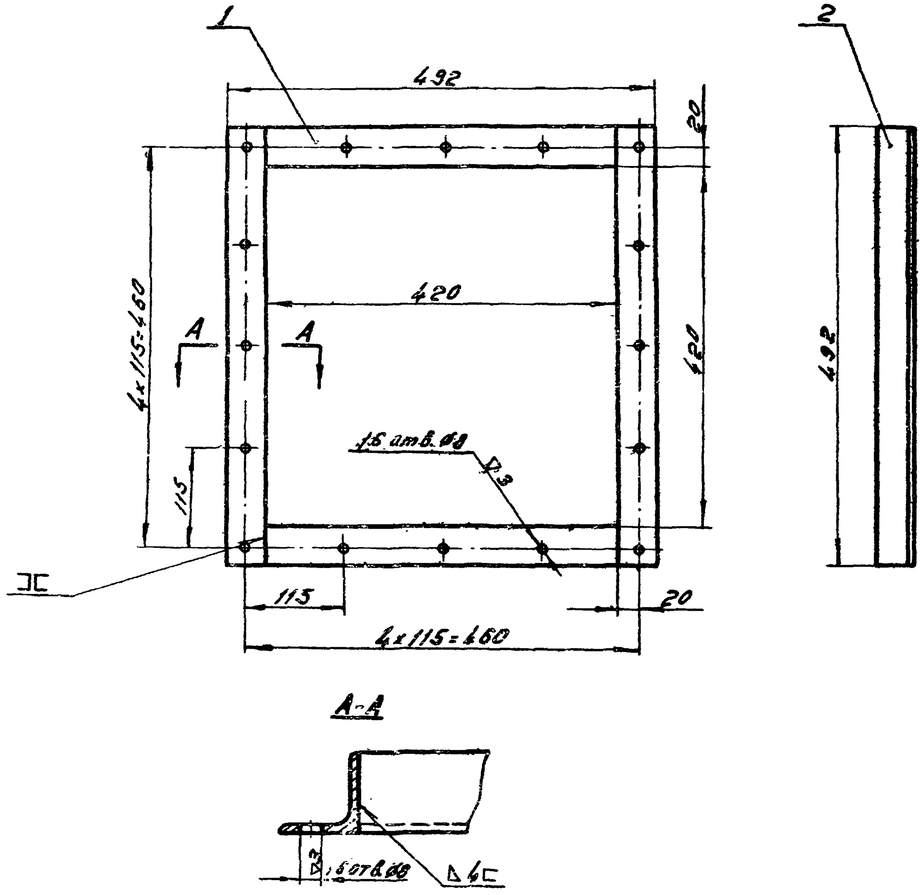
Поз	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Прим.
3	УВС.02.300	Фланец	1	Сварной	3,6	3,6	126	
2	УВС.02.200	Кожух	1	Сварной	4,5	4,5	125	
1	УВС.02.100	Фланец	1	Сварной	3,94	3,94	126	

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия выпуск	Серия лист
1967	УВС.02 Переход		126

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела	Тихонов	
Рук. группы	Крупник	
Ведущий	Воробьев	
Проверил	Федосин	
Конструкт.	Дрон	

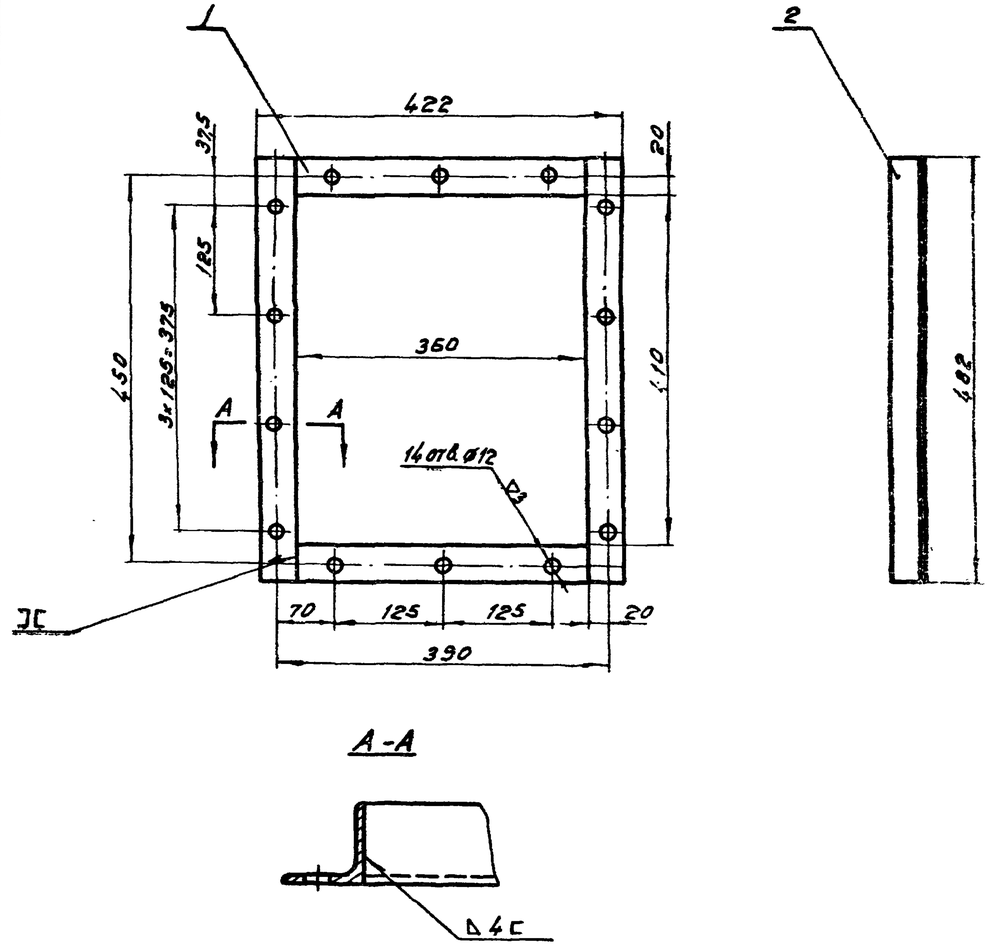


Общий вес 3,96 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. вес, кг	Лист	Примеч.
2	УВС.02.102	Уг. равн. 36х36х4 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	1,06	2,12		Б/ч
1	УВС.02.101	Уг. равн. 36х36х4 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,91	1,82		Б/ч

Спецификация

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		серия
1967	УВС.02.100 фланец	Выпуск	Лист 126



Общий вес 3,60 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. вес, кг	Лист	Примеч.
2	УВС.02.302	Уг. равн. 36х36х4 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	1,04	2,08		Б/ч
1	УВС.02.301	Уг. равн. 36х36х4 ГОСТ 8509-57	2	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,76	1,52		Б/ч

Спецификация

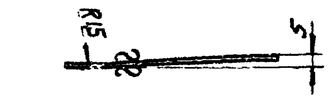
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	УВС.02.300 фланец	Выпуск	Лист 126

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

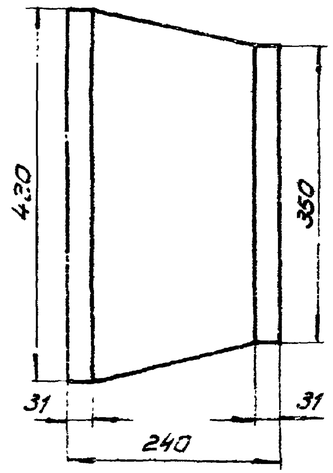
Нач. отдела	Галактионов	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Фрадкин	
Проверил	Фрадкин	
Конструктор	Ярош	

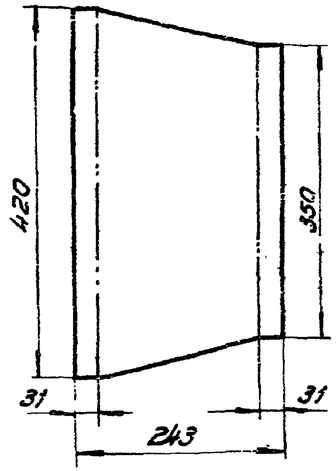
Альбом VI
Альбом 2
Копировал

▽1 остальное



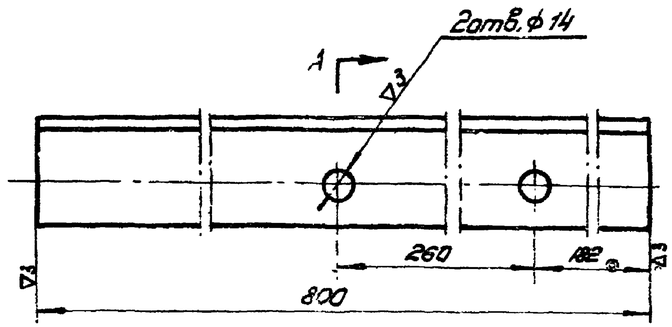
Развертка





УВС.02.201	Стенка	Сталь Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 1,5 ГОСТ 3680-57	1,08	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 12

▽2 остальное

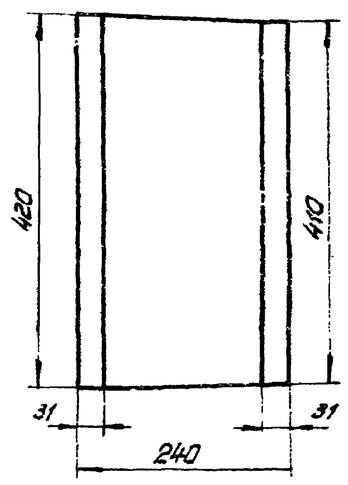


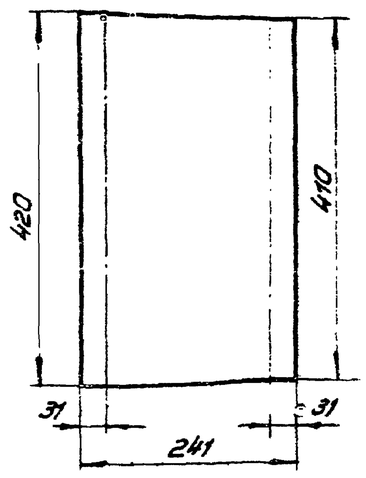
УВС.02.206	Перемычка правая	Сталь Ст 3 ГОСТ 535-58	Уг. равн. 30х5 ГОСТ 8509-57	3,02	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 11

▽1 остальное



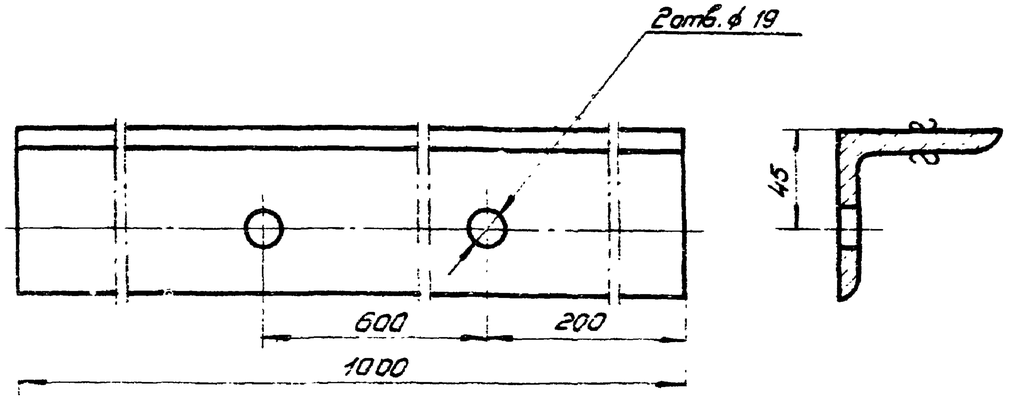
Развертка





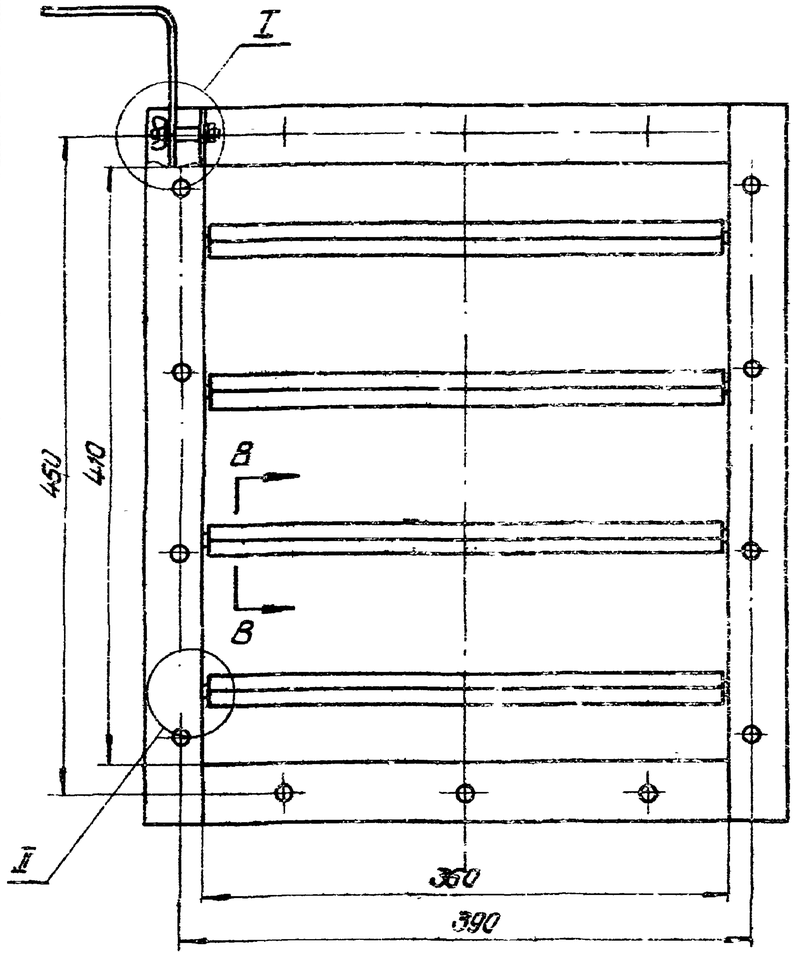
УВС.02.202	Стенка	Сталь Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 1,5 ГОСТ 3680-60	1,17	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 12.7

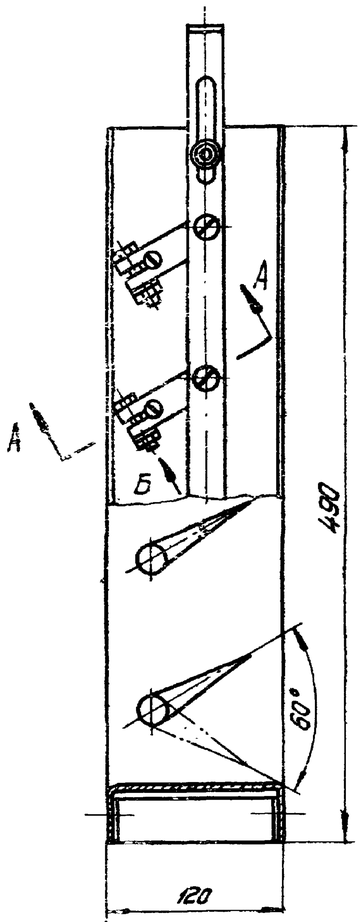
▽3 остальное

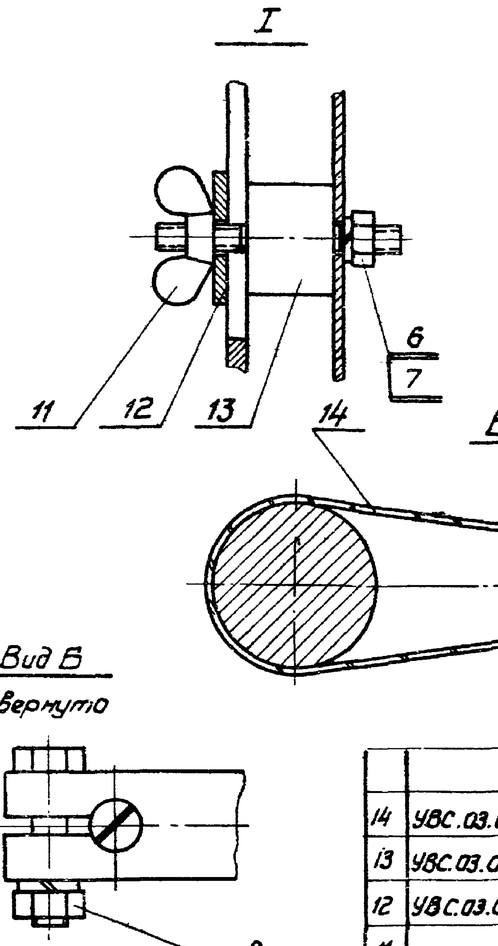


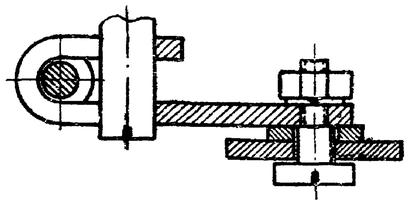
УВС.00.207	Связка	Сталь Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уг. разн. 75х75х9 ГОСТ 8509-57	10,1	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 12.7

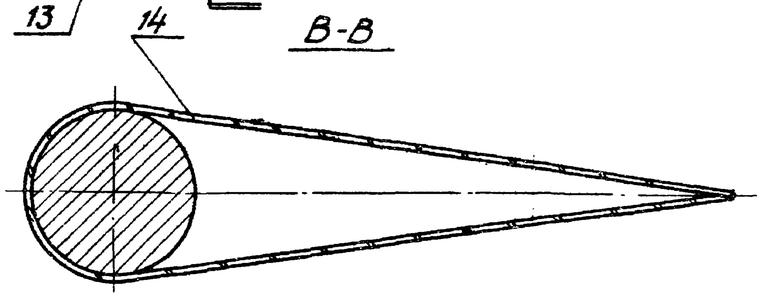
ГСПИ Сантехпроект г. Москва	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	Детали	Выпуск Лист 12.7

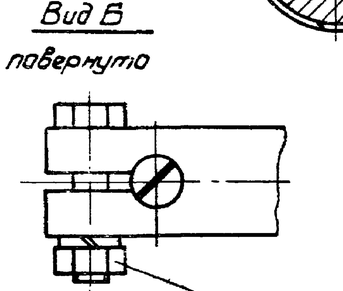


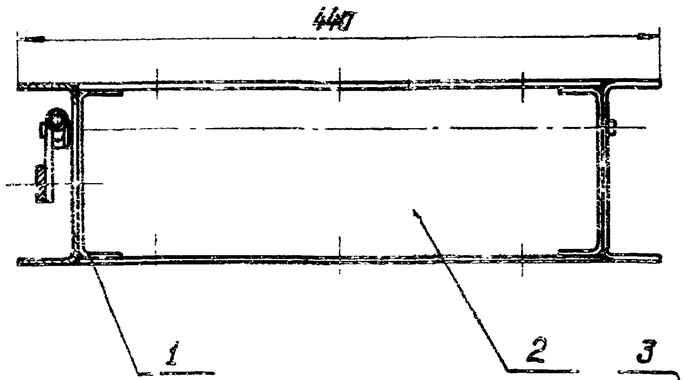


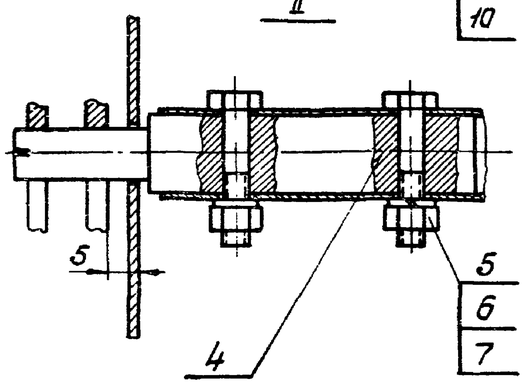


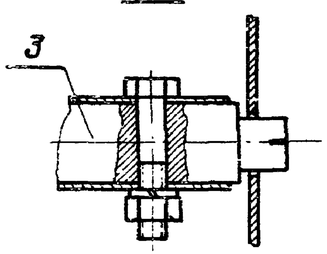












Общий вес 9,9 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общ.	Лист	Примеч.
14	УВС.03.009	Лопатка	4		0,71	2,84	130	
13	УВС.03.004	Ось	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,084	0,084	130	
12	УВС.03.003	Шайба	1	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	0,013	0,013	129	
11		Барашек М6-I ГОСТ 3032-45	1		0,009	0,009		
10		Шайба пруж. 8Н65Г ГОСТ 6402-61	4		0,001	0,004		
9		Гайка М8 ГОСТ 7798-62	4		0,006	0,024		
8		Болт М8 х35 ГОСТ 7709-62	4		0,019	0,076		
7		Шайба пруж. 6Н65Г ГОСТ 6402-61	17		0,0004	0,0068		
6		Гайка М6 ГОСТ 5915-62	17		0,002	0,034		
5		Болт М6 х30 ГОСТ 7798-62	17		0,008	0,136		
4	УВС.03.002	Ось большая	4	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,176	0,704	129	
3	УВС.03.001	Ось малая	4	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	0,178	0,712	129	
2	УВС.03.200	Корпус	1	Сварной	3,84	3,84	132	
1	УВС.03.100	Механизм привода	1	Сборочный	1,32	1,32	131	

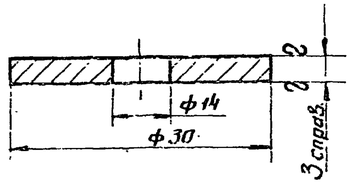
Спецификация

Т.Д.	Местные отсосы при ручной электросварке	серия 4.904-37	
	УВС.03 Клапан направляющ.гл	Выпуск	Лист 128

Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

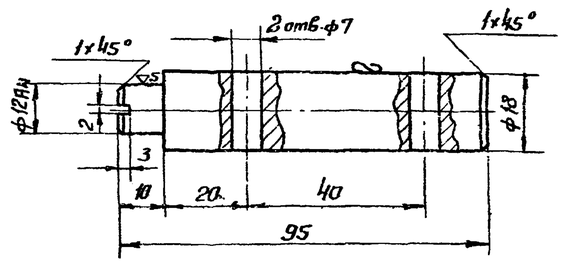
Нач. отдела	Гайнер	
Рук. группы	Кулинич	
Вед. конст.	Бродкин	
Проверил	Кулинич	
Конструкт.	Бродкин	

▽3 остальное



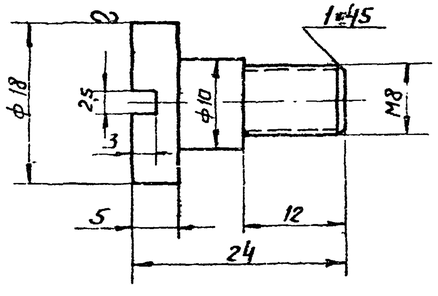
УВС.03.003	Шайба	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист Б3 ГОСТ 3680-57	0,013	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 128

▽3 остальное



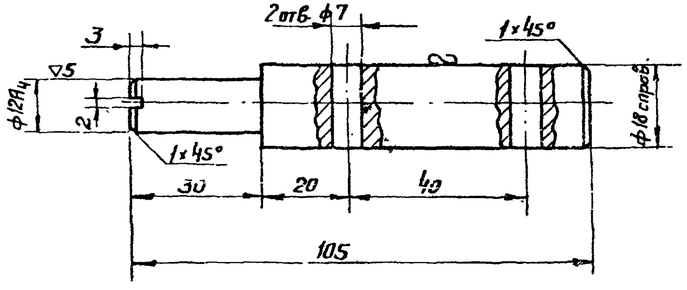
УВС.03.001	Ось малая	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг 18 ГОСТ 2590-57	0,178	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 129

▽3 остальное



УВС.03.103	Палец	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг - 18 ГОСТ 2590-57	0,175	
Обозн	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 129

▽3 остальное



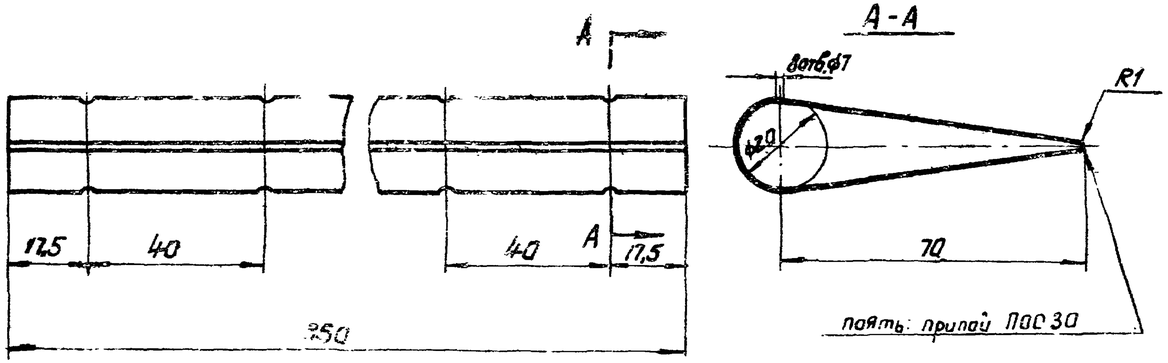
УВС.03.002	Ось большая	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг 18 ГОСТ 2590-57	0,176	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 128

ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-37
1967	Детали	Выпуск Лист 129

Строй СССР
ЦНИИТЭПроект
г. Москва

Нач. отдела	Ульянов	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Гродзкин	
Гл. инженер	Сафонкин	
Конструкт.	Шершнев	

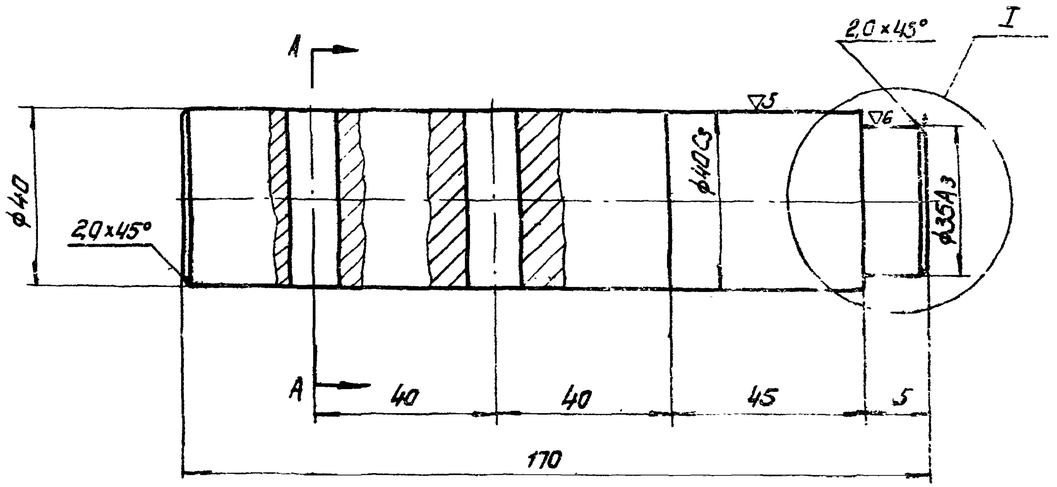
▽4 остальное

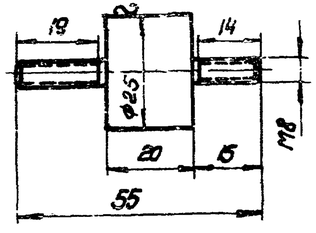


Длина развертки ~ 170 мм

УВС.03.005	Лопатка	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 8 1,5 ЛСТ 3680-57	0,11	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 130

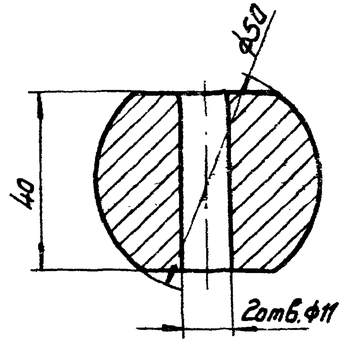
▽3 остальное



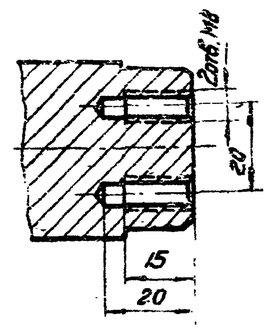


УВС.03.004	Ось	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг 25 ГОСТ 2590-57	0,084	

А-А



I



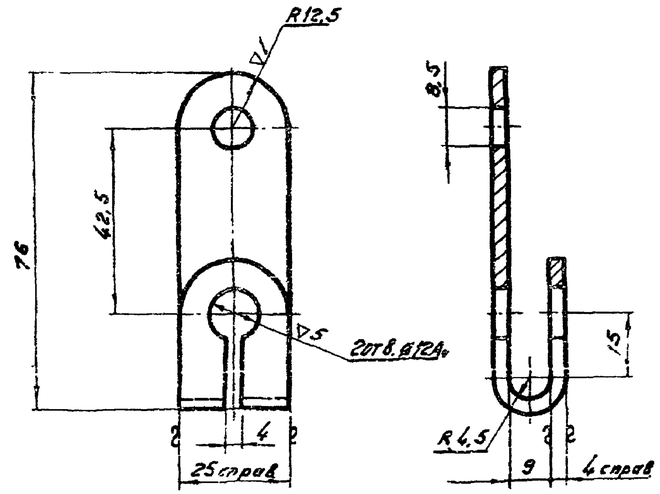
УВС.001	Ось	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг ГОСТ 2590-57	1,64	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 131

ТП	Местные [illegible]	Серия

Нач. отдела	Сытовецер		
Рук. группы	Крупник		
Вед. конст.	Фрайкин		
Проверил	Фрайкин		
Конструкт.	Шершакова		

Госстрой СССР
Союзгипросантехмонтаж
г. Москва

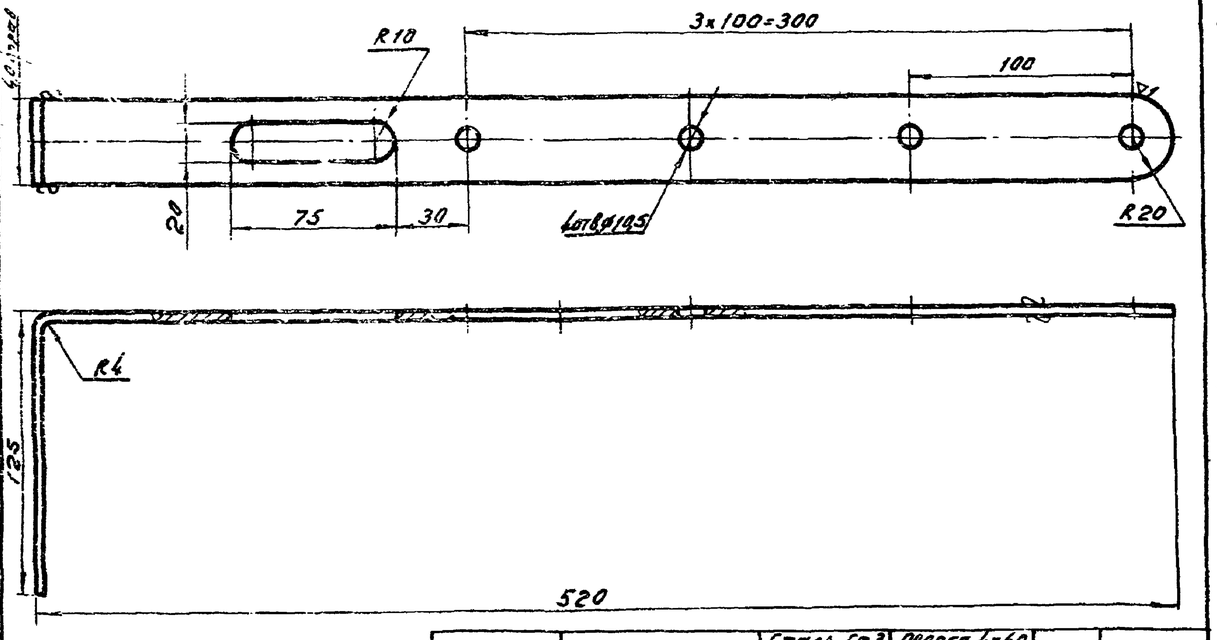
▽30 остальное



Длина развертки 118 мм

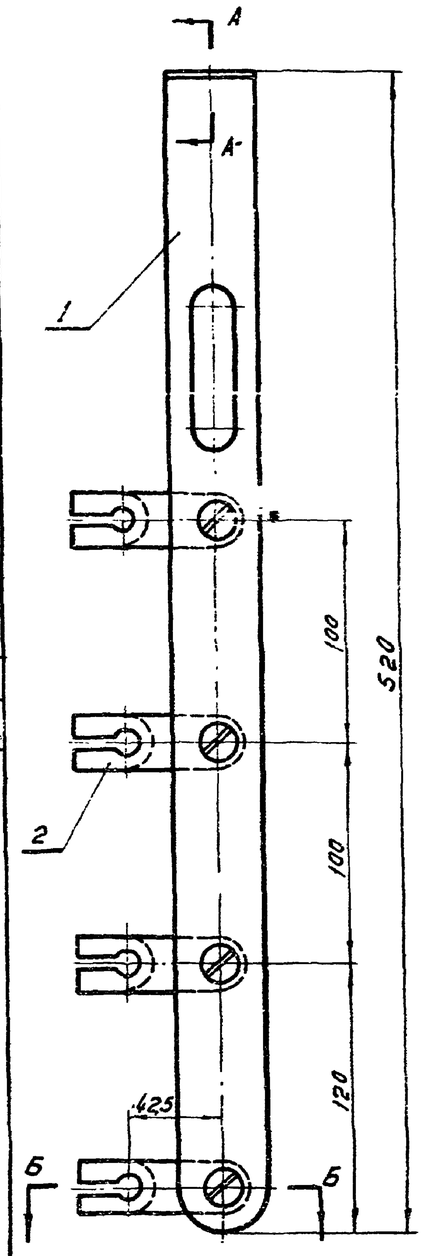
УВС.03.102	Рычаг	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	Полоса 4×25 ГОСТ 103-57	0,1	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес кг	Лист 131

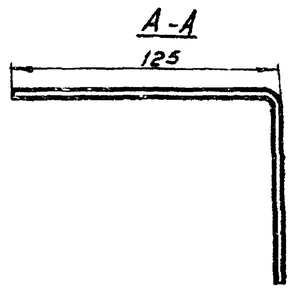
▽30 остальное

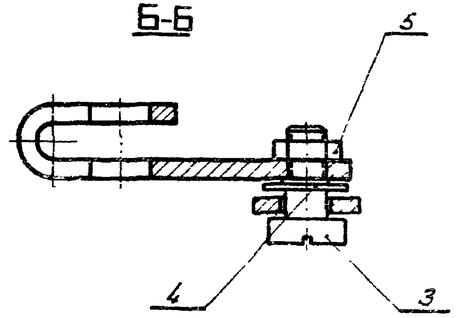


Длина развертки 639 мм

УВС.03.101	Тяга	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	Полоса 4×40 ГОСТ 103-57	0,81	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 131







Общий вес 1,32 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг Общ.	Лист	Примеч.
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-82	4		0,006	0,024		
4		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	4		0,004	0,016		
3	УВС.03.103	Палец	4	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,02	0,08	129	
2	УВС.03.102	Рычаг	4	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,1	0,4	131	
1	УВС.03.101	Тяга	1	Сталь Ст3 ГОСТ 535-58	0,81	0,81	131	

Спецификация

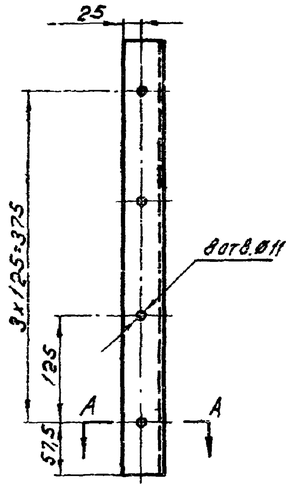
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-77
1967	УВС 03.100 Механизм привода	Выпуск

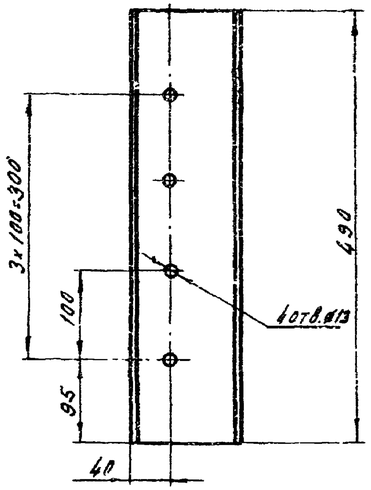
Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

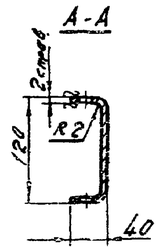
Нач. отдела	Гольдберг	
Рук. группы	Крупник	
Вед. констр.	Евдокин	
Проверил	Фрадкин	
Конструкт.	Широкова	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

▽3 Остальное



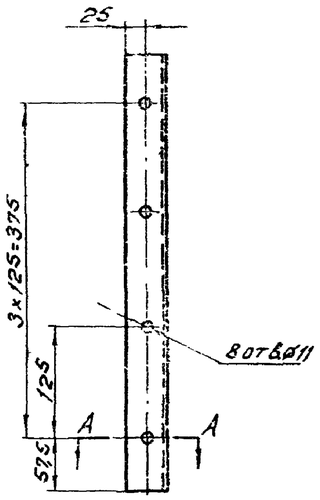


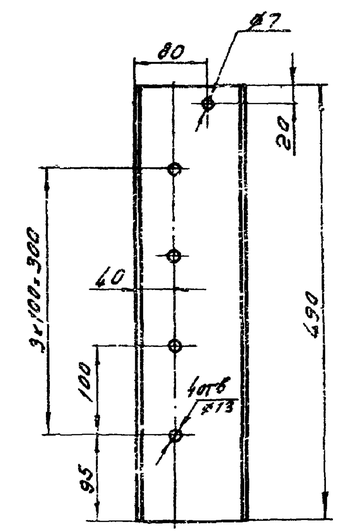


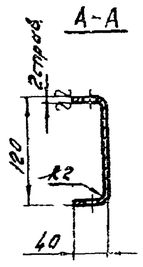
Длина развертки 194 мм

УВС.03.204	Стойка правая	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	1,54	
Обозн.	Наименован.	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 132

▽3 Остальное

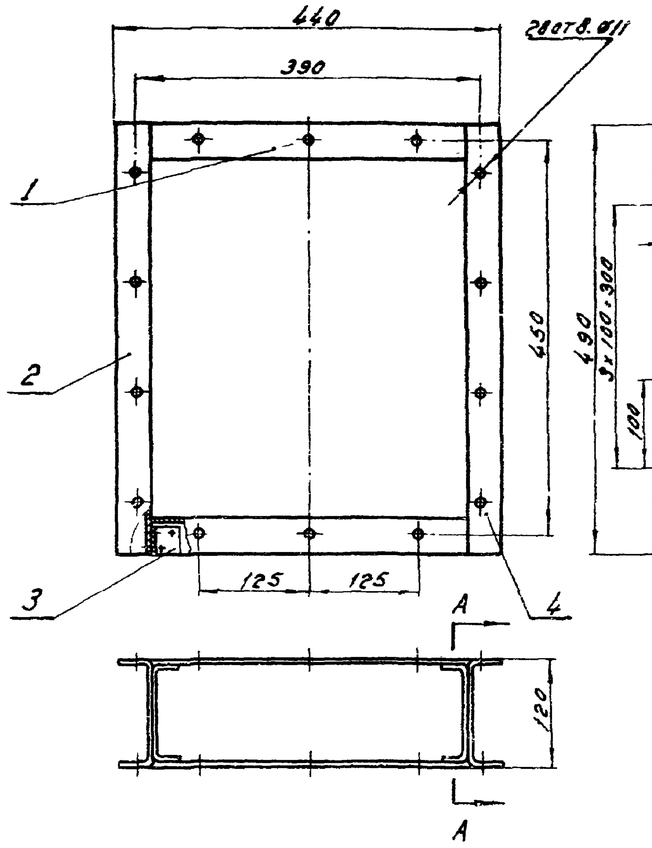


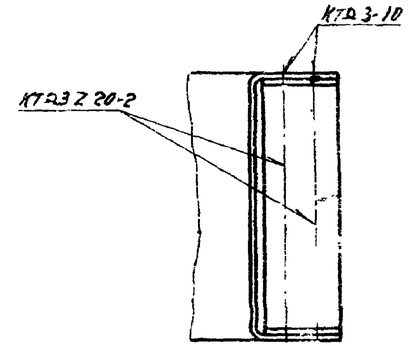




Длина развертки 194 мм

УВС.03.202	Стойка левая	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	1,52	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 132





Общий вес 3,84 кг

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Лист	Примеч.
4	УВС.03.204	Стойка правая	1	Сталь Ст.3	1,54	1,54	132	
3	УВС.03.203	Скоба	4	Сталь Ст.3	0,081	0,324	133	
2	УВС.03.202	Стойка левая	1	Сталь Ст.3	1,52	1,52	132	
1	УВС.03.201	Прокладка	2	Сталь Ст.3	0,23	0,46	133	

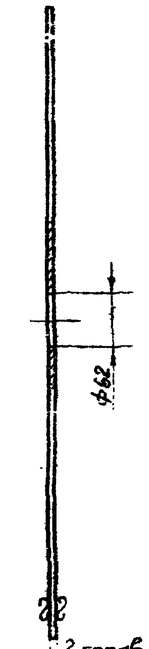
Спецификация

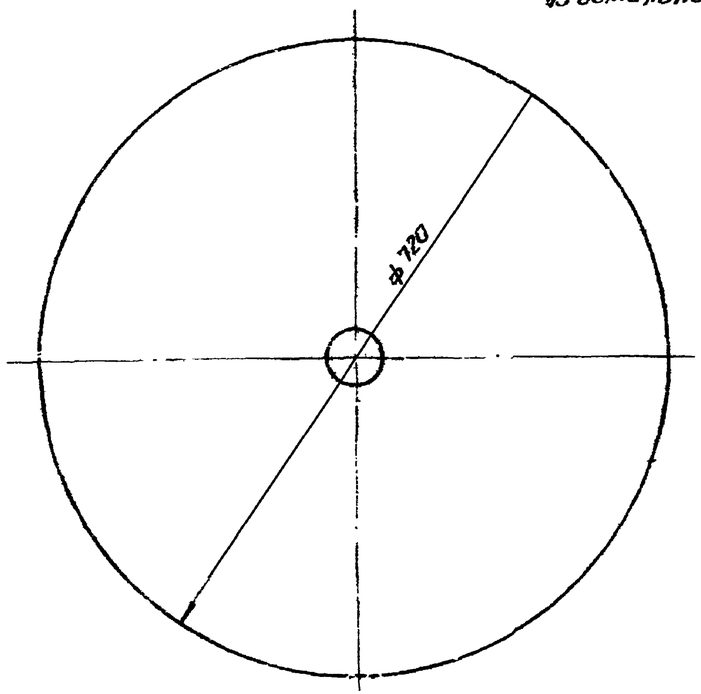
ТД	Местные отсосы при ручной электросварке		Серия 4.904-37
1967	УВС.03.200 Корпус	Выпуск	Лист 132

Госстрой СССР ГПИ Сантехпроект г. Москва

Нач. отдела Гольдберг
Рук. группы Крупник
Вед. конст. Фрадкин
Проверил Фрадкин
Конструк. Шершнова
Копировал

▽3 остальное

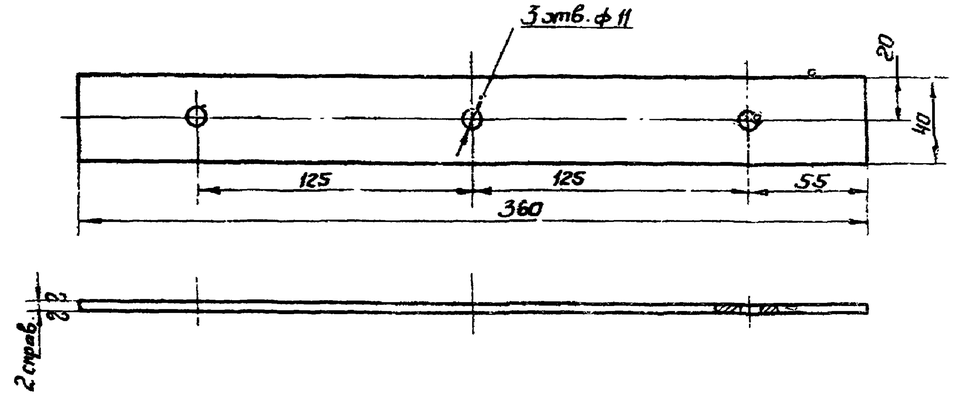




УВС.01.102	Диск	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	6,45	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 13

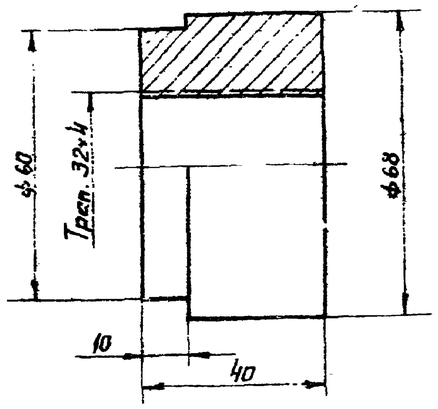
▽3

▽3 остальное

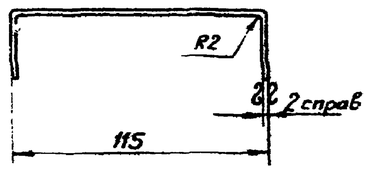


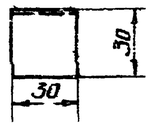
УВС.03.201	Перекладина	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	0,23	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист

▽1 остальное



УВС.01.101	Втулка	Сталь Ст.3 ГОСТ 535-58	Круг ГОСТ 2590-57	0,82	
Обозн.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 133





Длина развертки 169 мм.

УВС.03.203	Скоба	Сталь Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	0,081	
Обозн	Наименование	Материал	Сортамент	Вес, кг	Лист 133

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва					
	Нач. отдела	Гольтвегер			
	Рук. группы	Крупник			
	Вед. констр.	Гладкин			
	Проверил	Одинцкий			
	Конструкт.	Шершнева			

ТД 1967	Местные отсосы при ручной электросварке	Серия 4.904-87
	Детали	Выпуск / Лист 33