

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ЧС13.B.00939****ЗАЯВИТЕЛЬ**№ **0017941**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России

143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,
тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-10: плиты, маты, прошивные маты,
навивные цилиндры, вырезные цилиндры, полуцилиндры и сегменты
(см. Приложение № 0015536, № 0015537, № 0015538)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯОтчеты о сертификационных испытаниях № 10120, № 10122 от 21.07.2010; № 10243, № 10244 от 15.10.2010; № 10748 от 25.05.2011; № 10749 от 14.06.2011;
№ 10750, № 10751, № 10752 от 23.05.2011; № 10997, № 10998, № 10999, № 11000 от 19.09.2011; № 11600 от 02.10.2012; № 11947 от 14.08.2013; № 11956,
№ 11957, № 11958 от 22.08.2013; № 12202 от 23.04.2014; № 12252, № 12253, № 12254, № 12255 от 25.06.2014; № 12470 от 08.10.2014; № 12754, № 12755,
№ 12756 от 15.04.2015; № 13632 от 15.12.2016; № 13750 от 12.05.2017; № 13810 от 06.07.2017 ИЛНИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИИ02.Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле № 12918/2/ 12919/1/ 12919/2/ 12937а/ 12938/ 12960/1/ 12960/2/
12960/3/ 12960/4/ 12533а/ 13593/ 13594/ 12919/1а/ 12919/2а/ 12960/1а/ 12960/2а/ 12960/3а/ 12960/4а/ 13345а/ 13401а-ИК 2016 от 15.11.2016

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-10 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 19.10.2017**по 20.04.2020**Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

А.Н. Стрекалёв

подпись

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

подпись

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00939**

(обязательная сертификация)

№ 0015536

Сведения о сертификате соответствия**ПРОДУКЦИЯ:**

Плиты марок:

АКУСТИК БАТТС (плотность от 35 кг/м³ до 45 кг/м³, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%),
АКУСТИК БАТТС ПРО (плотность 60 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %),
АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность 60 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %),
БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (плотность 90 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ВЕНТИ БАТТС (плотность 90 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ВЕНТИ БАТТС Д (плотность от 50 кг/м³ ±10% до 62 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 42 кг/м³ ±10% до 59 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС Н (плотность 37 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (плотность 32 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (плотность 75 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
КАВИТИ БАТТС (плотность 45 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ЛАЙТ БАТТС (плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),
ПЛАСТЕР БАТТС (плотность 90 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
П-75 (плотность от 58 кг/м³ до 65 кг/м³, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
РУФ БАТТС В ОПТИМА (плотность 160 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),
РУФ БАТТС СТЯЖКА (плотность 135 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),
РУФ БАТТС В ЭКСТРА (плотность 190 кг/м³ ±10%, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00939

(обязательная сертификация)

№ 0015537

Сведения о сертификате соответствия

ПРОДУКЦИЯ:

РУФ БАТТС Н ЛАМЕЛЛА (плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 РУФ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $141 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),
 РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (плотность от $137 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $161 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),
 РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (плотность от $114 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),
 РОКФАСАД плита теплоизоляционная (плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 СЭНДВИЧ БАТТС С (плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 СЭНДВИЧ БАТТС К (плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 ТЕХ БАТТС 50 (плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
 ТЕХ БАТТС 75 (плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
 ТЕХ БАТТС 100 (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),
 ТЕХ БАТТС 125 (плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
 ТЕХ БАТТС 150 (плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
 ФАСАД БАТТС (плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 ФАСАД БАТТС ОПТИМА (плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %),
 ФАСАД БАТТС Д (плотность от $103 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (плотность от $92 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $112 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%),
 ФАСАД ЛАМЕЛЛА (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
 ФЛОР БАТТС (плотность $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)


ПОДПИСЬ

А.Н. Стрекалёв
инициалы, фамилия


ПОДПИСЬ

Т.Б. Боровикова
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.4C13.B.00939

(обязательная сертификация)

№ 0015538

Сведения о сертификате соответствия

ПРОДУКЦИЯ:

ФЛОР БАТТС И (плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),
ФТ БАРЬЕР (плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
ФТ БАРЬЕР Д (плотность от $58 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $69 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
CONLIT SL 150 (плотность $165 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%);
маты марки TEX MAT (плотность $43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%);
маты прошивные марок:
WIRED MAT 50, покрытые гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),
WIRED MAT 80, покрытые гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),
WIRED MAT 80 SST, покрытые нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (плотность $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),
ALU I WIRED MAT 80, покрытые алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (плотность $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),
WIRED MAT 105, покрытые гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),
WIRED MAT 105 SST, покрытые нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (плотность $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),
ALU I WIRED MAT 105, покрытые алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (плотность $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%);
цилиндры навивные марок:
Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (плотность $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);
Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (плотность $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%);
цилиндры вырезные, полуцилиндры и сегменты марок:
CONLIT PS 150 (плотность $165 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),
Сегменты RSG (плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%).

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)



подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия



подпись

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия